# 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1. 项目名称----指项目立项批复时的名称,应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。
- 2. 建设地点----指项目所在地详细地址、公路、铁路应填写起止地点。
  - 3. 行业类别----按国标填写。
  - 4. 总投资----指项目投资总额。
- 5. 主要环境保护目标----指项目区周围一定范围内集中居民住宅、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等,应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6. 结论与建议----给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论,确定污染防治措施的有效性,说明本项目对环境造成的影响,给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
- 7. 预审意见----由行业主管部门填写答复意见,无主管部门项目,可不填。
  - 8. 审批意见----由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 目录

	HA	
<b>–</b> ,	建设项目基本情况	1
二、	建设项目所在地自然环境社会环境简况	42
三、	环境质量状况	.49
四、	评价适用标准	.54
五、	建设项目工程分析	.58
六、	项目主要污染物产生及预计排放情况	89
七、	环境影响分析	.92
八、	建设项目拟采取措施及预期处理效果1	25
九、	结论和建议1	51
附图	]:	
附图	1: 建设项目地理位置图;	

- 附图 2: 建设项目周围 500 米环境示意图;
- 附图 3: 新区高新 A 区一A 北一高浪渡管理单元——更新后土地利用规划图
- 附图 4: C 栋一层平面布置图;
- 附图 5: C 栋二层层平面布置图;
- 附图 6: D 栋一层平面布置图;
- 附图 7: E 栋一层平面布置图;
- 附图 8: 生活污水管网图;
- 附图 9: 生产废水管网图;
- 附图 10: 雨水管网图:
- 附图 11: 江苏省生态空间保护区域分布图;
- 附图 12: 无锡市新吴区生态红线区域保护界定规划图。

### 附件:

- 附件 1: 企业投资项目备案通知书;
- 附件 2: 企业营业执照;
- 附件3: 产权证明;

附件 4: 现有项目环保审批手续;

附件 5: 危废处置承诺;

附件 6: 建设项目排放污染物指标申请表;

附件 7: 《委托书》,松下能源(无锡)有限公司;

附件 8: 环评项目技术服务合同书;

附件 9: 《声明》,松下能源(无锡)有限公司;

附件 10: 《承诺书》,无锡市科泓环境工程技术有限责任公司;

附件 11: 全本公示截图。

## 一、建设项目基本情况

项目名称	年扩产 3600 万个锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目								
建设单位			松下能	比源	(无锡) 有[	限公司	]		
法人代表	只信一生(TADANOBU KAZUO)				联系人		=	E业青	
通讯地址		无锡	国家高新	折技	术产业开发	区 59	号地块		
联系电话	136061851	36	传真		85211819	由	『政编码	214028	
建设地点	无锡国家高新拉				术产业开发	术产业开发区 59 号地块			
立项审批 部门	无锡高新区(新吴区)行政审 批局			审	批准文号		项目代码: 2019- 320214-39-03-629447		
建设性质	扩建				行业类别 及代码	(	C3841 锂离子电池制造		
占地面积 (平方米)	利用现有厂房进行扩建			绿化面积 (平方米)		依托现有			
总投资	1.2 亿元	' ' '	中:环保 投资		130 万元		尺投资占 设资比例	1.08%	
评价经费 (万元)	_	预期投 产日期		2020年11月					

## 原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)

详见"主要原辅材料"和"主要设备"。

## 水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量		
水(吨/年)	9495	燃油(吨/年)			
电 (万度/年)	1080	天然气(万立方/年)			
燃煤(吨/年)		蒸汽(吨/年)	10800		
折合标煤(吨/年)	663.66				

#### 废水 (生产废水口、生活污水团)排水量及排放去向

本项目仅有蒸汽冷凝水 7920t/a 作为清下水接入雨水管网排放,无其他废水排放。全厂生活污水同制纯废水 178697t/a 经厂内生活污水处理站处理,达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 2 中的间接排放限值后通过 1#排污口排入新城水处理厂; 生产废水 106497 经现有污水处理站处理后,80200t/a 回用于生产,其余 26297t/a 达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 中的标准后经 2#排污口排入周泾浜。

#### 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

无。

# 原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)

(1) 原辅材料的消耗见表 1-1。

表 1-1 本次建设项目相关的主要原辅材料消耗一览表

用			年耗量				
	名称	单位	扩建前	扩建后	变化量	备注	
	正极板	PCS	6000万	9600万	+3600万	607mm	
	活物质 (石墨)	kg	52346	83753.6	+31407.6	碳(C)99%	
	粘结剂 (丁苯橡胶乳液)	kg	1080	1728	+648	/	
	增粘剂 (羧甲基纤维素钠)	kg	576	921.6	+345.6	/	
	溶剂(水)	kg	106786	170857.6	+64071.6	/	
ĿШ	芯材 (铜箔)	kg	161000	257600	+96600	铜 99%	
锂一	钢壳	PCS	6000万	9600万	+3600万	18mm*65mm	
电一	隔膜	m <sup>2</sup>	543 万	868.8 万	+325.8 万	PE	
圆一	封口板	PCS	6000万	9600万	+3600 万	Fe, Al	
筒一	正极引线	kg	5820	9312	+3492	Al	
电一	负极引线	kg	9840	15744	+5904	/	
池	电解液	kg	32.46 万	51.936 万	+19.476 万	主要成分为六氟磷酸锂、 碳酸甲乙酯、碳酸乙烯 酯、碳酸二乙酯等	
	上部绝缘板	PCS	6000万	9600万	+3600万	玻璃纤维	
	下部绝缘板	PCS	6000万	9600万	+3600万	PP	
	中芯	PCS	6000万	9600万	+3600万	Fe	
	外装环	PCS	6000万	9600万	+3600万	/	
	PET 套管	PCS	6000万	9600万	+3600万	PET	
	防锈油	kg	0	80	+80	主要成分为:脂肪烃类: 60-70%,石油基油:15- 25%,二氧化碳:2-3%, 它无危险性混合物: <10%	
	防锈剂	T/a	0	0.7	+0.7	主要成分为: 有机酸、三乙醇胺(15%)和水	
#	85%乙醇	T/a	6.5	40	+33.5	用于镍氢电池涂着干燥工 艺	
其 -   他 -	无水乙醇	T/a	0	3	+3	用于电池、生产设备擦拭	
16	聚四氟乙烯树脂	T/a	1.875	3.95	1.875	/	
	油墨	T/a	0	0.005	0.005	主要成分为: 丙烯酸酯单体 10%、聚酯丙烯酸酯树脂 40%、环氧丙烯酸树脂 20%、颜料 18%、助剂 2%	
	丙酮	T/a	0	0.1	+0.1	用于生产设备擦拭	
	硅胶	T/a	0	2.875	+2.875	/	
	甲醇	T/a	10	0	-10	/	
3	GBL	mL	0	500	+500	/	
实	异丙醇	mL	0	2000	+2000	/	
验一	无水乙醇	mL	0	5000	+5000	/	

室	正己烷	mL	0	100	+100	/
	盐酸	mL	0	3000	+3000	5%稀盐酸
	氟化氢	mL	0	100	+100	/
	碳酸乙烯酯	mL	0	100	+100	/
	碳酸甲乙酯	mL	0	100	+100	/
	碳酸二甲酯	mL	0	100	+100	/
	碳酸二乙酯	mL	0	100	+100	/
	FEC	mL	0	100	+100	/
	VEC	mL	0	100	+100	/
	溴素	g	0	1000	+1000	/
	甲醇	mL	0	500	+500	/
	单元素标准液(Al)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液 (Co)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Si)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Li)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Ti)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Ni)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液 (Cu)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Fe)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Cr)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Zr)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Mn)	ml	0	50	+50	/
	单元素标准液(Na)	ml	0	50	+50	/
	多元素标准液					
	(Al/As/Bi/Cd/Cu/Fe/Mg/M	ml	0	100	+100	/
	n/P/Pb/Si/Sn/Zn)					

# (2) 主要设施规格、数量见表 1-2。

表 1-2 本次扩建项目主要新增设施规格、数量

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	=	
设备名称	规模型号	数量(台/套)	备注
负极板干燥炉 4#	CLG-FT-900	1	
构成机 9#	/	1	
构成机 10#	/	1	
构成机 11#	/	1	
构成机 12#	/	1	
成型机	/	1	
X 线机 3#	/	1	
X 线机 4#	/	1	
五层回转盘 1#	/	1	生产设备
五层回转盘 2#	/	1	生) 以笛
中芯插入机 2#	/	1	
前称重机	/	1	
注液机	/	1	
后称重及补液机	/	1	
封口板插入机	/	1	
治具五层回转盘	/	1	
通电检查及装箱机	/	1	
充放电	/	170	

# 操帆						
OCV	堆垛机	/	3			
△V       /       2         NG排异       /       1         分选机       /       1         通电检查       /       2         装盘机       /       1         上下料       /       5         老化室       /       2         哈龙收缩机       /       1         干燥机       ZHS1500-1500SDP-6600P       1         配套冷冻机       MHS0901FST4       1         干燥机       ZHS1370-1525SDP-12200P       1         配套冷冻机       30KAF0350A       1         真空泵       R0300       2         空压机       ZRN132K-0FW/C       1         吸附式干燥机       BTGMXD465-A       3         变压器(含出线柜等设施)       SZ-25000/110       1         (五大學腓)       1       1         空框式空气处理机组       TAD180EV1RR6N32RW0       1         吊顶式空气处理机组       TFD050FCRF6N20WD       1         吊顶式空气处理机组       TFD020FCLF6N20WB       1         软水装置       (含控制箱旁通等)       2         板换(含水泵、定压罐、二次例不锈钢管路)       支克森       2         水锈钢水箱       盐城欧朗       1	物流线	/	1			
NG 排异	OCV	/	2			
	$\triangle V$	/	2			
通电检查     /     2       装盘机     /     1       上下料     /     2       哈龙收缩机     /     1       干燥机     ZHS1500-1500SDP-6600P     1       配套冷冻机     MHS0901FST4     1       干燥机     ZHS1370-1525SDP-12200P     1       配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     XD-302     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110     1       过苏华鹏)     1     公辅工程       中顶式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WB     1       中顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       有效力量     2     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	NG 排异	/	1			
装盘机     /     1       上下料     /     5       老化室     /     2       哈龙收缩机     /     1       干燥机     ZHS1500-1500SDP-6600P     1       配套冷冻机     MHS0901FST4     1       干燥机     ZHS1370-1525SDP-12200P     1       配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110 (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置 (含控制箱旁通等)     Q期克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	分选机	/	1			
上下料       /       5         老化室       /       2         哈龙收缩机       /       1         干燥机       ZHS1500-1500SDP-6600P       1         配套冷冻机       MHS0901FST4       1         干燥机       ZHS1370-1525SDP-12200P       1         配套冷冻机       30KAF0350A       1         真空泵       R0300       2         空压机       ZRN132K-OFW/C       1         吸附式干燥机       BTGMXD465-A       3         变压器(含出线柜等设施)       SZ-25000/110 (江苏华鹏)       1         立柜式空气处理机组       TAD180EV1RR6N32RW0       1         吊顶式空气处理机组       TFD050FCRF6N20WD       1         吊顶式空气处理机组       TFD020FCLF6N20WB       1         软水装置 (含控制箱旁通等)       Q期克       2         板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)       艾克森       2         不锈钢水箱       盐城欧朗       1	通电检查	/	2			
老化室     /     2       哈龙收缩机     /     1       干燥机     ZHS1500-1500SDP-6600P     1       配套冷冻机     MHS0901FST4     1       干燥机     ZHS1370-1525SDP-12200P     1       配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     XD-302     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110     (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1     A       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1     A       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1     A       软水装置     贝斯克     2       (含控制箱旁通等)     次     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     大克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1		/	1			
哈龙收缩机     /     1       干燥机     ZHS1500-1500SDP-6600P     1       配套冷冻机     MHS0901FST4     1       干燥机     ZHS1370-1525SDP-12200P     1       配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     XD-302     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110     (江苏华鹏)       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置     (含控制箱旁通等)     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	上下料	/	5			
干燥机ZHS1500-1500SDP-6600P1配套冷冻机MHS0901FST41干燥机ZHS1370-1525SDP-12200P1配套冷冻机30KAF0350A1真空泵XD-3021真空泵R03002空压机ZRN132K-OFW/C1吸附式干燥机BTGMXD465-A3变压器(含出线柜等设施)SZ-25000/110 (江苏华鹏)1立柜式空气处理机组TAD180EV1RR6N32RW01吊顶式空气处理机组TFD050FCRF6N20WD1吊顶式空气处理机组TFD020FCLF6N20WB1软水装置 (含控制箱旁通等)Q期克2板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)艾克森2不锈钢水箱盐城欧朗1	老化室	/	2			
配套冷冻机	哈龙收缩机	/	1			
干燥机     ZHS1370-1525SDP-12200P     1       配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     XD-302     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110 (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置 (含控制箱旁通等)     Q斯克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	干燥机	ZHS1500-1500SDP-6600P	1			
配套冷冻机     30KAF0350A     1       真空泵     XD-302     1       真空泵     R0300     2       空压机     ZRN132K-OFW/C     1       吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110 (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置 (含控制箱旁通等)     Q斯克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	配套冷冻机	MHS0901FST4	1			
真空泵 真空泵XD-302 R03001 2空压机ZRN132K-OFW/C 11吸附式干燥机BTGMXD465-A SZ-25000/110 (江苏华鹏)3变压器(含出线柜等设施)SZ-25000/110 (江苏华鹏)1立柜式空气处理机组TAD180EV1RR6N32RW0 11吊顶式空气处理机组TFD050FCRF6N20WD 11吊顶式空气处理机组TFD020FCLF6N20WB 11软水装置 (含控制箱旁通等)Q斯克2板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路) 不锈钢水箱艾克森 盐城欧朗1	干燥机	ZHS1370-1525SDP-12200P	1			
真空泵       R0300       2         空压机       ZRN132K-OFW/C       1         吸附式干燥机       BTGMXD465-A       3         变压器(含出线柜等设施)       SZ-25000/110 (江苏华鹏)       1         立柜式空气处理机组       TAD180EV1RR6N32RW0       1         吊顶式空气处理机组       TFD050FCRF6N20WD       1         吊顶式空气处理机组       TFD020FCLF6N20WB       1         软水装置 (含控制箱旁通等)       Q斯克       2         板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)       艾克森       2         不锈钢水箱       盐城欧朗       1	配套冷冻机	30KAF0350A	1			
空压机       ZRN132K-OFW/C       1         吸附式干燥机       BTGMXD465-A       3         变压器(含出线柜等设施)       SZ-25000/110 (江苏华鹏)       1         立柜式空气处理机组       TAD180EV1RR6N32RW0       1         吊顶式空气处理机组       TFD050FCRF6N20WD       1         吊顶式空气处理机组       TFD020FCLF6N20WB       1         软水装置 (含控制箱旁通等)       2         板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)       艾克森       2         不锈钢水箱       盐城欧朗       1	真空泵	XD-302	1			
吸附式干燥机     BTGMXD465-A     3       变压器(含出线柜等设施)     SZ-25000/110 (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置 (含控制箱旁通等)     贝斯克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	真空泵	R0300	2			
变压器(含出线柜等设施)SZ-25000/110 (江苏华鹏)1立柜式空气处理机组TAD180EV1RR6N32RW01吊顶式空气处理机组TFD050FCRF6N20WD1吊顶式空气处理机组TFD020FCLF6N20WB1软水装置 (含控制箱旁通等)贝斯克2板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)艾克森2不锈钢水箱盐城欧朗1	空压机	ZRN132K-OFW/C	1			
受压器(含出线柜等设施)     (江苏华鹏)     1       立柜式空气处理机组     TAD180EV1RR6N32RW0     1       吊顶式空气处理机组     TFD050FCRF6N20WD     1       吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置     (含控制箱旁通等)     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	吸附式干燥机	BTGMXD465-A	3			
立柜式空气处理机组       TAD180EV1RR6N32RW0       1         吊顶式空气处理机组       TFD050FCRF6N20WD       1         吊顶式空气处理机组       TFD020FCLF6N20WB       1         软水装置       (含控制箱旁通等)       2         板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)       艾克森       2         不锈钢水箱       盐城欧朗       1	变压器(含出线柜等设施)		1	八台工和		
吊顶式空气处理机组     TFD020FCLF6N20WB     1       软水装置 (含控制箱旁通等)     贝斯克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	立柜式空气处理机组	TAD180EV1RR6N32RW0	1	公拥工性		
软水装置 (含控制箱旁通等)     贝斯克     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1	吊顶式空气处理机组	TFD050FCRF6N20WD	1			
(含控制箱旁通等)     2       板换(含水泵、定压罐、二次侧不锈钢管路)     艾克森       不锈钢水箱     盐城欧朗	吊顶式空气处理机组	TFD020FCLF6N20WB	1			
次侧不锈钢管路)     文兄森     2       不锈钢水箱     盐城欧朗     1		贝斯克	2			
		艾克森	2			
了妖烟·火效	不锈钢水箱	盐城欧朗	1			
	不锈钢水箱	盐城欧朗	1			
开利风冷涡旋机 30RB160PT116D 2	开利风冷涡旋机	30RB160PT116D	2			

# (3) 主要原辅材料理化性质见表 1-3。

表 1-3 主要原辅材料理化性质表

序号	名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	丁苯橡胶 乳液 (SBR)	在水性负极配方中,它展示出良好的贮存稳定性,良好的耐离子稳定性,良好的机械稳定性及可操作性,并具有很高的粘结强度。固含量:50.0±2.0%; pH:6.0~8.0; 粘度: 80~400 mPa.s; 最低成膜温度: 0~8℃; 密度: 1.01 g/cm³。	可燃	无毒
2	羧甲基纤 维素钠 (CMC)	为白色或乳白色纤维状粉末或颗粒,密度 0.5-0.7g/cm³/立方厘米,几乎无臭、无味,具吸湿性。易分散在水中成透明胶状溶液,在乙醇等有机溶媒中不溶。1%水溶液 pH 为 6.5~8.5,当 pH>10 或<5 时,胶浆粘度显著降低,在 pH=7 时性能最佳。对热稳定,在 20 ℃以下粘度迅速上升,45 ℃时变化较慢,80 ℃以上长时间加热可使其胶体变性而粘度和性能明显下	不燃	无毒

		降。易溶于水,溶液透明;在碱性溶液中很稳定,遇酸则易水解,pH值为2-3时会出现沉淀,遇多价金属盐也会反应,出现沉淀。		
3	电解液	无色无味液体,高度易燃液体,蒸汽可与空气 形成爆炸性混合物。	易燃	无毒
4	油墨	粘稠膏状物体,闪点>93℃,不易燃,遇明 火、高温下可燃,与强氧化剂发生反应。	可燃	无毒
5	防锈剂	淡黄色透明液体,沸点>100℃,密度为 1.04 (25℃),可溶于水,通常情况下稳定。	可燃	LD50 4.92ml/kg 、 小鼠 LD50 5846mg/kg
6	防锈油	淡琥珀色液体,有矿石油味,蒸汽压力: 110+/- 5 PSI TM 21℃,密度: 0.816(21℃), 闪燃点: 43 ℃,不溶于水	可燃	无毒

#### 工程内容及规模:

#### 1 项目由来

松下能源(无锡)有限公司(以下简称松下能源)是 2008年 10月由"无锡松下电池有限公司"更名而来,公司位于无锡国家高新技术产业开发区 59号地块,由松下电器(中国)有限公司独资,主要从事电池、镍氢电池、组合电池等二次电池、充电器及配件的开发、生产和销售、并提供售后服务。

公司现已投资十期项目,目前厂内产能为镍氢电池 1.2 亿个/年,锂离子二次电池 (角型锂离子电池) 89858 千个/年,锂离子电池组 4702 千个/年,锂电圆筒电池 8244 万个/年。

随着市场需求不断增加,松下能源拟投资 1.2 亿元人民币引进哈龙收缩机等进口设备 2 台套,源泉混炼设备等国产设备 8 台套,同时扩建设备用房进行电力增容,开展《年扩产 3600 万个锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目》。项目内容包括: 1、对现有锂电圆筒电池进行扩产; 2、对现有镍氢电池、锂电池、锂电圆筒电池和锂离子电池组生产项目进行技术改造; 3、增设设备用房进行电力增容; 4、新增配套实验室; 5、公司现有九期《镍氢电池负极板涂着技改项目》由于市场需求原因未建设投产,本项目再次对其技改后重新进行建设。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》中的有关规定,项目需开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2018年4月28日修订)》,本项目属于"二十七、电气机械和器材制造业、78电气机械及器材制造中的其他(仅组装的除外)",应编制环境影响报告表。因此,建设单位委托无锡市科泓环境工程技术有限责任公司编制该项目的环境影响报告表。环评单位以环评导则和相关法规标准为编制依据,编制了本项目环境影响报告表。

本项目所涉及的安全、消防、卫生等问题不属于本评价的范围,公司应按照国家相关法律、法规和有关标准执行。

#### 2 项目概况

项目名称: 年扩产 3600 万个锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目:

行业类别: C3841 锂离子电池制造;

项目性质:扩建;

建设地点: 无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块;

投资总额: 1.2 亿元;

劳动定员:原有项目员工5151人,本项目不新增员工,在现有厂区内调配;

工作制度:实行两班制,每天工作24小时,其中镍氢电池全年生产线运行330

天,年生产运行7920小时,锂离子电池生产线运行250天,年生产运行6000小时。

本项目不设食堂, 员工就餐外送快餐。

### 3 主体工程、产品方案主要经济技术指标

本项目主体工程及产品方案见表 1-4。

表 1-4 建设项目主体工程及产品方案

 工程	产品	产品规格	单位	设	计生产能	カ	年运行时数	
名称	名称	广的观恰	<u>早</u> 仏 	扩建前	扩建后	增减量	的级 (h)	
A 栋镍氢 工场 B 栋镍氢 源泉	镍氢电 池 (Ni_M H)	/	亿个/a	0.6	0.6	0	7920	
	锂电池	锂离子二次电池 (角型锂离子电池)	千个/a	27540	27540	0	6000	
C栋锂		锂离子电池组	千个/a	4702	4702	0		
工场	锂电池	锂离子二次电池 (角型锂离子电池)	千个/a	29920	29920	0	6000	
		锂电圆筒电池	千个/a	22440	22440	0		
		锂电圆筒电池充放电	万个/a	2400	2400	0		
E 栋充放 电	电池充 放电		锂离子二次电池 (角型锂离子电池)充放 电	万个/a	7200	7200	0	6000
A 栋镍氢 工场 B 栋镍氢	镍氢电	锂电池	亿个/a	0.32398	0.32398	0	6000	
源泉 C 栋锂工 场	池、锂电池	镍氢电池	亿个/a	0.6	0.6	0	6000	
2#生产废 水处理站 / 改扩建		/	t/a	80000	80000	0	6000	
生活污水 处理站			t/d	900	900	0	6000	
C 栋锂 工场	锂电池	锂电圆筒电池	万个/a	6000	9600	+3600	6000	

# 4 贮运、公用及环保工程

本项目公用及辅助工程见表 1-5。

表 1-5 本次扩建项目公用及辅助工程

	建设名称		设计	能力	备注		
类别			扩建前	扩建后			
□☆ :=:	一般原料仓库		2760m <sup>2</sup>	不变	依托现有		
贮运 工程	危险品库 运输		140m <sup>2</sup>	不变	依托现有		
上作			100t/d	不变	汽车		
		自来水	275564.954t/a	285059.954t/a	由自来水公司统一管网供给		
	给	中水	90000t/a	不变	德宝中水		
	水	纯水	25m <sup>3</sup> /h	不变	原有项目		
		<b>纯</b> /\	10m <sup>3</sup> /h	不变	本项目依托		
		1#排污口(接管 新城水处理厂)	182261t/a	178697t/a	经厂内生活污水处理站处理后通过 1#排污口接管新城水处理厂处理		
	排水	2#排污口(排入 周泾浜)	26297t/a	不变	经厂内生产废水处理站处理后通过 2#排污口排入周泾浜		
公用工程		蒸汽冷凝水(清 下水)	31926t/a	39846t/a	作为清下水接入市政雨水管网		
		供热	/		/		
		供汽	57535t/a	68335t/a	由无锡协联热电有限公司供应		
	供电		9037 万度/年	10117 万度/ 年	由市政电网供给		
	供气		制备能力 124m³/min	不变	由8台8空压机组提供		
		应急发电组	应急能力 2900kw	不变	由 4 组 300kw 组,3 组 400kw,1 组 500kw 应急发电机组成		
		绿化	/		/		
		1-1#冲激式除尘 器	风量为 2800m³/h	不变	1-1#排气筒,处理镍氢电池正极练 合废气		
		1-2#冲激式除尘 器	风量为 2800m³/h	不变	1-2#排气筒处理镍氢电池负极粉碎 废气		
		1-3#、1-4#冲激 式除尘器+碱液 喷淋	风量均为 2800m³/h	不变	分别对应 1-3#、1-4#排气筒,处理 镍氢电池 KOH 处理、醋酸处理废 气		
- - - 环保	废气	1-5#冲激式除尘 器	风量为 2800m³/h	滤筒式除尘 器,风量为 2800m³/h	1-5#排气筒,处理镍氢电池负极练 合废气		
工程	处理	处 1-6#冲激式除尘 风量为		不变	1-6#排气筒,处理镍氢电池负极加   工废气		
		1-7#冷凝回收装 置+冲激式除尘	风量为 5000m³/h	/	未建设		
		1-7#冲激式除尘 器+二级水喷淋+ 二级生物处理	/	风量为 5000m³/h	1-7#排气筒,处理镍氢电池负极涂 着干燥废气		
		1-8#冲激式除尘	风量为 3600m³/h	不变	1-8#排气筒,处理镍氢电池负极加 工废气		
	1-9#滤筒式除尘		风量为	不变	1-9#排气筒,处理锂离子二次电池		

器	4600m <sup>3</sup> /h		正极练合废气、锂电圆筒电池负极
奋	4600III <sup>3</sup> /II		
A HOLD AND A COLUMN			加工废气
1-10#滤筒式除	风量为	不变	1-10#排气筒,处理锂离子二次电
尘器	9200m <sup>3</sup> /h		池正极、碾压、分切废气
1-11#冲激式除尘	,	风量为	"以新带老"1-11#排气筒,处理镍
器	/	$5000 \text{m}^3/\text{h}$	氢电池正极涂着干燥、切割废气
1-12#冲激式除	风量为		1-12#排气筒,处理锂离子二次电
全器	1700m <sup>3</sup> /h	不变	池生产车间焊接废气
1-13#冲激式除	风量为	不变	1-13#排气筒,处理锂离子二次电
尘器	10000m <sup>3</sup> /h	, , ,	池生产车间焊接废气
1-14#冲激式除	风量为	不变	1-14#排气筒,处理锂离子二次电
尘器	$10000 \text{m}^3/\text{h}$	小文	池生产车间焊接废气
1-15#冲激式除	风量为	∵ चे <del>ट</del>	1-15#排气筒,处理锂离子二次电
尘器	$10000 \text{m}^3/\text{h}$	不变	池生产车间焊接废气
1-16#冲激式除		风量为	"以新带老"新增 1-16#排气筒, 处
尘器	/	3000m <sup>3</sup> /h	理锂离子电池组焊接废气
			<u> </u>
1-17#滤筒式除	/	风量为	"以新带老"新增 1-17#排气筒,处
尘器		3000m <sup>3</sup> /h	理锂离子电池组焊接废气
2-1#布袋除尘器	风量为	风量为	2-1#排气筒,处理镍氢电池正极涂
2-1#仰衣你主領	$31000m^3/h$	$5000m^3/h$	着干燥、切割废气
2-2#滤筒、布袋	风量为	∵ चे <del>ट</del>	2-2#排气筒,处理镍氢电池正极加
除尘器	$30000 \text{m}^3/\text{h}$	不变	工废气
· ·	风量为		2-3#排气筒,处理镍氢电池构成集
2-3#布袋除尘器	30000m <sup>3</sup> /h	不变	电体卷绕废气
			2-4#排气筒,处理镍氢电池加盖封
2-4#活性炭吸附	风量为	不变	
	6000m <sup>3</sup> /h		口废气
2-5#NMP 回收装	风量为	不变	2-5#排气筒,处理锂离子二次电池
置	7600m <sup>3</sup> /h		正极涂膜干燥废气
2-6#NMP 回收装	风量为	不变	2-6#排气筒,处理锂离子二次电池
置	$10000 m^3/h$	小文	正极涂膜干燥废气
2 7 W T M. H mt m.	风量为	∵ चेट	
2-7#活性炭吸附	3500m <sup>3</sup> /h	不变	2-7#排气筒,处理生活污水站废气
2-8#二级活性炭	风量为		2-8#排气筒,处理锂电池电解液注
吸附	4500m <sup>3</sup> /h	不变	入废气
			2-9#排气筒,处理锂电池电解液注
2-9#二级活性炭	风量为	不变	
吸附	4500m <sup>3</sup> /h		入废气
2-10#二级活性	风量为	不变	2-10#排气筒,处理锂电池电解液
炭吸附	4500m <sup>3</sup> /h		注入废气、涂防锈油废气
2-11#二级活性炭	风量为	 ऋ ग्रोह	2-11#排气筒,处理锂电池电解液
吸附	4500m <sup>3</sup> /h	不变	注入废气
2-12#二级活性	风量为	<del></del>	2-12#排气筒,处理锂电池电解液
发吸附 发吸附	10000m <sup>3</sup> /h	不变	注入废气、封口废气
2-13#二级活性	风量为		2-13#排气筒,处理锂电池电解液
	八里 <i>八</i> 10000m <sup>3</sup> /h	不变	注入废气、实验室废气
炭吸附			
2-14#二级活性	风量为	不变	2-14#排气筒,处理锂电池电解液
炭吸附	4200m <sup>3</sup> /h	. ~	注入废气
2-15#二级活性	风量为	不变	2-15#排气筒,处理锂电池电解液
炭吸附	$10000 m^3/h$	小文	注入废气
2-16#过滤棉+二	,	风量为	新增 2-16#排气筒,处理锂离子二
级活性炭吸附	/	$8000 \text{m}^3/\text{h}$	次电池封口、激光印字废气、擦拭
が 旧 上が 外間		5500111 /11	1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

						废气
	2-17#过滤棉+二 级活性炭吸附 2-18#过滤棉+二 级活性炭吸附 2-19#过滤棉+二 级活性炭吸附		/	风量为 7600m³/h	新增 2-17#排气筒,处理镍氢电池 涂布、激光印字废气、擦拭废气	
			/	风量为 4500m³/h	新增 2-18#排气筒,处理锂离子电 池组涂硅胶、镍氢电池激光印字废 气、擦拭废气	
			/	风量为 5000m³/h	新增 2-19#排气筒,处理锂离子电 池组移印废气、镍氢电池激光印字 废气、擦拭废气	
	<b>运</b> . ¬	生活污水		900m³/d	不变	现有生活污水处理站
	仮儿	八处理	生产废水 处理站	20m³/h	不变	现有生产废水处理站+中水回用处理站
	固废处置		472.56m <sup>2</sup>	不变	依托现有	
	噪声处理		/		厂房隔声	

#### 5 产业政策相符性分析

本项目属于 C3841 锂离子电池制造,属于《鼓励外商投资产业目录》(2019 年版)中的: (二十一)电气机械和器材制造业 269.高技术绿色电池制造: 动力镍氢电池、锌镍蓄电池、钠盐电池、锌银蓄锂离子电池、太阳能电池、燃料电池等。属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2013 年修订)》中的鼓励类; 属于《无锡市转型发展投资指导目录》(锡发改资〔2013〕5号)、《无锡新区转型发展投资指导目录》(锡新管经发[2013]56号)中的鼓励类; 参照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》,本项目属于第一类"鼓励类"第十九条轻工中 13条"锂二硫化铁、锂亚硫酰氯等新型锂原电池; 锂离子电池、氢镍电池、新型结构(双极性、铅布水平、卷绕式、管式等)密封铅蓄电池、铅碳电池、超级电池、燃料电池、锂/氟化碳电池等新型电池和超级电容器",符合国家产业政策。

#### 6 地理位置(选址)及规划符合性分析

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块。本项目厂房东侧为新富源团膳;南侧为空地(工业用地);西侧为无锡理昌科技有限公司;北侧为村田新能源(无锡)有限公司。

项目地理位置详见附图1;项目周围500m范围环境现状见附图2。

#### (1)土地利用规划

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块。根据《市政府关于无锡新区高新区 A 区控制性详细规划新区—高新 A 区—A 北—高浪渡管理单元动态更新的批

复》,该地块为工业用地,该区域已编制了环境影响评价和环境保护规划,具备污染 集中控制条件,符合当地区域发展规划,其选址是可行的。

《新区高新 A 区—A 北—高浪渡管理单元——更新后土地利用规划图》详见附图 2。

#### (2) 无锡国家高新技术产业开发区发展规划环评情况

①与区域规划环评《无锡国家高新技术产业开发区发展规划环境影响报告书》的 审查意见相符性

无锡国家高新技术产业开发区发展规划环境影响报告书于 2009 年 12 月 1 日通过中华人民共和国环境保护局的审查,具体审查意见详见附件《关于无锡国家高新技术产业开发区发展规划环境影响报告书的审查意见》(环审[2009]513 号)。

建设项目与高新区规划环评审查意见对照情况见表 1-6。

规划实施后的污水排放跟踪监测和管控。

|做好开发区及新洲生态园、梁鸿实地等重

要生态环境保护目标规划控制和保护

序号 审查意见 现状 措施 项目相符性 进一步优化调整区内功能布局。高新区内 不宜新布局排放硫酸雾的企业。优化新洲 符合规划 已按规划 项目位于高新区, 无硫酸雾排 |生态园和城铁站前社区等集中居住区周围|审查意见|审查意见 放。与审查意见相符。 的工业布局,避免对居民生活环境质量和 要求 实施 人群产生影响。 进一步升级改造产业结构。根据规划发展 本项目属于鼓励类, 且无生产 目标和产业导向要求,加快推进污染企业 符合规划 已按规划 废水外排,符合《太湖流域水 |的布局调整,升级改造和污染整治,严格|审查意见|审查意见 污染防治条例》要求。与审查 入区项目环境准入,严格遵守国家产业政 实施 要求 意见相符。 策,太湖流域污染防治规定。 抓紧指定硫酸影响大气环境质量和重金属 废水污染河道底泥的综合整治方案,作为 符合规划 已按规划 该项目无硫酸雾, 重金属产 |规划实施的重要内容。提高工业废气排放|审查意见|审查意见 生,清洁生产水平属于国内清 企业和重金属废水排放企业的清洁生产水 要求 实施 洁生产先进水平 加快污水集中处理设施和中水回用设施的符合规划已按规划 |建设,提高水资源利用率。加强对开发区|审查意见|审查意见 本项目无生产废水产生

表 1-6 建设项目与高新区规划环评审查意见对照表

# ②与《无锡国家高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》(环办环评[2017]1122 号)相符性

跟踪评价工作意见为:积极推进产业转型升级,着力发展绿色、循环、低碳经

要求

要求

符合规划 已按规划

审查意见 审查意见

实施

实施

根据《江苏省生态空间管控区

域规划》(苏政发[2020]1号)

本项目不在生态红线范围内。

与审查意见相符。

济,持续改善和提升区域环境质量;进一步优化高新区产业定位和结构,逐步弱化精细化工产业定位,加快发展高新技术、现代服务、战略性新兴产业,高新区 A 区禁止新增硫酸雾、氯化氢排放的项目,扩建项目必须大幅度削减硫酸雾、氯化氢的排放,对硫酸雾排放量较大的希门凯电子等企业进行整改,避免对周边区域环境造成不良影响,对涉重企业进行特征污染物减排专项整治,确定企业减排目标及园区年度环境质量改善任务,在完成专项整治及环境质量改善的年度任务前,禁止建设增加高新区铜、镍排放总量的项目,制定皮革化工项目的关闭任务;积极推进现有产业的技术进步和高新区的循环化改造,提升产业绿色发展水平,加强对集中居住区等环境敏感目标的保护,划定环境管控区,加强环境准入管理,做好新洲生态园,旺庄社区的规划控制和保护,对周边企业进行全面整改;以持续改善和提升区域环境质量为目标,组织开展环境整合整治,强化落实高新区污染防治措施,加强污水的收集与处理,加快现有污水管网的建设和改造、规范污泥处置系统建设,持续实施节能降耗、颗粒物减排,加大工业废气的治理力度;加快完善水环境综合整治,大气环境综合提升、重金属污染综合防治、绿化工程建设等相关措施建议;建立健全长期稳定的高新区环境监测体系;建立健全高新区环境风险管控体系,加强环境管理能力建设。

本项目从事 C3841 锂离子电子制造,符合国家产业政策和太湖流域污染防治规定,无硫酸雾、氯化氢排放,不涉及重金属以及不属于重污染企业,且项目不新增用地,无生产废水产生、排放,能够满足《江苏省太湖水污染防治条例》和苏政办发[2012]221 号文规定;项目不涉及江苏省及无锡市生态红线区域。

综上,本项目能够符合无锡国家高新技术产业开发区规划环评审查意见和跟踪评价的工作意见

#### (3)"三线一单"相符性分析

#### ①生态红线

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)将生态保护红线 分为陆域生态保护红线和海域生态保护红线两大类,陆域生态保护红线主要有自然保 护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的一级保护区(核心景 区)、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水 源地保护区、水产种质资源保护区的核心区以及重要湖泊湿地的核心保护区域。海域生态保护红线主要有自然保护区、海洋特别保护区、重要河口生态系统、重要滨海湿地、重要渔业海域、特殊保护海岛、重要滨海旅游区、重要砂质岸线及邻近海域等8种类型。

根据《江苏省生态空间管控区域规划(苏政发[2020]1号)》将江苏省具有重要生态空间保护区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质遗迹保护区、湿地公园、饮用水水源保护区、海洋特别保护区(陆地部分)、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等15种类型。国家级生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意改变用途。生态空间管控区域以生态保护为重点,原则上不得开展有损主导生态功能的开发建设活动,不得随意占用和调整。

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块,综合《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74 号)及《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发[2020]1 号),本项目不涉及无锡市范围内的国家级或省级陆域生态保护红线区域,具体情况如下表。

环境 要素	生态红线 名称	方位	距离 (m)	红线区域范围	环境功能
	太湖(无 锡市区) 重要湿地	西南	6200	贡湖沙渚饮用水水源地和锡东饮 用水水源地一级保护区水域,以 及太湖湖体和湖岸。	生态空间管控区域 (湿地生态系统保 护)
生态环境	贡湖锡东 饮用水水 源保护区	贡湖锡东     5       饮用水水     西南		以取水口为中心,半径500米以内 的区域 一级保护区外,外延2500米范围 的水域和东至望虞河、西至许仙 港、沿湖高速公路以南的陆域	国家级生态保护红线 区域(水源水质保 护)

表 1-7 新吴区重要生态功能区一览表

本项目选址符合《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)以及《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发[2020]1号)中的相关要求。

#### ②环境质量底线

项目所在地大气环境为环境空气质量功能二类地区、根据《2019年度无锡市环境

状况公报》,无锡市区基本污染物臭氧、细颗粒物等基本污染物未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表1中二级标准要求,项目所在地属于不达标区。无锡市已经完成了《无锡市大气环境质量限期达标规划》的审批,根据"规划"内容,无锡市环境空气质量2025年可实现全面达标。建设项目周边主要水体为江南运河,江南运河新城水处理厂下游1000米监测断面COD、SS、氨氮、总磷监测值能满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)IV类标准要求。项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类声环境功能区噪声要求。本项目蒸汽冷凝水作为清下水排放、废气经处理后达标排放,固废均得到合理处置,噪声对周边影响较小,不会突破项目所在地环境质量底线。因此项目的建设符合环境质量底线标准。

#### ③资源利用上线

本项目主要从事 C3841 锂离子电池制造,位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块。本项目产品为锂电圆筒电池,所使用的能源主要为水、电能,物耗以及能耗水平较低,不会超过资源利用上线。本项目用水水源来自市政管网,用电由市政供电系统供电,能满足本项目的供电需求。

#### ④环境准入负面清单

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块,对照《无锡国家高新技术产业开发区发展规划环境影响跟踪报告书》进行说明,本项目区域环境准入负面清单相符性分析具体情况见表 1-8。

	次 1-6 间别色/亚次次英国语中部特征分别							
序号	类别	内容相符性分析						
1		《外商投资产业指导目录》 (2017年修订)	经查《外商投资产业指导目录》(2017年修订),项目属于《外商投资产业指导目录》 (2017年修订)中的鼓励类,符合该文件要求。					
2	产业政策	《江苏省工业和信息产业结构 调整指导目录(2013 年修订)》	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2013年修订)》,项目属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2013年修订)》中的鼓励类,符合该文件要求。					
3		《无锡市制造业转型发展指导 目录(2012 年本)》	经查《无锡市制造业转型发展指导目录(2012年本)》,项目属于《无锡市制造业转型发展指导目录(2012年本)》中的鼓励类,符合该文件要求。					
4	准入 条件	高新区 A 区禁止新建排放硫酸雾、盐酸雾的项目	本项目不排放硫酸雾、盐酸雾。					

表 1-8 高新区产业发展负面清单相符性分析

5	禁止新建、改建、扩建化学纸 浆造纸、制革、酿造、染料、 印染、电镀以及其他排放含 氮、磷等污染物的企业和项目	本项目不新增氮、磷废水排放量。
6	禁止引进高污染、高能耗、资 源性("两高一资")项目	本项目不属于高污染、高能耗、资源性("两 高一资")项目。
7	禁止引进纯电镀加工项目	本项目不涉及电镀。
8	限制高毒农药项目	本项目不属于农药项目。
9	不符合所在工业园区产业定位 的工业项目	本项目符合工业园区产业定位。
10	环境污染严重、污染物排放总 量指标未落实的项目	本项目总量已按要求落实。
11	禁止建设新增铅、汞、铬、 砷、镉、镍、铜重金属污染排 放总量的项目	本项目不涉及铅、汞、铬、砷、镉、镍、铜等 重金属
12	禁止新增化工项目	本项目不属于化工项目

由上表可知, 本项目符合环境准入负面清单要求。

综上所述,建设项目符合国家、地方产业政策,项目选址符合区域总体规划,并 能够满足生态保护红线、环境质量底线以及资源利用上限的要求。

#### (3) 太湖水污染防治条例有关规定

根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》(苏政办发[2012]221号),太湖流域实行分级保护,划分为三级保护区。本项目位于太湖流域三级保护区。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订版)中的相关要求:

第四十三条规定:太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为: (一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外; (二)销售、使用含磷洗涤用品; (三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物; (四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等; (五)使

(四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等; (五)使用农药等有毒物毒杀水生生物; (六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾; (七)围湖造地; (八)违法开山采石,或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;

(九) 法律、法规禁止的其他行为。

根据《太湖流域管理条例》(中华人民共和国国务院令第604号,2011年9月7

日):

第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道,自河口1万米上溯至5万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内,禁止下列行为: (一)新建、扩建化工、医药生产项目; (二)新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口; (三)扩大水产养殖规模。

第三十条 太湖岸线内和岸线周边5000米范围内,淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内,太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内,其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内,禁止下列行为:(一)设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场;(二)设置水上餐饮经营设施;(三)新建、扩建高尔夫球场;(四)新建、扩建畜禽养殖场;(五)新建、扩建向水体排放污染物的建设项目;(六)本条例第二十九条规定的行为。

已经设置前款第一项、第二项规定设施的,当地县级人民政府应当责令拆除或者 关闭。

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区59号地块,距离太湖岸线6.2km,距离最近的主要入湖河道望虞河9.2km。本项目主要从事电池制造,项目仅产生蒸汽冷凝水作为清下水排放;产生的固体废物均妥善处置,实现固废零排放,故本项目不属于《太湖流域管理条例(2011年)》、《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订版)中禁止建设的项目,因此本项目的建设与上述条例相符。

#### 7 与江苏省"两减六治三提升"专项行动的相符性分析的相符性分析:

根据《"两减六治三提升"专项行动方案》(苏发〔2016〕47号〕相关要求: "4.强 化其他行业 VOCs 综合治理。各设区市、县(市)应结合本地产业结构特征,选择其 他工业行业开展 VOCs 减排,确保完成 VOCs 减排目标。2019 年底前,完成电子信息、纺织、木材加工等其他行业 VOCs 综合治理。电子信息行业完成溶剂清洗、光刻、涂胶、涂装等工序 VOCs 治理,纺织印染行业完成定型机、印花废气治理,木材加工行业完成干燥、涂胶、热压过程 VOCs 治理"。

本项目属于 C3841 锂离子电池制造,不属于上述需强化综合治理的行业。本项目

镍氢电池涂着过程中使用乙醇和聚四氟乙烯树脂的混料进行涂着,电池擦拭过程中使用乙醇进行擦拭。涂着过程中产生的有机废气采用冲激式除尘+二级水喷淋+二级生物处理后排放,涂着过程中装置密闭,有机废气的收集率能达到 100%,处理效率能够达到 95%以上;擦拭过程中产生的有机废气由集气罩或车间负压吸风收集,采用二级活性炭处理后排放,有机废气的收集率能达到 90%,处理效率达到 90%。

综上,本项目与江苏省"两减六治三提升"相关要求相符。

# 8 与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》、《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》的相符性分析的相符性分析

根据《"十三五"挥发性有机物污染防治工作方案》相关要求: "5.因地制宜推进其它工业行业 VOCs 综合治理: 电子行业应重点加强溶剂清洗、光刻、涂胶、涂装等工业 VOCs 排放控制。

根据《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相关要求: 所有生产有机废气污染的企业,应优先采用环保型原辅材料、生产工艺和装备,对相应生产单元或设施进行密闭,从源头控制 VOCs 的产生,减少废气污染排放。

《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》第二十一条,产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸,禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施,减少挥发性有机物排放量。

本项目涂着过程中产生的有机废气采用冲激式除尘+二级水喷淋+二级生物处理后排放,涂着过程中装置密闭,有机废气的收集率能达到100%,处理效率能够达到95%以上;擦拭过程中产生的有机废气由集气罩或车间负压吸风收集,采用二级活性炭处理后排放,有机废气的收集率能达到90%,处理效率达到90%,以减少有机废气的排放。排放浓度能够达到《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)表5中的标准。

9 与《关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知(苏政发 [2018]122 号)》及《省生态环镜厅关于转发生态环境重点行业挥发性有机物综合治理

#### 方案的通知》要求的相符性分析

根据《关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知(苏政发 [2018]122号)》文件要求,禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、 胶粘剂等项目。以减少苯、甲苯、二甲苯等溶剂和助剂的使用为重点,推进低 VOCs 含量、低反应活性原辅材料和产品的替代。

根据《省生态环境厅关于转发生态环境部重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》要求大力推进源头替代,通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂,以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等,从源头减少 VOCs 产生。

本项目生产过程中需使用一定量的乙醇对电池产品进行擦拭,同时交接班时需使用一定量的乙醇和少量丙酮对部分生产设备进行擦拭,不涉及使用上述苯、甲苯、二甲苯等高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等。由于电池产品本身对于清洁度的要求较高,且为了在生产过程中不影响电池的性能,对于生产设备的洁净程度也有一定的要求,使用乙醇、丙酮等对电池产品及生产设备进行擦拭能够有效的溶解和去除残余的杂质,同时,乙醇和丙酮的腐蚀性极小,不会对需要清洗的电池产品及设备造成损伤。同时,本项目加强了废气的收集和末端净化工作,其中涂着过程中产生的有机废气采用冲激式除尘+二级水喷淋+二级生物处理后排放,涂着干燥过程中装置密闭,有机废气的收集率能达到 100%,处理效率能够达到 95%以上,擦拭过程中产生的有机废气由集气罩或车间负压吸风收集,采用二级活性炭处理后排放,有机废气的收集率能达到 90%。

综上,公司《关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知(苏政发[2018]122号)》文件、《省生态环境厅关于转发生态环境部重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》管理要求相符。

#### 10 平面布置

本项目在公司现有厂房内进行扩建和技改,同时增加一座设备用房。本项目车间

平面布置见附图3,雨污水管网图详见附图4。

#### 11 建设进度

本项目预计在 2020 年 11 月投产。

#### 12 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

#### (1) 原有项目概况

松下能源(无锡)有限公司(以下简称松下能源)是 2008年 10月由"无锡松下电池有限公司"更名而来,公司位于无锡国家高新技术产业开发区 59号地块,由松下电器(中国)有限公司独资,主要从事电池、镍氢电池、组合电池等二次电池、充电器及配件的开发、生产和销售、并提供售后服务。

公司现已投资十期项目,目前厂内产能为镍氢电池 1.2 亿个/年,锂离子二次电池 (角型锂离子电池) 89858 千个/年,锂离子电池组 4702 千个/年,锂电圆筒电池 8244 万个/年。

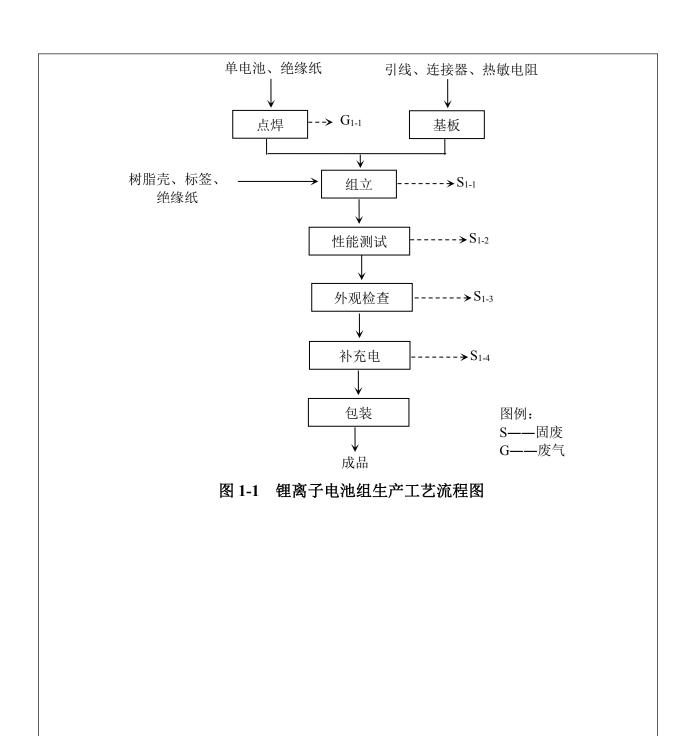
表 1-9 现有项目已批复环评、验收概况

序号	产品名称及规格	环境影响评 价审批通过 时间	审批部门	"三同时" 环保验收 通过时间	验收部门	备注
一期项目	年产镍氢电池 0.6 亿个、镍镉电池 1.4 亿个项目	2002 年 9 月,苏环管 [2002]106 号	江苏省环 境保护厅	2003年11 月	无锡市新区规 划建设环保 局,验收意见 无文号	镍镉电池已停 止生产,今后 也不再生产
 二期 项目	年产 27540 千只锂 离子二次电池(角型 电池)、4702 千只锂 离子电池组项目	2004 年 11 月,批文无 文号	无锡市新 区规划建 设环保局	2005年 10月	无锡市新区规 划建设环保 局,验收意见 无文号	己投产
三期项目	年产 5200 万只锂电 池项目(角型电 池、圆筒型电池)	2006 年 12 月,批文无 文号	无锡市新 区规划建 设环保局	2008年6 月	无锡市新区规 划建设环保 局,验收意见 无文号	已投产
四期项目	年产电池钢壳 1.3 亿个项目	2007 年 7 月,批文无 文号	无锡市新 区规划建 设环保局	未建设	-	由于市场原因 未建设,今后 也不再建设
五期项目	充放电厂房建设项 目	2008 年 3 月,批文无 文号	无锡市新 区规划建 设环保局	2008年6 月	无锡市新区建 设环保局,验 收意见无文号	已投产
六期项目	年产锂电池 0.32398 亿个、镍氢电池 1.8 亿个改扩建项目	2011 年 7 月,锡新管 建发 [2011]125 号	无锡市新 区规划建 设环保局	2013 年 8 月	无锡市新区建 设环保局,验 收意见无文号	第一阶段年产 0.32398 亿个锂 电池和 0.6 亿 个镍氢电池已 验收投产, 1.2

						亿个镍氢电池 由于市场原因 未建设,今后 也不再建设
七期	新增废水处理站 2# 扩建项目	2012年3月,批文无文号	无锡市新 区规划建 设环保局	2013 年 8 月	无锡市新区建设环保局,锡新环验[201317 号	己投产
八期	新建 1#污水站项目	2014年9 月,锡环表 新复 [2014]155号	无锡市新 区建设环 保局	2016年6 月	无锡市新区建 设环保局,锡 环管新验 [2016]144 号	已运行
九期	镍氢电池负极板涂 着技改项目	2016年2月	无锡市新 区建设环 保局	-	-	由于市场需求 原因暂未建 设,本次技改 后重新进行建 设
十期	年扩产锂电圆筒电 池 6000 万个项目	2017年6月 26日,锡环 管新[2017]12 号	无锡市新 吴区安全 生产监督 管理和环 境保护局	2019年11 月	自主验收	已投产

# (2) 原有项目工艺流程

①锂离子电池组生产工艺流程见图 1-1。



## ②锂离子二次电池生产工艺详见图 1-2。

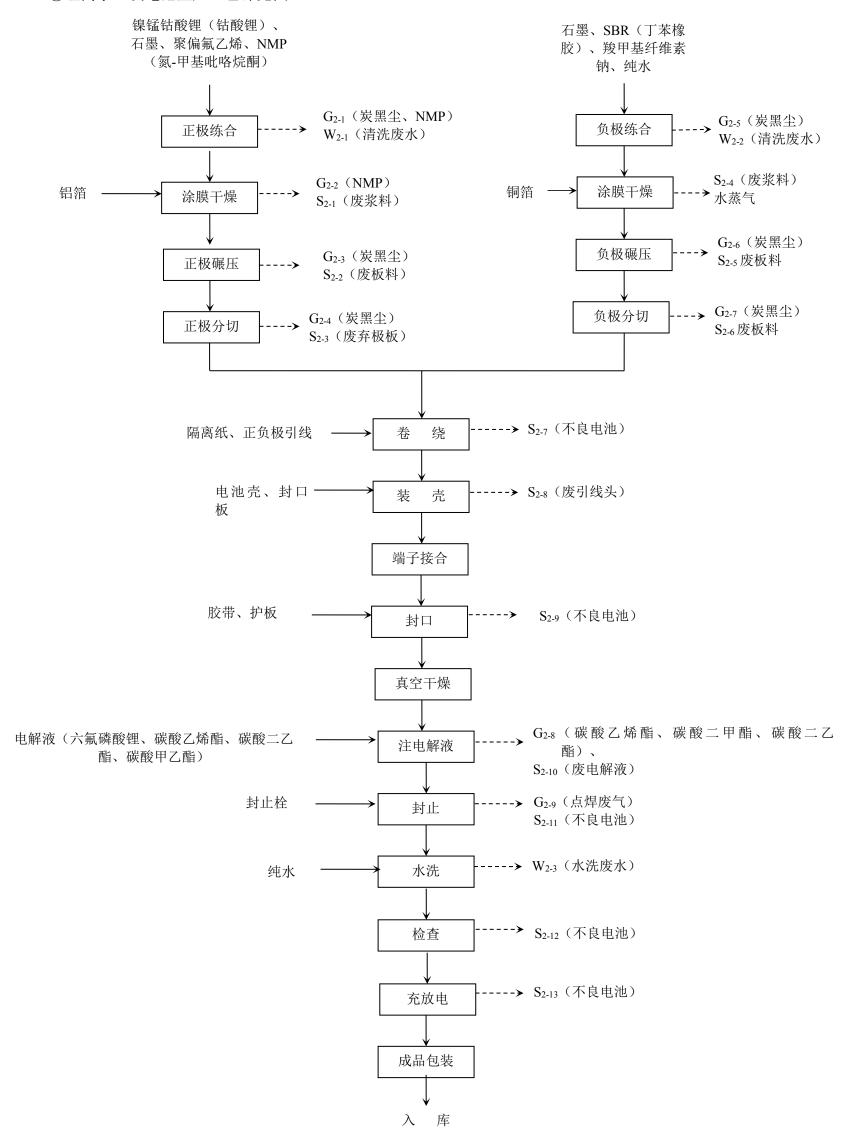
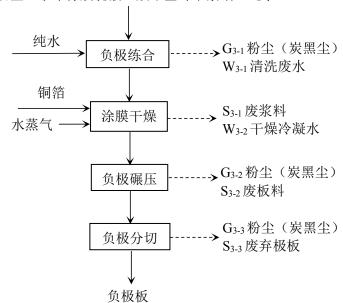


图 1-2 锂离子二次电池 (角型) 生产工艺流程及产污环节点图

## ③锂电圆筒电池生产工艺流程图详见图 1-3 和图 1-4:

## (1) 负极板生产线

石墨、丁苯橡胶乳液、羧甲基纤维素钠、纯水



G: 废气 S: 固体废物 W: 废水

图1-3 负极板生产工艺流程图

# (2) 锂电圆筒电池生产线 正极板、负极板 隔离纸、正 ----->S<sub>4-1</sub> 不良电池 卷绕 负极引线 电池壳、底 装壳 ------> S<sub>4-2</sub> 废引线头 部绝缘板 端子接合 胶带、护板 封口 -----> S<sub>4-3</sub> 不良电池 电解液 (六氟磷酸锂、碳 -----**>** G<sub>4-1</sub> 有机废气 电解液注入 酸乙烯酯、碳酸二乙酯、 S4-4 废电解液 碳酸甲乙酯) 栓口栓 ----> G4-2 点焊废气 封止 S4-5 不良电池 纯水 ------> W4-1 水洗废水 水洗 -----> S4-6 不良电池 检查 充放电 -----> S4-7 不良电池 包装 G: 废气 S: 固体废物 W: 废水 成品

图 1-4 锂电圆筒电池生产工艺流程图

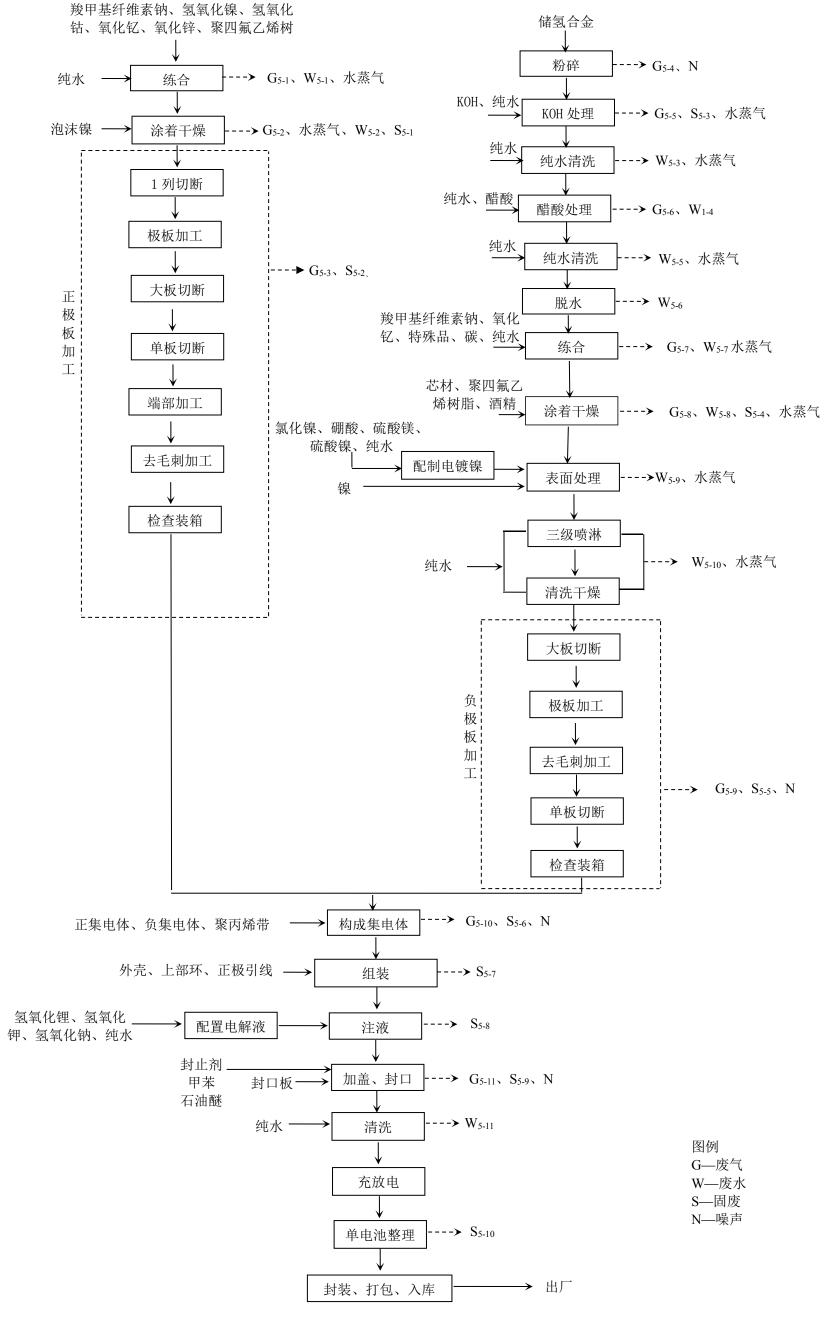


图 1-5 镍氢电池生产工艺流程

锂离子二次电池(角型锂离子电池)、圆筒型锂离子电池充放电生产工艺流程见图 1-2。

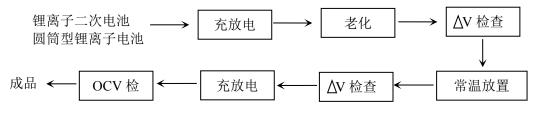
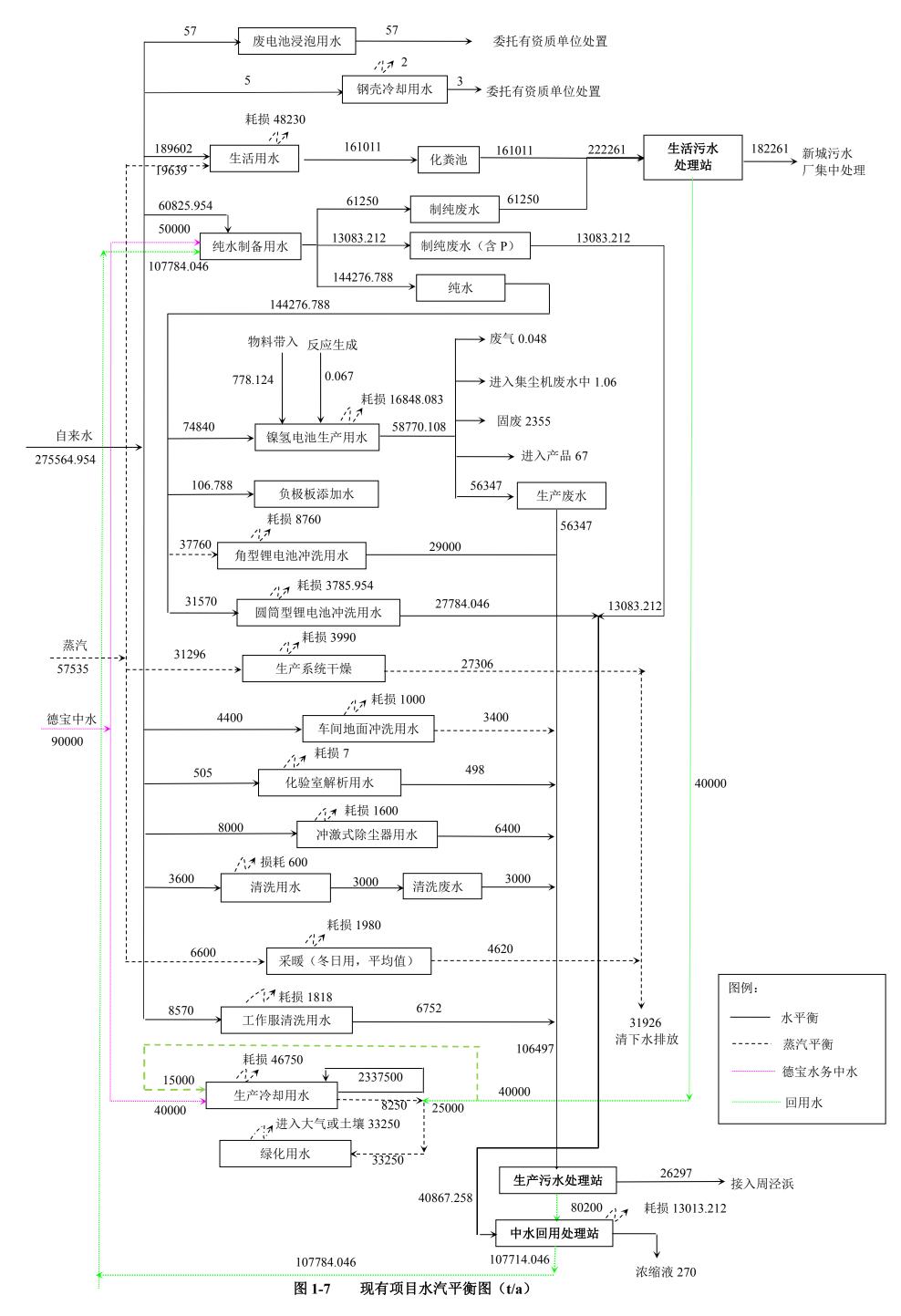


图 1-6 电池充放电生产工艺流程图

# 1 原有项目水(汽)平衡(单位:吨/年)

现有项目水平衡详见下图:



## (4) 主要污染物产生及排放情况

现有项目主要污染物排放情况根据环评及验收报告得到:

# ①废气

表 1-10 现有项目废气污染物排放情况表

			验收排放情况			
排放源	污染物名称	平均排放浓 度 mg/m³	平均排放速 率 kg/h	排放量 t/a	排放去向	
	颗粒物	10.6167	0.0337	0.0222		
正极练合	镍及其化合物	0.004	0.000013	0.000008	1-1#	
	钴及其化合物					
负极粉碎	颗粒物	1.4517	0.0020	0.0013	1-2#	
	颗粒物	2.29	0.0026	0.0017	1.2//	
KOH 处理	醋酸雾	0	0	0	1-3#	
醋酸处理	颗粒物	2.265	0.0017	0.0011	1 444	
	醋酸雾	0	0	0	1-4#	
负极练合	颗粒物	2.3833	0.0004	0.0002	1-5#	
负极涂着干燥	颗粒物	2.1917	0.0014	0.0009	1-6#*	
负极加工	颗粒物	3.4867	0.0082	0.0054	1-7#	
贝似加工	颗粒物	3.5383	0.0158	0.0104	1-8#	
正极练合	颗粒物	8.65	0.0118	0.0059	1-9#	
正极碾压、分切	颗粒物	1.4567	0.0012	0.0006	1-10#	
负极碾压、分 切、焊接	颗粒物	3.0833	0.0030	0.0030	1-12#	
	颗粒物	2.6833	0.0187	0.0188	1-13#	
焊接	颗粒物	2.7	0.0165	0.0165	1-14#	
	颗粒物	3.3	0.0064	0.0065	1-15#	
	颗粒物	3.3567	0.1028	0.814		
正极涂着	镍及其化合物	0.0028	0.000069	0.000687	2-1#	
	钴及其化合物					
	颗粒物	1.1933	0.0312	0.2471		
正极加工	镍及其化合物	0.002667	0.000054	0.00043	2-2#	
	钴及其化合物					
	颗粒物	0.8367	0.02	0.1584		
构成集电体	镍及其化合物	0.012167	0.00029	0.002301	2-3#	
	钴及其化合物					
加盖、封口	甲苯	0.8448	0.007	0.0553	2-4#	
加皿、封口	非甲烷总烃	4.365	0.036	0.2855	∠ <b>-4</b> #	
工权沙腊工品	非甲烷总烃	0.6455	0.0006	0.0044	2-5#	
正极涂膜干燥	非甲烷总烃	0.1575	0.0002	0.0015	2-6#	
<b>汽业从</b>	硫化氢	0.1433	0.000058	0.000459	2.711	
污水处理站	氨	2.84	0.0012	0.0091	2-7#	
电解液注入	非甲烷总烃	3.5167	0.0054	0.0326	2-8#	
电解液注入	非甲烷总烃	4.23	0.005	0.03	2-9#	
电解液注入	非甲烷总烃	3.375	0.0066	0.0397	2-10#	
电解液注入	非甲烷总烃	3.0017	0.0175	0.1055	2-11#	

电解液注入	非甲烷总烃	2.3017	0.015	0.0933	2-12#
电解液注入	非甲烷总烃	3.985	0.0402	0.2441	2-13#
电解液注入	非甲烷总烃	4.3433	0.0142	0.0849	2-14#
电解液注入	非甲烷总烃	2.975	0.0081	0.0491	2-15#

注\*:由于现有9期镍氢电池涂着技改项目目前正在建设中,尚未投产使用,故1-6#排气筒排放的仍为负极涂着干燥过程中产生的粉尘;且由于6期项目第一阶段年产0.32398亿个锂电池和0.6亿个镍氢电池已验收投产,1.2亿个镍氢电池由于市场原因未建设,今后也不再建设,故与之配套的1-11#排气筒也未建设。

由上表可知,现有项目生产过程中产生的颗粒物、镍及其化合物、甲苯、非甲烷总烃等均能够达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 5 中标准要求; 钴及其化合物、NMP、醋酸雾等均能够达到根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》的要求; 恶臭气体硫化氢、氨等均能够达到北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/201-2007)表 1 中 II 时段标准。

#### ②废水

现有项目生活污水及制纯废水经生活污水处理站处理后,尾水部分回用于绿化用水, 回用水量为40000t/a, 其余污水经1#污水接管口接管市政污水管网, 排入新城水处理处理, 接管量为182261t/a。

生活污水处理站污水处理工艺流程见图 1-8:

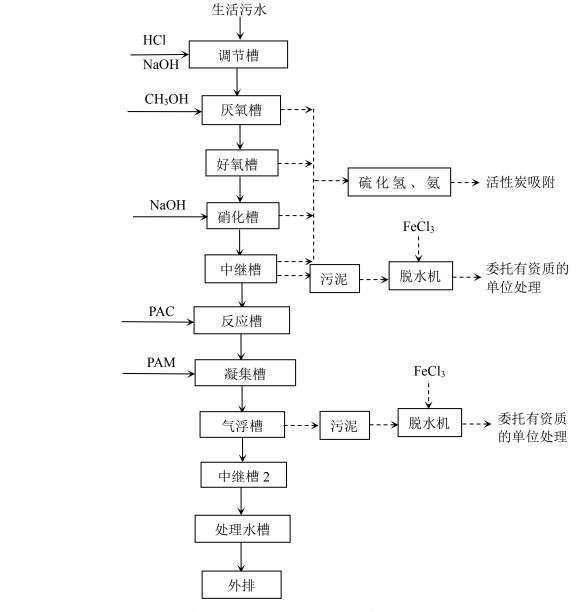
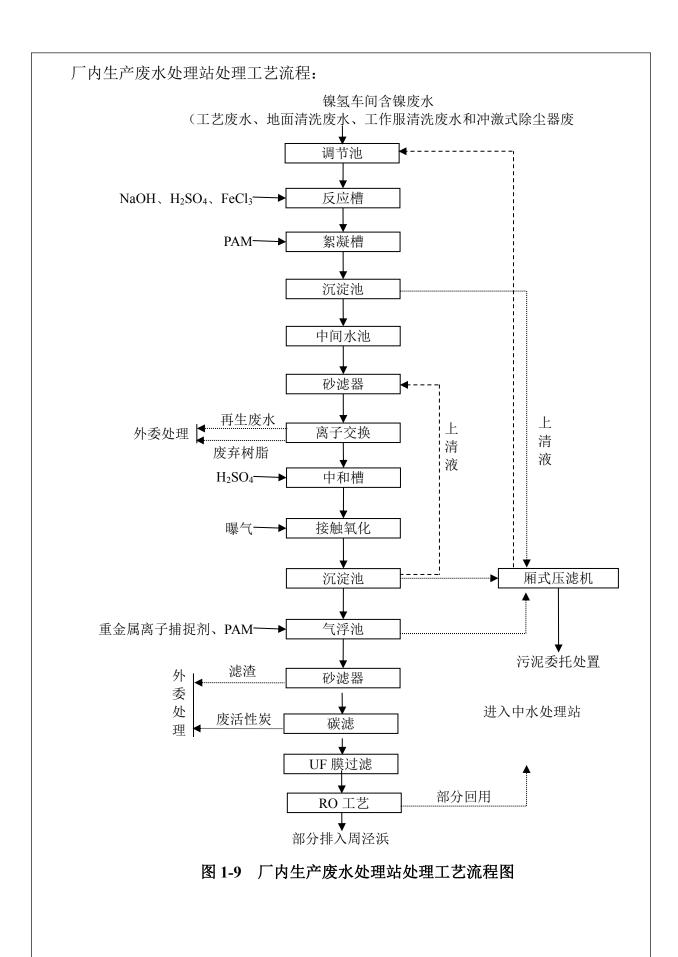


图 1-8 生活污水处理站处理工艺流程图

厂内生产废水(含镍)106497t/a,经现有生产废水处理站处理后,26297t/a经2#污水接管口排入周径浜,其余80200t/a进入中水回用处理站处理后,80000t/a回用作制纯用水,浓缩液200t/a进行多效蒸发,废渣作为危废处置。

厂内生产废水处理站及中水处理站处理工艺详见图 1-9 和图 1-10:



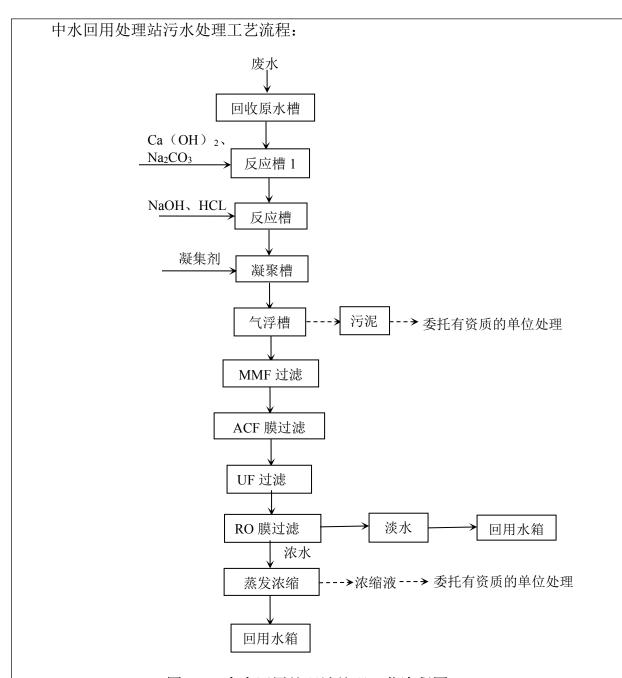


图 1-10 中水回用处理站处理工艺流程图

结合验收资料及环境影响评价报告,原项目废水排放情况见表 1-11。

<b>运</b> 外, 36	污染物	全	厂环评	验收监测		
污染源	名称	排放量(t/a)	排放浓度(mg/l)	排放量(t/a)	排放浓度(mg/l)	
	废水量	182261	/	122244	/	
	COD	9.113	50	2.9339	24	
生活污水 及制纯废	SS	7.237	40	2.8116	23	
及	氨氮	1.809	10	0.0286	0.234	
	总磷	0.1085	0.6	0.0576	0.471	
	总氮	2.373	13	0.31	2.52	
	废水量	26297	/	26297	/	
生产废水	COD	0.99	37.65	0.42	16	
(含镍)	SS	0.31	11.79	0.26	10	
	总镍	0.001	0.038	0	ND	

表 1-11 原项目废水环评、验收及实际排放情况一览表

注\*:根据松下能源十期项目《年扩产锂电圆筒电池 6000 万个项目环境影响报告书》以及《关于松下能源(无锡)有限公司年扩产锂电圆筒电池 6000 万个环境影响报告书的审批意见》(锡环管新[2017]12号),环评报告中废水 1#排污口污染物排放总量与环评批复的污染物总量不一致,经核对后公司 1#排污口污染物总量以环评报告中的核算总量为准。

经上述处理后,现有项目 1#污水接管口各污染物能够达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 2 中间接排放要求: COD≤150mg/l、SS≤140mg/l、氨氮≤/30mg/L、总氮≤40mg/L、总磷≤2mg/L 的标准,接入市政污水管网,进入新城水处理厂进行集中处理,尾水最终排入江南运河。

2#污水接管口各污染物能够达到《电镀污染物排放标准》(GB30484-2013)表 3 中水污染物特别排放限值要求: COD≤50mg/L、SS≤30mg/L、总镍≤0.1mg/L 的标准,排入周泾浜。

现有项目生产系统干燥产生蒸汽冷凝水和采暖废水 31926t/a, 该部分水质简单, 主要污染物为 COD、SS, 根据验收监测报告数据,公司雨水排放口各污染物浓度为 COD21~22mg/L、SS22~24mg/L、7.10≤pH≤7.12,《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 2 中直接排放要求: COD≤70mg/L、SS≤50mg/L,接入雨水管网。

故现有项目产生废水不会对周围水环境产生明显影响。

#### (3) 固废

现有项目固体废物处理、处置方式见表 1-12。

		表 1-	12 现	有项目固体。	<b>麦物处理、</b>	. 处置怕	青况表	
序号		名称	编号	废物代码	产生量 (t/a)	性状	处理处置 方式及其数量 (t/a)	是否符 合要求
1		正极废浆料	HW46	394-005-46	0.388	液态	密封桶装,运往日本	符合
2		废正极板	HW46	394-005-46	0.715	固态	回收公司回收处置	13 11
3		废碱液	HW17	346-064-17	1486	液态	无锡中天固废处置有 限公司	符合
4		废有机溶剂	HW06	900-403-06	5	液态		
5	镍	负极废浆料	HW46	394-005-46	1.507	液态		
6	氢	负极废极板	HW46	394-005-46	2.162	固态		
7	电	废聚丙烯带	HW46	394-005-46	0.216	固态		
8	池	废外壳	86	-	3.264	固态		
9		废引线头	82	-	0.103	固态		
10		废极板群	HW46	394-005-46	45.779	固态		
11		废电解液	HW46	394-005-46	0.053	液态	   密封桶装,运往日本	
12		废封口板	86	-	0.762	固态	回收公司回收处置	符合
13		不良电池	HW46	394-005-46	66.726	固态		
14		正极板废浆料	99	-	16.02	液态		
15		正极板废板料	99	-	3.048	固态		
16		正极废弃极板	99	-	2.633	固态		
17	锂	负极板废浆料	99	-	9.82	液态		
18	离	负极板废板料	99	-	1.946	固态		
19	子	负极废弃极板	99	-	1.834	固态		
		不良电池	99	-	377.66	固态	the televity of the section to	
21	次电	回收 NMP	HW06	900-404-06	581	液态	苏州瑞环化工有限公   司	符合
22	池	废电解液	HW06	900-404-06	13.367	液态	无锡中天固废处置有 限公司	符合
23		废正负极引线 头	82	-	0.117	固态		符合
24		布袋除尘器回 收粉尘	HW46	394-005-46	0.394	固态	。 	符合
25		室内干式集尘 机回收粉尘	84	-	2.461	固态	密封桶装,运往日本 回收公司回收处置	が 人
26		室内水式集尘 机回收污泥	HW46	394-005-46	1.141	固态		符合
27		电池浸泡液	HW06	900-404-06	11	液态		符合
28		污水处理离子 交换废树脂	HW46	394-005-46	1.3	固态	委托有资质单位处置	符合
29	其它	砂滤器废滤渣	HW46	394-005-46	1.5	固态	无锡市固废环保处置 有限公司	符合
30		生产废水处理 污泥	HW46	394-005-46	225	液态	无锡江丰资源再生有 限公司	符合
31		中水处理站污 泥	HW46	394-005-46	205	固态	无锡市固废环保处置 有限公司	符合
32	1	废活性炭	HW49	900-041-49	16.42	固态		
33		废容器、包装 物	HW49	900-041-49	8	固态	工場市工业废物安全	符合
34		沾染化学品的 手套抹布	HW49	900-041-49	35	固态	- 处置有限公司	

35	废机油	HW08	900-249-08	2.5	液态	无锡市志云废油处理 有限公司	符合
36	废电池、电容 器	HW49	900-044-49	0.6	固态	委托有资质单位处置	符合
37	废含汞荧光灯 管	HW29	900-023-29	0.7	固态	委托有资质单位处置	符合
38	硬纸板废包装 材料	86	-	105	固态		
39	废金属	85	-	200	固态	相关单位回收利用	
40	废塑料	61	-	70	固态		符合
41	废木头	80	-	50	固态		1万百
42	生活污水处理 污泥	99	-	500	半固体	无锡通灵达新型建材 有限公司	
43	生活垃圾	99	-	620	固态	环卫部门清运	

现有项目固废经采取以上处置措施后,实现无害化,对周围环境影响较小。

## (4) 噪声

根据验收报告,公司各厂界噪声范围为昼间 57.8~59.8dB(A)、夜间 47.6~49.3 dB(A),厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

# (5) 原项目总量控制指标量

根据现有项目环评,现有项目的排放量如下:

表 1-13 现有项目总量汇总表 (单位:吨/年)

	污染物	勿名称	最终排放量	验收量
		粉尘	1.4959	1.314
		镍及其化合物	0.135	0
		钴及其化合物	0.011	0
		甲苯	0.591	0.0553
	有组织 -	非甲烷总烃	0.694	1.0259
	<b>月组</b> 外	NMP	5.969	0
废气		醋酸雾	0.424	0
		硫化氢	0.06	0.000459
		氨	0.1	0.0091
		乙醇	0.2	0
		烟尘	0.015	/
	无组织	NMP	0.3	/
		非甲烷总烃	0.178	/
		废水量	182261	122244
		COD	9.113	2.9339
废	き水 1#	SS	7.237	2.8116
(接污	5水管网)	氨氮	1.809	0.0286
		总磷	0.1085	0.0576
		总氮	2.373	0.31
废	を水 2#	废水量	26297	26297

(排入周泾浜)	COD	0.99	0.42
	SS	0.31	0.26
	总镍	0.001	0

## 10 原项目存在的主要环保问题

- (1) 现有项目镍氢电池正极涂着干燥、切割工序工作点位较多且较分散,现有 15 高 2-1#排气筒配套风机已无法满足对废气的收集效果;
- (2) 现有项目锂离子电池组生产过程中点焊产生焊接烟尘,经冲激式除尘器处理 后无组织排放,且由于环评审批时间较早,其污染物排放总量未进行核定。

### 11"以新带老"情况

①现有九期项目技改后重新建设

根据九期项目《镍氢电池负极板涂着技改项目》环境影响报告表,镍氢电池负极涂着干燥过程中乙醇挥发产生的有机废气经溶剂回收装置预处理(处理效率 90%)后,再经冲激式除尘器进一步处理(处理效率 90%),经 15 米高 1-6#排气筒排放,溶剂回收装置回收的溶剂回用于生产中。

该项目由于市场需求原因暂未建设,本次技改后重新进行建设,同时在建设论证过程中发现,由于目前市场上对于电池产品的质量及性能的不断提高,涂着过程中若将溶剂回收装置回收的溶剂再回用于生产中,会对电池产品的性能造成不利影响,故不再使用回收装置处理涂着干燥过程中产生的有机废气。

为了进一步加强对有机废气的治理,减少挥发性有机物的排放,本次技改重新建设后采用冲激式除尘+二级水喷淋+二级生物处理的方式处理涂着干燥过程中产生的废气(包括颗粒物和有机废气,以非甲烷总烃计)。同时为有效提高乙醇挥发产生有机废气的废物利用,拟将二级水喷淋吸收的乙醇废气作为污水处理站碳源补充。

技改重新建设后镍氢电池负极涂着干燥废气经冲激式除尘+二级喷淋+二级生物处理后尾气通过 15 米高 1-7#排气筒排放;原有 1-7#排气筒镍氢电池生产负极加工废气经冲击除尘器处理后尾气改为通过 15 米高 1-6#排气筒排放,其处理方式、处理能力及废气处理风机风量均不变。

技改重新建设后废气处理设施冲激式除尘器依托现有设备,该设施的用水及排水情况不会 发生变化:二级喷淋塔用水和二级生物处理用水均使用现有项目制纯废水进行补水,用水情 况详见本项目工程分析, 技改重新建设后全厂 1#排水口废水削减 3564t/a。

由于本项目技改后镍氢电池负极板涂着干燥工艺使用 85%含量的乙醇,该工艺的产排污情况全部重新核算,其污染物排放情况详见本项目工程分析,现有项目涂着干燥工艺污染物排放量均削减为"0"。

以新带老后现有项目水污染物排放情况详见表 1-14。

排放浓度 种类 污染物名称 排放量 废水量 178697 COD 50 8.9349 1#排污口 7.1479 SS 40 (接管新城 氨氮 10 1.7870 水处理厂) 总磷 0.6 0.1072 总氮 13 2.3231

表 1-14 "以新带老"后 1#排污口污染物排放总量一览表

## ②废气排口

- (1)由于现有项目镍氢电池正极涂着干燥、切割工序工作点位较多且较分散,现有 15 米高 2-1#排气筒配套风机已无法满足对废气的收集效果,现拟通过"以新带老"利用现有一套 1-11#冲激式除尘器对镍氢电池正极涂着干燥、切割过程中产生的废气进行收集处理(处理效率为 90%),尾气分别通过对应的 15 米高排气筒 1-11#、2-1#排放,工作时间按 2400h/a 计。
- (2) 现有项目镍氢电池负极练合过程中产生的颗粒物采用冲激式除尘机组处理后通过 15 米高 1-5#排气筒排放,冲激式除尘器的处理效率为 90%,实际生产过程中由于负极练合设备的更新换代以及公司内部设备等布局调整,现调整使用滤筒除尘器替代冲激式除尘机组处理镍氢电池负极练合过程中产生颗粒物,调整后废气的处理效率不变。
- (3) 现有项目锂离子电池组生产点焊过程中产生焊接烟尘,经冲激式除尘器处理后无组织排放,且由于环评审批时间较早,其污染物排放总量未进行核定,本次评价予以补充。根据企业提供资料,点焊过程中颗粒物的产生量约为0.12t/a,产生的颗粒物由集气罩收集,收集效率按95%计,分别采用一套冲激式除尘器(处理效率为90%)以及新增一套滤筒式除尘器处理(处理效率为90%)后,尾气分别通过15米高排气筒1-16#、1-17#排放,工作时间以1500h/a计。本次"以新带老"1-16#排气筒废

气处理设施利用原有 1-5#被替代的冲激式除尘器,不新增除尘器用水。未被收集的废气经车间通风后呈无组织排放。"以新带老"废气的产生及排放情况详见表 1-15。

表 1-15 "以新带老"后废气产生及排放情况表

污染》	 原名称	主要污染因子	产生量	排放量	排放浓度	排放速率	年工作	排放
	W. H.M.	エスバルドリ	(t/a)	(t/a)	$(mg/m^3)$	(kg/h)	时间(h)	去向
	77.472	颗粒物	0.2230	0.0223	1.8583	0.0093		
	正极	镍及其化合物	0.1040	0.0104	0.8667	0.0043	2400	2-1#
	涂着   干   燥、   切割	钴及其化合物	0.0073	0.0007	0.0608	0.0003		
有组		颗粒物	0.2230	0.0223	1.8583	0.0093		
织		镍及其化合物	0.1040	0.0104	0.8667	0.0043	2400	1-11#
		钴及其化合物	0.0073	0.0007	0.0608	0.0003		
	焊接	颗粒物	0.057	0.0057	1.2667	0.0038	1500	1-16#
	汗1女 	颗粒物	0.057	0.0057	1.2667	0.0038	1300	1-17#
无组 织	焊接	颗粒物	0.006	0.006	/	0.004	1500	无组 织

## ③对运营过程中产生固体废弃物的补充

现有项目部分环评报告由于编制和审批时间较早,对部分生产工序及公辅工程运行过程中的固废产生情况相对缺乏经验,预估量和实际差异较大,随着环保管理要求的不断提高,公司实际固废管理制度逐步完善,增加了对固废的系统管理,因此,对预估不足的部分进行补充分析。

表 1-16 现有项目"以新带老"固废产生变化情况一览表

名称	产污环节	废物 类别	废物代 码	现有项目 产生量 (t/a)	实际产 生量 (t/a)	增减量 (t/a)	固废增减原因
废活性炭	废气处理	HW49	900-041- 49	16.42	19.34	+2.92	锂离子二次电池生产电解液注入产生有机废气采用二级活性炭处理后达标排放,但未分析废活性炭的产生量。本次评价予以补充,活性炭吸附容量按300k/kg计,活性炭吸附非甲烷总烃约为0.0674t/a,则产生废活性炭2.92t/a
布袋 除尘 器收 集粉 尘	废气 处理	HW46	394-005- 46	0.394	0.4842	+0.090	"以新带老"镍氢电池正极涂着干燥、切割废气处理过程中产生收集粉尘0.0902t/a,本次"以新带老"予以补充
室干集机收尘	废气 处理	84	/	2.461	2.5142	+0.053	"以新带老"废气处理过程中产生回收粉尘0.0532t/a,本次"以新带老"予以补充
- 镍氢 电池	镍氢 电池	HW46	394-005- 46	0	8	+8	镍氢电池浸泡过程中产生镍氢电 池浸泡液,现有项目未评估,本

	浸泡						次评价予以补充
性能测试	废线 路板	HW49	900-045- 49	0	2	+2	锂离子电池组生产过程中产生废 线路板,现有项目未评估,本次 评价予以补充
生活 污水 处理 站	生活 污填 站填	99	/	0	10	+10	生活污水处理站运行过程中填料 (主要为废石英砂、煤榴石、无 烟煤等)需要定期更换,此过程 会产生生活污水站填料,现有项 目未分析,本次评价予以补充
中水 处理 站	中水 站填 料	HW46	394-005- 46	0	20	+20	中水回用处理站运行过程中填料 (主要为活性炭、纤维滤料等) 需要定期更换,此过程会产生中 水站填料,现有项目未分析,本 次评价予以补充
生产废水处理站	生产 水站 填料	HW46	394-005- 46	1.3	10	+8.7	生产污水处理站运行过程中填料 (主要为石英砂、煤榴石、活性 炭、纤维滤料等)需要定期更 换,此过程中产生生产水站填 料,现有项目由于环评审批时间 较早,报告中对生产水站填料的 预估量不足,本次评价予以补充
纯水 制备	<ul><li></li></ul>	99	/	0	10	+10	<ul><li>纯水站运行过程中填料(主要为活性炭、石英砂、纤维滤料和树脂等)需要定期更换,此过程会产生纯水站填料,现有项目未分析,本次评价予以补充</li></ul>
设备		99	/	0	200	+200	由于电池产品的类型、性能不断 的更新,现有项目部分生产设备 每年都需要同步进行更新,设备 的更新主要为同种设备不同型号
更新	建筑垃圾	86	/	0	80	+80	的更新,更新后的设备不会导致 工艺及产污环节发生变化,但设 备更新过程中会产生废设备和建 筑垃圾,本次评价予以补充

"以新带老"后现有项目污染物排放总量变化情况见表 1-17。

表 1-17 现有项目"以新带老"污染物排放总量变化情况一览表

种	类	污染物名称	现有项目核准排放 量 t/a	"以新带老"削减 量 t/a	"以新带老"后 排放量 t/a
		颗粒物	1.4959	0.054	1.4419
	有组	镍及其化合物	0.135	0.0202	0.1148
废气	织	钴及其化合物	0.011	0.0016	0.0094
)友"(		乙醇	0.2	0.2	0
	无组 织	颗粒物	0.015	-0.006	0.021
	7k		现有项目核准排放	"以新带老"削减	"以新带老"后
	八	77米10石柳	量 t/a	量 t/a	排放量 t/a
		废水量	182261	3564	178697
		COD	9.113	0.1781	8.9349
<b>1</b> ДН	)= II	SS	7.237	0.0891	7.1479
1#排	15 LI	氨氮	1.809	0.022	1.7870
		总磷	0.1085	0.0013	0.1072
		总氮	2.373	0.0499	2.3231

"以新带老"后现有项目固废产生及处置情况见表 1-19。

表 1-18 "以新带老"后现有项目固体废物处理处置情况表

序号			名称	编号	废物代码	现有项目 核准量 t/a	"以新带 老"削减量 t/a	"以新带 老"后产生 量 t/a	处理处置方式
1			正极废浆料	HW46	394-005-46	0.388	0	0.388	
2		İ	废正极板	HW46	394-005-46	0.715	0	0.715	
3		Ī	负极废浆料	HW46	394-005-46	1.507	0	1.507	
4			负极废极板	HW46	394-005-46	2.162	0	2.162	
5			废聚丙烯带	HW46	394-005-46	0.216	0	0.216	
6		含-	废极板群	HW46	394-005-46	45.779	0	45.779	委托盛隆再生
7		镍-	废电解液	HW46	394-005-46	0.053	0	0.053	资源 (无锡)
8	<i>L</i> 白	废-物-	不良电池	HW46	394-005-46	66.726	0	66.726	有限公司处置
9	镍氢电	100	布袋除尘器回收 粉尘	HW46	394-005-46	0.394	-0.0902	0.4842	
10	池	4	桌氢电池浸泡液	HW46	394-005-46	0	-8	8	
11	162	-	室内水式集尘机 回收污泥	HW46	394-005-46	1.141	0	1.141	
12		·	废碱液	HW17	346-064-17	1486	0	1486	委托无锡中天
13			废有机溶剂	HW06	900-403-06	5	5	0	固废处置有限 公司处置
14			废外壳	86	-	3.264	0	3.264	
15			废引线头	82	-	0.103	0	0.103	
16			废封口板	86	-	0.762	0	0.762	
17		L	正极板废浆料	99	-	16.02	0	16.02	
18		锂	正极板废板料	99	-	3.048	0	3.048	
19		电	正极废弃极板	99	-	2.633	0	2.633	   相关单位回收
		电	负极板废浆料	99	-	9.82	0	9.82	利用
21		池	负极板废板料	99	-	1.946	0	1.946	7 4/14
22	锂	废	负极废弃极板	99	-	1.834	0	1.834	
23	离	料	不良电池	99	-	377.66	0	377.66	
24	子		<b>废正负极引线头</b>	82	-	0.117	0	0.117	
25	二次	室区	为干式集尘机回 收粉尘	84	-	2.461	-0.0532	2.5142	
26	电池		废电解液	HW06	900-404-06	13.367	0	13.367	委托无锡中天 固废处置有限 公司处置
27		回收 NMP		HW06	900-404-06	581	0	581	委托瑞环(苏州)环境有限 公司处置
28		电池浸泡液		HW06	900-404-06	11	0	11	委托有资质单 位处置
29	其	含银	生产废水处 理污泥	HW46	394-005-46	225	0	225	委托盛隆资源 再生(无锡) 有限公司处置
30	它	污》	中水处理站污泥	HW46	394-005-46	205	0	205	委托无锡市固 废环保处置有 限公司处置

31		生产水站填料	HW46	394-005-46	1.3	-8.7	10	<b>无</b> 打 成 吹 次 沥
32	含镍 废物	砂滤器废滤 渣	HW46	394-005-46	1.5	0	1.5	委托盛隆资源 再生(无锡) 有限公司处置
33		中水站填料	HW46	394-005-46	0	-20	20	1 有限公司处直
35	J	· 废活性炭	HW49	900-041-49	16.42	-2.92	19.34	委托无锡市工
36	废容器、包装物		HW49	900-041-49	8	0	8	业废物安全处
37	沾染化	化学品的手套 抹布	HW49	900-041-49	35	0	35	置有限公司处置
38	废机油		HW08	900-249-08	2.5	0	2.5	委托江苏长山 环保科技有限 公司处置
39	废电	池、电容器	HW49	900-044-49	0.6	0	0.6	委托无锡圣涌 环保科技有限 公司处置
40	废含	废含汞荧光灯管		900-023-29	0.7	0	0.7	委托宜兴市苏 南固废处理有 限公司处置
41	J.	<b>爱线路板</b>	HW49	900-045-49	0	-2	2	委托有资质单 位处置
42	硬纸机	仮废包装材料	86	-	105	0	105	
43		废金属	85	-	200	0	200	相关单位回收
_ 44		废塑料	61	-	70	0	70	利用
45		废木头	80	-	50	0	50	
46	生活剂	生活污水处理污泥		-	500	0	500	无锡通灵达新 型建材有限公 司
47	2	生活垃圾	99	-	620	0	620	环卫部门清运
48	生	活水站填料	86		0	-10	10	
49	红	屯水站填料	86		0	-10	10	相关单位回收
50	3	建筑垃圾	86	-	0	-80	80	利用
51		废设备	99	-	0	-200	200	

# 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

### 1. 地形、地貌、地质

项目所在地区属太湖平原,地势平坦宽广,平原海拔高度一般在 2~5 米,土质肥沃,河湖港汊纵横分布,河道密如蛛网,地表物质组成以粒径较小的淤积物和湖积物为主。土壤类型为太湖平原黄土状物质的黄泥土,土层较厚,耕作层有机质含量高,氮磷钾含量丰富,供肥保肥性能好,既保水又爽水,质地适中,耕性酥柔,土壤酸碱度为中性,土质松疏,粘粒含量 20—30%。本地区属江苏省地层南区,地层发育齐全,其底未出露。中侏罗纪岩浆活动喷出物盖在老地层上和侵入各系岩层中,第四纪全新统现代沉积遍及全区,泥盆纪有少量分布为紫红色沙砾岩,石英砾岩,石英岩,向上渐变为砂岩与黑色页岩的交替层,顶部砂质页岩含优质陶土层地下水属松散岩类孔隙含水岩组,潜水含水层岩性为泻湖亚粘土夹粉沙,地耐力为 8—10T/m²,水质为地表水所淡化。

本地的地震基本烈度为6度设防区。

## 2. 气候、气象

本项目地处北亚热带季风气候区,受海洋气候影响,温和湿润,四季分明,日照充足,无霜期长。年平均气温  $15\sim16$ °C,1 月份最低平均气温  $2\sim3$ °C,8 月份最高平均气温  $28\sim29$ °C,年最高气温  $35\sim38$ °C,最低气温- $5\sim-8$ °C,年降雨量一般  $1000\sim1300$ mm, $6\sim11$  月份较为集中。本区陆域年蒸发量  $750\sim800$ mm,水面年蒸发量  $1000\sim1050$ mm,主导风为东南风。

其主要气象气候特征见表 2-1。

编号 项目 数值及单位 年平均气温 15.6℃ 极端最高温度 39.9℃ 气温 极端最低温度 1 -12.5°C 最热月平均温度 28.2℃ (七月) 最冷月平均温度 2.5℃ (一月) 年平均风速  $2.63 \,\mathrm{m/s}$ 2 风速 最大风速 24m/s年平均大气压 101.6kPa 气压 绝对最高大气压 3 105.2kPa 绝对最低大气压 97.76kPa

表 2-1 主要气象气候特征

		年平均相对湿度	80%
4	空气湿度	最热月平均相对湿度	88%
		最冷月平均相对湿度	76%
		年平均降水量	1113.2mm
5	   降雨量	年最大降雨量	1713.1mm(1999 年)
3	P年的里 	日最大降水量	552.9mm(1978年)
		小时最大降水量	65mm
6	雷暴日数	年平均雷暴日数	35.4d
0	田茶口奴	年最大雷暴日数	43d
7	积雪、冻土深度	最大积雪深度	150mm
/		最大冻土深度	120mm
		年盛行风风向和频率	ESE10.4%
8	风向和频率	冬季盛行风风向和频率	NNW10.3%
		夏季盛行风风向和频率	SE 和 E15.6%

### 3. 水系与水文特征

无锡市地表水系十分发育,河网密布,除太湖外,主要有京杭大运河横贯市区,锡澄运河、锡北运河连接长江,梁溪河、洋溪河通向太湖。河湖水位的变化与降水量年际、年内的变化基本一致,稍有滞后,从近几十年来资料反映,市区多年平均水位为3.08m,历史最高水位为4.88m(1991年),最低水位为1.93m(1934年)(上述水位均为吴淞高程)。

无锡市域原是地下水资源丰富的地区之一,全市地下水水质好,适宜饮用、取水距离近、水温夏凉冬暖,这些特点使地下水开发利用成为全市水资源开发利用的不可缺少的一个部分。地下水水资源包括浅层淡水、深层承压水和微咸水。无锡市第四纪地质属滨湖沼相沉积夹有长江古河道冲击沉积。第四纪沉积厚度从东到西一般约 130-200m,除潜水含水层外,主要有第 1、第 2 承压含水层。第 2 承压层,含水层厚度 20-50m,顶板埋深在 110-120m 左右,单井出水量一般 1000~2000m³/d,水质较好。

#### 4. 地下水

项目地附近地势平坦,覆盖着 65-120m 的第四系松散沉积层,除粘土亚粘土外,结构松散,空隙发育、导水性较好,是地下水贮存及运动的重要介质,气候温和、雨量充沛,地表水与地下水有密切的水力联系,有利于松散沉积层孔隙水的补给和贮存,地下水储量丰富。

### 5. 植被与生物多样性

无锡市位于北亚热带北缘,属海洋性气候,四季分明,雨水丰沛,这种气候为动

植物的生长和繁衍提供了良好的条件。

- (1)主要水生物类群数量及分布情况
- ①藻类: 常见的藻类有蓝藻、硅藻等 10 多种, 其中蓝藻种类所占比例最多, 约占 40%左右。优势种主要有尖尾蓝隐藻、四尾栅藻、蓝球藻等。
- ②浮游动物:主要有原生动物、轮虫、枝角类和桡足类等四大类群二十多个种类。原生动物为表壳虫、锥形似钤壳虫、钟形虫等;轮虫有狭甲轮虫、萼花臂尾轮虫等;枝角类有秀体蚤、大型蚤等;桡足类有中华原镖水蚤等。
  - ③底栖动物:全部是耐污的淡水寡毛类和摇蚊幼虫两类,无其它类动物。

### (2)水体岸线植被

主要为适应性广、耐污力高、抗逆性强的种类,但生物量不大,零星分布于湖泊、河流、池沼、水田及沟渠等处。常见的有喜旱莲子草(俗称水花生)、眼子菜属、水车前、凤眼莲、金鱼藻等。此外还有淀粉植物芡实及菱等。

#### (3)植物的种类及分布

由于本地区人类开发活动的历史悠久,经济十分发达,土地利用率极高,自然植被基本消失。次生植被亦多为高度次生的野生灌草丛植物。人工植被是本区域的主要植物类群,分为园林绿化和农作物两大类。园林绿化种类包括园林、绿化及观赏花木等。

沿线地区已无原始植被,植被主要为草本植被、藤本植物,灌木林和次生林,分布较广。

### (4)陆生动物种类

陆生动物主要以人工养殖动物为主,大型哺乳动物主要有牛、猪等,小型哺乳动物有兔、羊、狗等。评价区域野生动物较少,主要有包括鸟、鼠、蛇、蛙、昆虫等,但已无大型野生哺乳动物。

经查,公路沿线无珍稀动植物存在:水土流失程度较轻,处于轻度侵蚀程度。

## 社会环境简况(社会经济结构、教育、文化、文物保护等):

### 1. 无锡新吴区社会环境简况

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块,隶属于无锡市新吴区管辖范围。

1992 年经国务院批准设立无锡国家高新技术开发区,1993 年经江苏省人民政府批准设立无锡新加坡工业园,1995 年在高新区和新加坡工业园的基础上设立了无锡新区,2015《国务院关于同意江苏省调整无锡市部分行政区划的批复》在无锡新区所辖区域基础上设立了无锡市新吴区,并将无锡市锡山区的鸿山街道和滨湖区的江溪、旺庄、硕放、梅村、新安街道划归新吴区管辖,以鸿山、江溪、旺庄、硕放梅村、新安6个街道的行政区域为新吴区的行政区域,新吴区人民政府駐新安街道和风路28号新吴区国土面积约220平方公里,其中水域14.83平方公里。2017年,新吴区户籍总户数127436户,总人口36.44万人,常住人口约3人,实现地区生产总值1618.81亿元左右。

#### (1) 交通区位

新吴区地处长三角中部,位于无锡市东南部,北邻无锡市锡山区,西靠太湖新城东与苏州市鹅湖接壤,南与苏州隔河相望,介于北纬至32°2′,东经119°之间。新吴区是无锡市城区的有机组成部分,距无锡市中心6公里东距上海125公里,西距南京183公里。

新吴区有着优越的地理位置和良好的交通区位优势,是全国唯一一个区内建有国际机场的开苏南硕放国际机场已开通香港、澳门、台北、东京、大阪、新加坡韩国、泰国及全国 40 余条直达航线。公路交通网络有京沪 G2 高速公路、沪蓉 G42 高速公路国道等,不仅为无锡高新区的商旅活动提供了与航空和高速铁路互补的出行方式,也能够满足区内企业生产和运营的物流输出需求。此外沪宁城际高铁在无锡拥有三个站点,其中一个就坐落在新吴区。

#### (2) 经济结构

无锡新吴区经过20年的发展,现已成为无锡市重要的经济增长极、对外开放窗科技创新基地和转型发展引擎。无锡新吴区以占全市不到5%的土地,创造了全市16以

上的地区生产总值和地方一般预算收入、22%以上的规模以上工业总的高新技术产业产值、35%以上的到位外资和近一半的进出口总额。先后成为江苏划实施 20 周年先进开发区,江苏首家、全国首批才创新创业基地,国家生态工业示范园区,在全省率先部省市共建新型科技园区,部省共建知识产权试点园区,已连续六年蝉联全省开发区科学发展综合评价第二位。

## (3) 教育、文化、文物保护简况

伴随着改革开放的步伐,新吴区教育已经建立起从幼儿函、小学、普通中学、中高等职业技术教育到成人教育和社会教育结构齐全的教育体系。截至 2017 年,新吴区拥有各级各类学校 71 所,在校学生 8.08 万人,其中,高等学校 2 所,中等興业技术学校 2 所,普通高中初中 9 所,小学 16 所,幼儿园 42 所。这些学校中有相当数量的是市属学校,无锡科技职业学院、市机电高等职业技术学校、技师学院、卫生高等职业技术学校等学校依托新吴区、服务新吴区,为新吴区经济社会发展作出了重要贡献。

新吴区作为吴文化的发祥地和核心区,既有国家级历史文化生态资源,又有亲水禀赋,坐临太湖之滨。无锡 60%以上的吴文化资源都集中在新吴区,主要以境内较早的人工运河一一伯渎河为主轴,从梅村到鸿山形成文化资源的集中带。新吴区拥有大量的历史文化遗存文化的重要发源地和传承地。有"三泰一址"(泰渎、泰伯陵、泰伯庙、鸿山大遗址)、梅里古镇、昭闹堂、怀海义庄等诸多历史遗迹,还拥有两个国家级历史文化生态资源,鸿山国家考古遗址公园和梁鸿国家湿地公园,亦是"中国二胡之乡"。

### 2. 区域基础设施现状

经过多年建设,新吴区各类配套公用工程设施完善:

#### ①污水集中处理

区域实行雨污分流系统,建成日提升 1.5 万吨的污水泵站 3 座,污水处理厂三座。本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块,属于新城水处理厂收集范围之内,由其集中统一处理。

无锡市高新水务有限公司位于无锡新吴区珠江路 42 号,现状占地面积为 91.29 亩,2007 年 11 月由原无锡市新城水处理厂、无锡市新区梅村水处理厂、无锡市新区硕 放水处理有限公司合并组建,是无锡市新发集团有限公司的控股子公司,处理水排入 周泾浜。

新城水处理厂一期第一阶段 2 万 m³/d 污水处理工程于 2002 年 1 月建成投产,一期第二阶段 3 万 m³/d 污水处理工程于 2005 年 6 月建成投产,二期第一阶段 4 万 m³/d 污水处理工程于 2007 年 9 月建成投产;一期第一、第二阶段及二期第一阶段工程均采用 MSBR 工艺作为污水处理的主体工艺,尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中的一级 B 标准。

一期和二期第一阶段总规模 9 万 m³/d 污水处理的提标改造工程 2008 年 9 月建成投产,出水水质提高到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中的一级 A 标准。二期续建 3 万 m³/d 污水处理工程于 2009 年 5 月建成投产,采用先进的 MBR 污水处理工艺,尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中的一级 A 标准。

新城水处理厂三期扩建工程设计处理能力为 3 万 m³/d,采用先进的一体化 MBR 污水处理工艺,尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中的一级 A 标准,三期工程设计处理能力为 3 万 m³/d。四期工程设计处理能力为 2 万 m³/d,尾水排放执行《城镇水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,目前已基本建设完成,新城水处理厂已形成 17 万 m³/d 的处理能力。

### ②供水

新吴区现状给水水源由无锡市新、老中桥水厂与贡湖水厂供给。其中新、老中桥水厂现状供水能力 73.2 万 m³/d, 主干管沿太湖大道敷设 DN1000、沿长江北路敷设 DN800 主干管; 贡湖水厂取水头部设计规模为 100 万 m³/d、净水厂设计规模为 50 万 m³/d, 现已完成 50 万 m³/d 取水头部工程以及相配套的浑水管输水管工程, 25 万 m³/d 净水厂工程; 贡湖水厂主干管沿高浪路敷设 DN2200 至 312 国道,沿 312 国道敷设 DN1800、DN1400 主干管,DN1400 主干管沿新锡路、高田东路敷设至锡山片区。另在现状道路下敷设有 DN500、DN300 给水干管。

#### ③供电

新吴区电网现有 220kV 变电所两座: 江溪变电所, 主变容量 240MVA; 高浪变电

所,主变容量 360MVA;有 110kV 变电所 9 座(包括三座用户变),主变容量 436MVA,区内另有 110kV 华达电厂,装机容量 42000KW,以及友联热电厂,装机容量 42000KW。位于梅村的 500kV 鸿山变电所正在建设中,建成后将成为无锡市区东南部电网的主要电源点和支撑点。新吴区供电采用双回路供电,可根据用户需要分别提供 110kV、35kV、10kV、0.4kV 不同等级的电压。

### 4)供气

长期以来,新吴区工业主要采用人工煤气,民用为管道液化气。共铺设燃气管道5.8km。分别铺设在长江北路、太湖大道、新光路、旺庄路、汉江路、珠江路、新梅路以及高田东路等道路上,日供气量2万立方米。目前,随着"西气东输"工程的实施,对已存在(或因工艺要求需设置)的燃油锅炉,实施"以气代油"计划,淘汰燃油锅炉,确立天然气利用的主导地位。同时新吴区内可提供H<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>等多种气体,并根据用户需要提供工业用液化气。

本项目拟建地供水、供电等基础设施齐备,废水达接管要求后排入新城水处理厂集中处理,尾水排入江南运河,区域基础设施、环保设施满足项目建设要求。因此,本项目符合无锡市新吴区的环保规划的要求。

### 3. 环境功能区划

- ①环境空气:根据《市政府办公室关于转发市环保局无锡市环境空气质量功能区划规定的通知》(锡政办发【2011】300号文件),项目所在地环境空气质量功能区为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二类区。
- ②地表水环境:根据《江苏省地表水(环境)功能区划》(江苏省水利厅、江苏省环境保护厅,2003年3月)规定,江南运河2020年水质目标为IV类水体,新城水处理厂纳污河流江南运河为IV类水体。
- ③声环境:根据《无锡市区声环境功能区划分调整方案》(锡政办发[2018]157号)的规定,项目所在地区域声环境功能区划分为《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类区。

## 三、环境质量状况

## 建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题:

### 1 环境空气质量

根据《无锡市环境状况公报》(2019 年度),2019 年度,无锡市区基本污染物质量监测数据见表 3-1。

	年份	二氧化硫 (ug/m³)	二氧化氮 (ug/m³)	可吸入颗 粒物 (ug/m³)	一氧化碳 (mg/m³)	臭氧 8h (ug/m³)	细颗粒物 (ug/m³)	达标天 数比例 (%)
无锡 市区	2019	8	40	69	1.4	180	39	72.1
评价	标准	60	40	70	4	160	35	-

表 3-1 基本大气污染物环境质量

由上表可知,无锡市区基本污染物臭氧、细颗粒物等基本污染物未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 中二级标准要求,项目所在地属于不达标区。

根据无锡市人民政府 2019 年 1 月 29 日印发的《无锡市大气环境质量限期达标规划(2018~2025 年)》,通过实施包括调整产业结构、工业领域全行业要素达标排放、调整能源结构与控制煤炭消费总量、加强交通行业大气污染防治、严格控制扬尘污染、加强服务业和生活污染防治、推进农业污染防治等措施减少大气污染物排放,规划到 2020 年 PM<sub>2.5</sub> 年平均浓度力争达到 40μg/m³,到 2025 年除 O<sub>3</sub> 以外的主要大气污染物浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

南京白云环境科技集团股份有限公司于 2017 年 4 月 30 日-2017 年 5 月 6 日对 G<sub>2</sub> 点位伊格尔机械密封(无锡)有限公司(位于本项目东南方约 2300m)进行的环境空气监测数据[报告编号: (2017)宁白化环监(气)字第 201710202-5 号],环境空气质量现状监测数据详见表 3-2。

	污染因子	1 小时浓度		
侧点		范围(ug/m³)	超标率%	最大超标倍数
伊格尔机械密封 (无锡) 有限公司	非甲烷总烃	46~66	0	0

表 3-2 其他大气污染物环境质量

由上表可见,非甲烷总烃 1 小时浓度满足《环境影响评价技术导则 大气环境》 (HJ2.2-2018) 附录 D 中《其他污染物空气质量浓度参考限值》要求。

## 2 地表水环境质量

本项目仅有蒸汽冷凝水作为清下水排入雨水管网,无其它废水外排。全厂生活污水同制纯废水一并经厂内污水处理站处理后接入新城水处理厂,尾水排入江南运河;生产废水经厂内生产废水处理站处理后部分排入周泾浜,剩余部分经厂内中水处理站处理后回用于生产中。本次评价引用无锡市中证检测技术有限公司对江南运河水环境的监测数据(监测报告: WXEPD190414065042CSR1)中的监测数据,监测点位为江南运河新城水处理厂排污口上游 500m、下游 1500m 断面,监测时间为 2019 年 4 月 24 日-4 月 26 日,具体监测结果见表 3-3。

表 5-5 地 农			中世: mg/L(	h11 /3/01 〒31)	
河流名称	监测断面	监测因子	浓度范围	标准	超标率
		pH 值	7.19~7.24	6~9	0
	   排口上游 500m	化学需氧量	13~20	30	0
江南运河 -	雅□上初 300m	氨氮	0.542~0.558	1.5	0
		总磷	0.08~0.09	0.3	0
	排口下游 1500m	pH 值	7.16~7.23	6~9	0
		化学需氧量	14~21	30	0
		氨氮	0.549~0.573	1.5	0
		总磷	0.08~0.09	0.3	0

表 3-3 地表水水质监测结果 单位: mg/L(pH 为无量纲)

由表 3-3 可见,监测资料表明,评价范围内江南运河新城水处理厂排污口上游高 浪大桥、下游新虹桥处断面各监测因子监测值均满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) IV类标准要求。

### 3 声环境质量

根据《市政府办公室关于印发无锡市区声环境功能区划分调整方案的通知》(锡政办发[2018]157号),项目所在地声环境功能划分为《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类区。根据《2019年度无锡市环境状况公报》,2019年,全市声环境质量保持稳定,全市昼间区域环境噪声为56.5分贝,声环境质量为三级,故本项目周边噪声值能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类区域标准限值。

### 4 主要环境保护目标:

- (1)环境空气:调查本项目周围 2500m 范围内环境敏感目标。
- (2)地表水环境:本项目仅有蒸汽冷凝水作为清下水排入周泾浜,因此本项目地表

水环境保护敏感目标为周泾浜。

- (3)声环境:建设项目边界外 200m 范围的声环境保护目标。
- (4)生态环境:本项目西南南面 6300m 为生态二级管控区——贡湖锡东饮用水水源保护区。

建设项目环境空气保护目标具体见表3-4,项目主要环境保护目标、环境功能区规划情况见表3-5,项目周边环境概况见附图2。

表 3-4 环境空气保护目标一览表

序号	名称		示/m	保护对象	保护内容	环境功能 区	规模户数/人数	相对方位	相对距 离/m
		X	Y			<u> </u>			
1	高浪嘉园	-170	-150	居民小区	人群	二类区	3800户/13300	SW	270
2	高浪村	-140	-240	居民点	人群	二类区	150户/550人	SW	350
3	新浪大地幼 儿园	-300	-560	学校	人群	二类区	500 人	SW	700
4	高浪小学	-320	-650	学校	人群	二类区	1150 人	SW	780
5	无锡科技职 业学院	930	-400	学校	人群	二类区	3000人	SE	1200
6	新洲花园	80	760	居民小区	人群	二类区	760户/2500人	NE	820
7	新港公寓	490	460	居民小区	人群	二类区	1154户/3500人	NE	730
8	尚东雅园	-900	1600	居民小区	人群	二类区	600户/2000人	NW	2100
9	润泽雅居	-900	1600	居民小区	人群	二类区	600户/2000人	NW	2100
10	香山名园	-800	1500	居民小区	人群	二类区	700户/2500人	NW	1800
11	春丰村	150	1400	居民点	人群	二类区	1200户/4000人	NE	1500
12	春潮花园二 区	100	1900	居民小区	人群	二类区	2000户/6000人	NE	1900
13	瑞城花园	800	2000	居民小区	人群	二类区	2618户/8000人	NE	2200

表 3-5 主要环境保护目标

环境 要素	环境敏感目标 名称	方位	距本企业 距离(m)	规模 (户/人)	环境功能		
水环境	江南运河	SW	1300	中河	《地表水环境质量 标准》(GB3838- 2002)IV类标准		
声环境	各厂界	/	/	/	《声环境质量标 准》(GB3096- 2008)3 类标准		
生态环境	太湖 (无锡市区)重要湿地	西南	6200	贡湖沙渚饮用水水源地和 锡东饮用水水源地一级保 护区水域,以及太湖湖体 和湖岸。	生态空间管控区域 (湿地生态系统保 护)		

		一级保护 区7000	以取水口为中心,半径500 米以内的区域	国家级生态保护红
	西南	二级保护 区4500	一级保护区外,外延2500 米范围的水域和东至望虞 河、西至许仙港、沿湖高 速公路以南的陆域	线区域(水源水质保护)

## 5 区域大气污染防治任务

根据《无锡市大气环境质量限期达标规划》,近期主要大气污染防治任务如下:调整能源结构,控制煤炭消费总量

- (1) 控制煤炭消费总量
- (2) 深入推进燃煤锅炉整治
- (3) 强化高污染燃料使用监管
- (二)调整产业结构,减少污染物排放
- (1) 强化准入要求
- (2) 加大淘汰力度
- (三)推进工业领域全行业、全要素达标排放
- (1) 进一步控制二氧化硫、氮氧化物和烟粉尘排放
- ①全面提标,加大超标惩戒力度
- ②实施重点行业无组织排放深度治理

着力加强VOCs污染治理

加强交通行业大气污染防治

开展船舶和港口大气污染防治

优化调整货物运输结构

持续加强机动车污染防治

加强油品供应和质量保障

加强非道路移动机械污染防治

严格控制扬尘污染

- (1) 施工扬尘控制
- (2) 控制道路交通扬尘污染
- (3) 推进堆场、码头扬尘污染控制

(4) 实施降尘考核
(六)加强服务业和生活污染防治
(1) 推动汽修、干洗行业VOCs治理
(2) 开展油烟污染防治
(七)推进农业污染防治
(八) 实施季节性污染调控
综上,在执行以上近期污染防治任务的基础上,无锡市环境空气质量2025年可实
现全面达标。

# 四、评价适用标准

### 1 环境空气质量标准

根据《市政府办公室关于转发市环保局无锡市环境空气质量功能区划的通知》(锡政办[2011]300 号文件),本项目所在地为二类区,SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、O<sub>3</sub>、CO、PM<sub>2.5</sub>等环境空气质量因子执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准;非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求。详见表 4-1。

污染物		ì	浓度限值	<b>************************************</b>				
名称	单位	年平均	24 小时平均	1 小时平均	执行标准			
SO <sub>2</sub>	$\mu g/m^3$	60	150	500				
NO <sub>2</sub>	$\mu g/m^3$	40	80	200	   《环境空气质量标准》			
СО	mg/m <sup>3</sup>	-	4	10	(GB3095-2012)表1中的二			
$O_3$	$\mu g/m^3$	160 (8	小时平均)	200	(GB3093-2012) 农工中的—— 级标准			
PM <sub>2.5</sub>	μg/m <sup>3</sup>	35	75	-	· 纹柳柱			
PM <sub>10</sub>	μg/m <sup>3</sup>	70	150	450*				
非甲烷	mg/m <sup>3</sup>	0.6 (8	小时平均)	2	《大气污染物综合排放标准			

表4-1 环境空气质量标准

\*注:根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018),对于没有小时浓度限值的污染物,取日平均浓度限值的三倍值,取8小时平均浓度限值的二倍值。

## 2 地表水环境质量

本项目不新增废水排放,仅有蒸汽冷凝水作为清下水排放。全厂生活污水、制纯废水经厂内污水处站处理后排入新城水处理厂,生产废水经厂内生产废水处理站处理后排入周泾浜,其纳污水体为江南运河,按照《江苏省地表水(环境)功能区划》(江苏省水利厅、江苏省环保厅,2003年3月)的要求,江南运河水环境功能区远期(2020年)为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的IV类水体,其中《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)未列入项目悬浮物(SS)参考执行《地表水资源质量标准》(SL63-94)中的四级标准,详见表 4-2。

表4-2 地表水环境质量标准主要项目标准限值 mg/L(pH为无量纲)

水域名	执行标准	表号及标准	污染物指标	单位	标准限值
			pН	无量纲	6-9
			COD		≤30
江南运	GB3838-2002	Ⅳ类水体	NH <sub>3</sub> -N		≤1.5
河			TP	mg/L	≤0.3
			TN		≤1.5
	SL63-94	四级标准	SS		≤60

## 3 声环境质量标准

根据《市政府办公室关于印发无锡市区声环境功能区划分调整方案的通知》 (锡政办发[2018]157号)的规定,该区域声环境功能区划分为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准,具体至见表4-3。

表4-3 声环境质量标准 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类环境噪声标准	≤65	≤55

## 1 废气

本项目生产过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃执行《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)表5中的标准和表6中企业边界大气污染物浓度限值,厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1中标准限值要求,详见表4-4和表4-5。

表4-4 项目废气排放标准

		有组织		无组织	
污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	无组织排放浓度限 值(mg/m³)	标准来源
颗粒物	30	/	15	0.3	GB 30484-2013
非甲烷总烃	50	/	15	2.0	UD 30484-2013

表4-5 厂区内	非甲烷总烃无组	织排放限值    单	位: mg/m³
污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	   在厂房外设置监控点
NMITC	20	监控点处任意一次浓度值	在) 方外以且血红点

## 2 废水

本项目无生产废水和生活污水排放,仅有蒸汽冷凝水作为清下水接管雨水管 网排放。排放标准执行《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)表 2 中直接排放限值。

表4-6 废污水排放标准限值表

类别	执行标准	污染物指标	标准限值 mg/L
+立 4年1年	《电池工业污染物排放标准》(GB	COD	70
接管标准	30484-2013) 表 2 中直接排放限值	SS	50

#### 3 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3

类标准,详见表 4-7。

表4-7 噪声排放标准限值

	执行标准	级别	单位	标准限值	
) 104	3人11 4小年			昼间	夜间
厂界外1米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65	55

# 4 固体废弃物

一般工业固废执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001); 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013年修订)中的相关标准。 本项目建设地所在区域属于"两控区"和太湖流域,属于《江苏省太湖水污染防治条例(2018年修订)》中规定的三级保护区。

本项目仅有蒸汽冷凝水作为清下水排入周泾浜,全厂生活污水经厂内生活污水处理站处理后部分回用于厂内绿化,其余部分接管新城水处理厂处理;生产废水经厂内生产废水处理站处理后部分尾水再经厂内中水回用处理站处理后回用于生产中,其余部分排入周泾浜。

废气: 废气污染物排放总量在无锡市高新区范围内平衡。

固废:零排放。

表4-8 项目污染物排总量申请指标 (t/a)

污染物名称		原项目排	本项目	"以新带	全厂最终	排放增减		
		放量	排放量	老"削减量	排放量	量		
-		颗米	立物	1.4959	0.06	0.054	1.5019	0.006
		镍及其化合物		0.135	0	0.0202	0.1148	-0.0202
		钴及其化合物		0.011	0	0.0016	0.0094	-0.0016
	   有	非甲烷总烃		7.454	0.6452	0.2	7.8992	0.4452
	组		甲苯	0.591	0	0	0.591	0
त्वेद	织织	其中	NMP	5.969	0	0	5.969	0
废气	纤		乙醇	0.2	0	0.2	0	-0.2
,		醋酉	<b></b>	0.424	0	0	0.424	0
		硫化	七氢	0.06	0	0	0.06	0
		多	Ī.	0.1	0	0	0.1	0
	无	颗米	立物	0.015	0.0282	-0.006	0.0492	0.0342
	组	非甲烷	完总烃	0.178	0.1786	0	0.3566	0.1786
	织	其中	NMP	0.3	0	0	0.3	0
		废7	k量	182261	0	3564	178697	-3564
	生	CC	OD	9.113	0	0.1781	8.9349	-0.1781
	活		S	7.237	0	0.0891	7.1479	-0.0891
	污	氨	氮	1.809	0	0.022	1.787	-0.022
废	水	总	磷	0.1085	0	0.0013	0.1072	-0.0013
水		总	氮	2.373	0	0.0499	2.3231	-0.0499
	生	废水量 COD SS		26297	0	0	26297	0
	产			0.99	0	0	0.99	0
	废			0.31	0	0	0.31	0
	水	总镍		0.001	0	0	0.001	0
固废		零排放						

# 五、建设项目工程分析

# 工艺流程简述

本次扩建项目在现有厂区内新建一座建筑面积为 144 平方米的设备用房进行电力增容,故工程分析分施工期和运营期两部分进行。

## 施工期工程分析

### 1、施工流程图

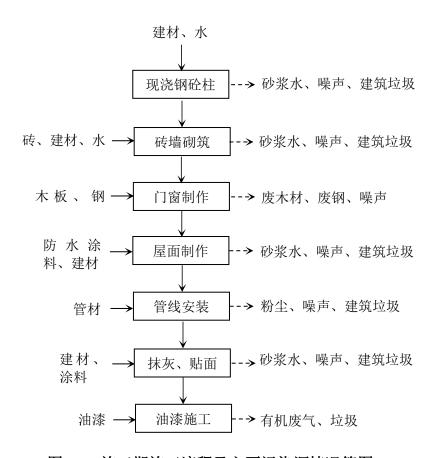


图5-1 施工期施工流程及主要污染源情况简图

### 工艺流程简述:

#### 现浇钢砼柱、梁:

根据施工图纸,首先进行钢筋的配料和加工,钢筋加工主要包括调直、下料、剪切、接长、弯曲等物理过程,然后进行钢筋的绑扎,安装于架好模板之处。

混凝土的拌制有自落式和强制式搅拌机二种,向搅拌机料斗中依次加入砂、水泥、石子和水,装料量为搅拌几何容积的1/2~1/3。拌制完毕,根据浇注量、运输距离等选用运输工具,尽可能及时连续进行灌筑,在下一层初凝前,将上一层混凝土灌下,并捣实使上下层紧密结合。混凝土成型后,为了保证水泥水化作用能正常进行,

采用浇水养护, 防止水份过早蒸发或冻结。

该工序产生的污染物主要是搅拌机产生的噪声、施工车辆排放的尾气、拌制混凝土的粉尘及砂浆水、养护用水和工人的生活污水、废钢筋等。

### 砖墙砌筑:

施工过程中,现场均使用预拌干混砂浆进行调配,用水泥砂浆抄平钢砼柱、梁的基面,利用经纬仪、垂球和龙门板放线,并弹出纵横墙边线。然后在弹好线的基面上按选定的组砌方式进行摆脚,立好匹数杆,再据此挂线砌筑。一般采用铺灰挤砌法和铲灰挤砌法,砖墙砌筑完毕后,进行勾缝。

该工段和现浇钢砼柱、梁工段施工期长,是施工期的主体工程。产生的主要污染物是搅拌机产生的噪声、尾气、拌制砂浆水和工人的生活污水、碎砖和废砂等固废。

#### 门窗制作:

利用各种加工器械对木材、塑钢等材料按图进行加工。主要污染物是加工器械产生的噪声,工人的生活污水,各种废弃的下角料等固废。

### 屋面制作:

平屋面做法是在现浇制板上刷一道结合水泥浆,851隔气层一道,用水泥珍珠岩建隔热层,再抹20—30毫米厚、内掺5%防水剂的水泥砂浆,表面罩一层1:6:8防水水泥浆(防水剂:水:水泥)。主要污染物是搅拌机的噪声、拌制砂浆水和人工的生活污水,碎砖瓦、废砂浆和废弃的防水剂包装桶等固废。

### 抹灰、贴面:

抹灰先外墙后内墙。外墙由上而下,内墙用1:2水泥砂浆。主要污染物是搅拌机 的噪声、拌制砂浆时的砂浆水,废砂浆和废弃的涂料及包装桶等固废。

### 2、施工期污染源分析

### 1、排污特征

本项目施工期主要的产污环节和排污特征见表 5-1。

表 5-1 本项目施工期主要产污环节和排污特征						
类别		产生点	污染物	产生特征	去向	
	施工期废	施工过程	粉尘	间断	无组织排放	
废气	气	运输车辆及施 工机械	CO、NOx、HC	连续	无组织排放	
废水	施工期废	施工过程	COD、SS、石 油类	间断	经隔油池或沉淀池处理后 85%回用于施工,其余接 管新城水处理厂	
	水	生活污水	COD、SS、氨 氮、总磷、总氮	间断	经厂内生活污水处理站处 理后接管新城水处理厂	
施工期噪		机械设备	噪声	连续	   设置隔音屏障、距离衰减	
噪声	声	运输车辆	噪声	连续	] 以且隔日肝障、此齿及侧	
固体废	施工期固	施工	建筑垃圾	间断	及时进行清运、填埋或回 填	
物	废	施工人员生活	生活垃圾	间断	由环卫部门统一清运处理	

### 2、施工期主要污染工序

### ①施工期废水

施工期间的主要废水来自于施工人员的生活污水。根据估算,工程现场约有各类工人、管理人员5人左右,根据建筑施工场地生活用水定额及同类项目施工人员用水量类比调查,按100L/人·d计算,施工人员的生活用水量为0.5t/d,本项目施工期预计为6个月,按180天计,则整个施工期生活用水量约为90t,排污系数按用水量的85%计,则施工期生活污水排放量为77t,废水主要污染物为COD、SS、氨氮、总磷、总氮,由厂内现有厕所收集,经厂内生活污水处理站处理后接管进入新城水处理厂处理。

此外,施工期间各类机械、汽车在冲洗或者跑、冒、滴、漏的油污或露天机械受雨水冲刷会产生一定量的含石油类污染物污水,施工砂石冲洗废水及地基开挖的地下水渗出水含有大量易于沉淀的悬浮物。经类比分析,此类废水中COD浓度一般低于50mg/L,SS浓度一般为2000mg/L,石油类为15mg/L。根据黑龙江省建筑用水标准,建筑面积用水量按1.5t/m²计,施工期施工废水产生量约为216t,经隔油池和沉淀池处理后85%回用于建筑施工,其余32t接管进入新城水处理厂处理。

## ②施工期废气

a、尾气: 施工机械、运输车辆排放的燃油尾气对大气环境有一定影响, 其排放

的污染物主要为NO<sub>X</sub>、CO、碳氢化合物等。对于载重工程运输车辆,一般其单车污染物排放量分别为CO: 815.13g/100Km; NO<sub>X</sub>: 1340.44g/100Km; 碳氢化合物 134.0g/100Km。

b、扬尘:场地平整、土方挖掘、建筑垃圾、建筑材料的运输等施工过程都会产生大量的扬尘。扬尘量的大小与施工现场条件、管理水平、机械化程度及天气诸多因素有关。根据类似的施工情况,扬尘的颗粒物粒径一般都超过100μm,易于在飞扬过程中沉降;其浓度可达1.5~30mg/m³。可将回用水喷洒抑尘,以减少扬尘污染。

### ③施工期噪声

建设期噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。施工机械噪声由施工机械所造成,如挖土机械、打桩机械、混凝土搅拌机、升降机等,多为点声源;施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸建材的撞击声、施工人员的吆喝声、拆装模板的撞击声等,多为瞬间噪声;运输车辆的噪声属于交通噪声。在这些施工噪声中对声环境影响最大的是施工机械噪声。建设期主要施工机械设备的噪声源强见表9.5-4,当多台机械设备同时作业时,产生噪声叠加,根据类比调查,叠加后的噪声增加3-8dB(A),一般不会超过10dB(A),施工期噪声声源强度见表5-2:

表 5-2 施工机械设备噪声值

	声源	声源特点	声源强度 [dB(A)]	排放方式
打桩阶段	打桩机	不稳态源	95-105	连续
	挖土机	不稳态源	78-95	间断
	冲击机	不稳态源	95	连续
土石方阶段	空压机	固定稳态源	75-85	连续
	卷扬机	固定稳态源	90-100	间断
	压缩机	固定稳态源	75-88	连续
	混凝土输送泵	固定稳态源	90	连续
	振捣器	不稳态源	90-95	连续
底板与结构阶段	电锯	不稳态源	90-95	间断
	电焊机	不稳态源	90-95	间断
	空压机	固定稳态源	75-85	连续
	电钻	不稳态源	90-95	间断
衣衫、女衣所权 	电锤	不稳态源	90-95	间断

手工钻	不稳态源	90-95	间断
无齿锯	不稳态源	90	间断
多功能木工刨	固定稳态源	80-90	间断
云石机	不稳态源	80-90	间断
角向磨光机	不稳态源	80-90	间断

施工机械体积相对庞大,其运行噪声也较高,在实际施工过程中,往往是各种机械同时工作,各种噪声源的声能量相互迭加,噪声级将会更高,辐射面也会更大。 ④施工期固体废弃物

施工期固体废物主要为施工人员生活垃圾和施工建筑垃圾。生活垃圾按现场施工人员日产生生活垃圾 0.3kg/人计,施工期日产生的生活垃圾 1.5kg/d,整个施工期间的产生量为 270kg。施工的建筑垃圾量较小,为施工材料的边角余料和包装材料,建筑垃圾的产生量预计为 5 吨。

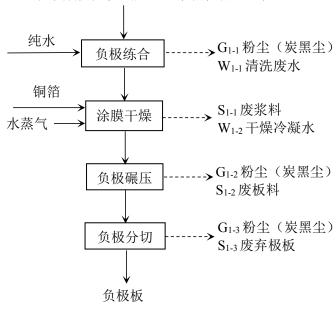
## 营运期工程分析

本项目营运期主要分为锂电圆筒电池扩产、现有项目技术改造以及新增实验室三部分。

## 1、锂电圆筒电池扩产工艺流程简述

①负极板生产线

石墨、丁苯橡胶乳液、羧甲基纤维素钠、纯水



G: 废气 S: 固体废物 W: 废水

图5-2 负极板生产工艺流程图(带产污环节)

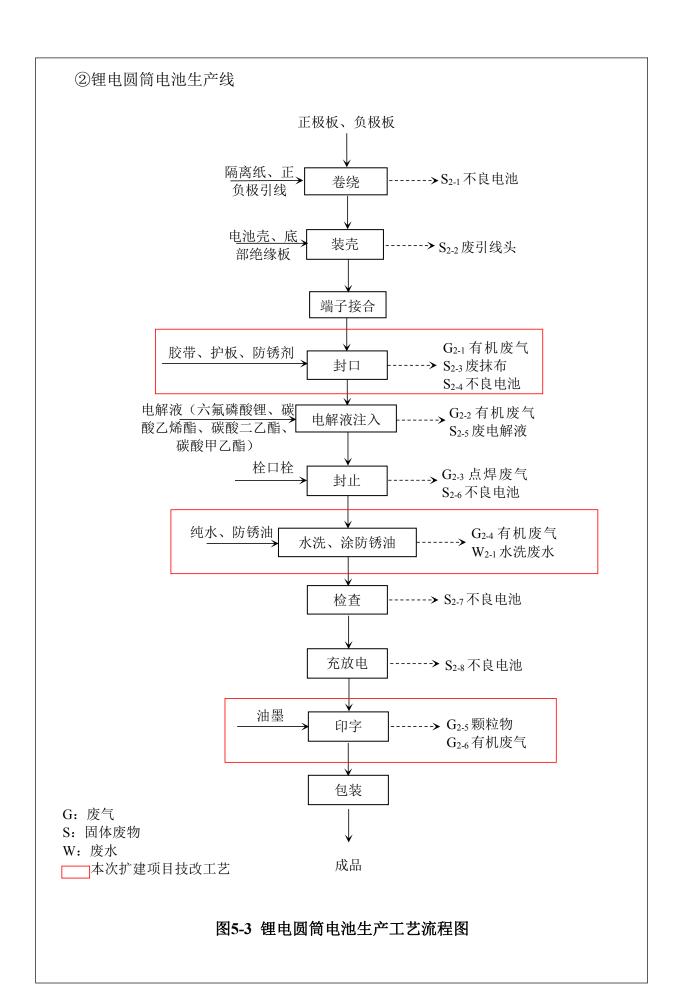
### 工艺说明:

**负极练合:** 在溶解槽中加入一定量的纯水,放入羧甲基纤维素钠(增稠剂)溶解于水,用自动投料机将规定量的石墨(导电剂)、丁苯橡胶乳液(SBR)投入溶解槽中,常温下按规定搅拌成浆料(浆状活性物质),确保粘度和含水率。项目投料时会产生少量的粉尘(炭黑尘)(G<sub>1-1</sub>)。此外,每天交接班时练合锅因锅内物料有干燥残留,需进行清洗,清洗时先用纯水人工刷洗,后再用纯水冲洗,因此,练合锅清洗过程会产生清洗废水(W<sub>1-1</sub>)。

**负极涂膜干燥:** 将宽 500mm 金属箔(铜箔)分别浸渍入加工好的正负极浆料中,然后放入干燥机干燥(夹套蒸汽为热源),温度控制在 120℃,制成负极极片。该工序会有废浆料(S<sub>7-1</sub>)以及干燥冷凝水产生。

**负极碾压**:涂膜干燥后的负极片,使用压延机压实。此工序会有粉尘(炭黑尘)  $(G_{1,2})$  以及废弃极板  $(S_{1,2})$  产生。

**负极分切:** 极片经分切机分切成形。此工序会有极少量的粉尘(炭黑尘)( $G_{1-}$ 3)以及废弃极板( $S_{1-3}$ )产生。



### 工艺说明:

卷绕、装壳:将正负极板、隔离纸、正负极引线按照需求卷绕,插入电池壳内,使用封口板封口。卷绕工序会有不良电池(S<sub>2-1</sub>)产生、装壳工序会有废引线头(S<sub>2-2</sub>)产生。

端子接合:将正负极引线分别与封口板上的正负极端子接合起来。

**封口:** 在电池封口处涂一层防锈剂,主要起防锈、保护作用,此过程会产生有机废气( $G_{2-1}$ )。交接班时需使用无尘布对涂布设备污渍擦拭干净,会产生废抹布( $S_{2-1}$ 3)。将护板放入封口板与群(电池壳内的正负极板)之间并用胶带进行初封口。此工序会有不良电池( $S_{2-1}$ )产生。

**电解液注入:** 常温下把外购来的成品电解液注入半成品电池内,此工序会产生有机废气( $G_{2-2}$ )、废电解液( $S_{2-5}$ )。

**封止:** 通过激光点焊将封口栓封止,封止工序会有点焊废气(G<sub>2-3</sub>)、不良电池(S<sub>2-6</sub>)产生。

水洗、涂防锈油: 封止后的电池用纯水进行清洗,每分钟清洗约清洗 180 个,单台水洗机最大水量 30L/min,去除壳体油污、灰尘及汗渍。水洗工序会有水洗废水  $(W_{2-1})$  产生。水洗完成后在电池表面涂一层防锈油以防止生锈,涂防锈油过程中防锈油会有少量挥发产生有机废气  $(G_{2-4})$ 。

**检查、充放电:**检查电池的重量、厚度,合格后做充放电试验,合格品包装出厂。在检查和充放电工序均会产生不良电池(S<sub>2-7</sub>)、(S<sub>2-8</sub>)。

锂电圆筒电池在正常充放电的情况下, 电极的反应如下:

正极:  $XLiCoO_2 = Li^{1}-XCoO_2 + Xli^{+} + Xe$ 

负极:  $6C+XLi^+ + Xe = LixC_6$ 

总反应: XLiCoO<sub>2</sub> + 6C = Li<sup>1</sup>-XCoO<sub>2</sub>+ LixC<sub>6</sub>

锂电圆筒电池组装过程中会产生一定量的不合格品,不合格品不再拆散回用,其中一小部分作为安全实验室电池解析用,其余经氯化钠 600ppm 的电池浸泡液浸泡销毁,销毁后的电池与电池浸泡液同解析后的废电池一起委托有资质单位回收处置。

**印字:** 使用激光打标设备对电池进行打标、印字,极少部分激光打标不合格的电池重新使用油墨进行印字,此过程会产生  $G_{2-5}$  颗粒物和少量  $G_{2-6}$  有机废气。

包装:对因子印字完成后的电池成品进行打包、	入库。
2、现有项目技术改造工艺简述	

# (1) 锂离子二次电池生产工艺

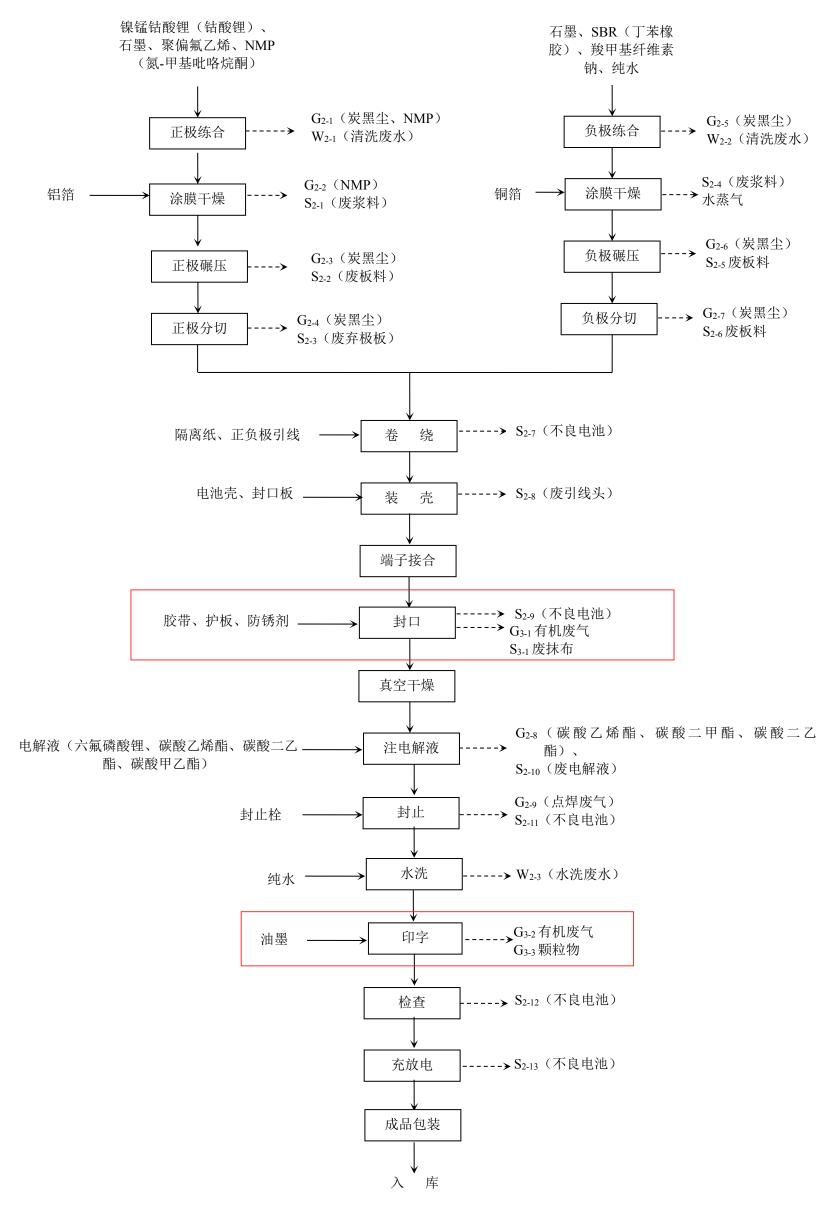


图 5-4 锂离子二次电池(角型)生产工艺流程及产污环节点图

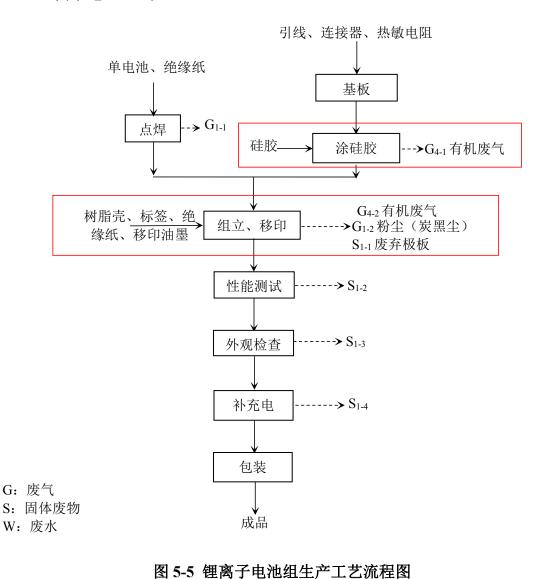
本次锂离子二次电池技改主要是在端子接合后、封口前增加 IS 涂布工艺; 水洗后、充放电前增加印字工艺, 其他工艺均不变。

### 工艺流程简述

**封口:** 使用封止剂对电池封口处进行涂布,起防锈、保护作用,此过程会产生有机废气( $G_{3-1}$ )。交接班时需使用无尘布对涂布设备污渍擦拭干净,会产生废抹布( $S_{3-1}$ )。

**印字:** 水洗完成后使用激光打标设备对电池进行打标、印字,极少部分激光打标不合格的电池重新使用油墨进行印字,此过程会产生  $G_{3-3}$  颗粒物和少量  $G_{3-2}$  有机废气。

### (2) 锂离子电池组生产工艺



本次锂离子电池组技改主要是在基板组装后、组立前增加对基板的硅胶涂布,主 要起保护作用,在组立过程中增加移印工艺,进行印字打标,其他工艺均不变。 工艺流程简述 硅胶涂布: 部分机种基板在进行组装前需使用硅胶对基板表面进行涂布, 起绝 缘、保护作用,此过程会产生 G4-1 有机废气。 移印:本次技改项目在组立过程中增加使用移印油墨对电池组表面进行印字打 标,移印过程中会移印油墨会有部分挥发产生 G42 有机废气。

## (3) 镍氢电池生产工艺

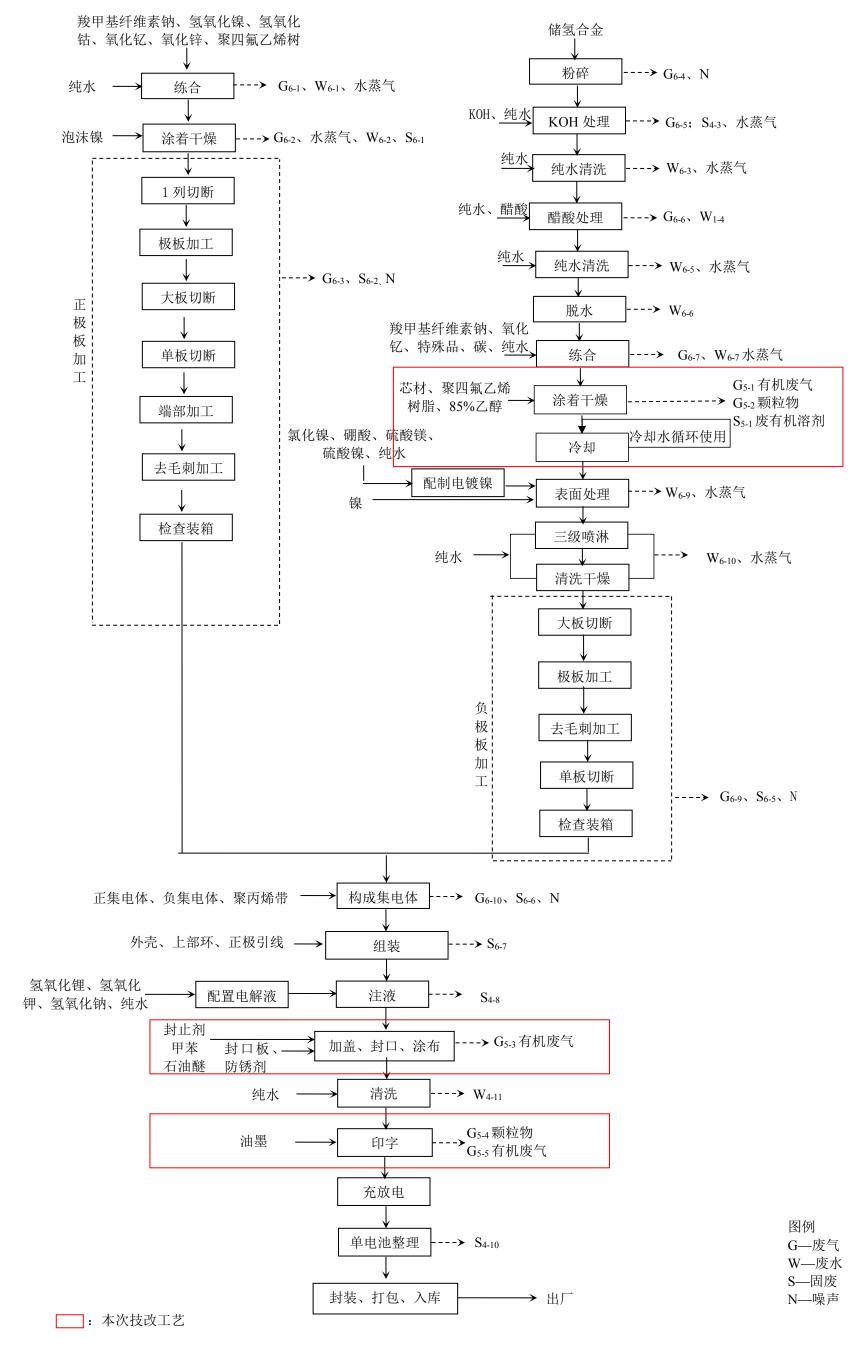


图 5-6 镍氢电池生产工艺流程

本次镍氢电池生产工艺技改主要是涂着干燥工艺技改并增加涂着干燥后的冷却、清洗前增加涂布、清洗后增加印字工艺,其他工艺均不变。

#### 工艺流程简述

**涂着干燥:** 由于市场对于高性能电池的需求量增加,公司拟增加高性能 3A 镍氢电池的生产,同时减少同类低性能镍氢电池的产量,但镍氢电池总生产规模不变。对现有镍氢电池负极涂着干燥工艺进行技改,将现有涂着工艺改为使用聚四氟乙烯树脂和 85%含量的乙醇混配成的浆料进行涂着,利用聚四氟乙烯树脂的疏水性提高氢气与储氢合金的结合提高负极板性能,同时增加乙醇和聚四氟乙烯树脂的使用量。此过程会产生  $G_{5-1}$  有机废气、 $G_{5-2}$  颗粒物和  $S_{5-1}$  废有机溶剂。

冷却:为提高负极板性能,在现有基础上增加负极板涂着干燥后冷却工艺,冷却工艺依托现有的冷却设施,不增加冷却水的使用。

**涂布**: 使用防锈剂对电池封口处进行涂布,起防锈、保护作用,此过程会产生 $G_{5-3}$ 有机废气。

**印字:** 使用激光打标设备对电池进行打标、印字,极少部分激光打标不合格的电池重新使用油墨进行印字,此过程会产生  $G_{5.4}$  颗粒物和少量  $G_{5.5}$  有机废气。

## (4) 生活污水处理工艺

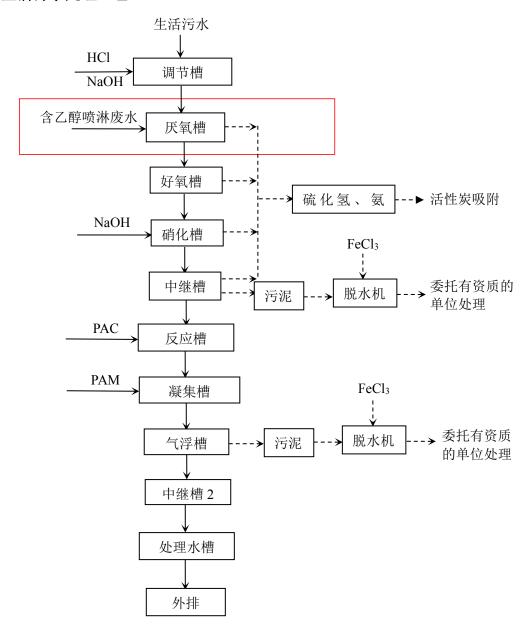


图 5-7 污水处理站处理工艺流程图

#### 工艺说明:

现有项目生活污水处理站处理过程中使用 10t 甲醇对厌氧槽补充碳源,实际过程中,由于甲醇本身毒性较高,对池内微生物的抑制作用较大。为提高为微生物活性,同时为减少厂内化学品的使用,提高对废弃物的利用率,本项目拟使用涂着干燥废气处理过程中产生的含乙醇的喷淋废水替代现有使用甲醇对生活污水处理站厌氧池进行碳源的补充。根据本项目废气污染防治评述,本项目二级水喷淋对乙醇的吸收量约为9t,使用乙醇进行厌氧槽碳源补充后,能有效提高池内微生物活性,且不会导致生活污水处理站的处理能力及污染物排放总量发生变化。

#### (5) 各类擦拭

#### ①产品擦拭

由于客户对公司产品的清洁度要求不断提高,公司拟在各类电池产品包装出货前使用无水乙醇进行擦拭,以提高产品表面清洁度。

#### ②设备擦拭

部分生产设备在交接班时需使用无水乙醇或丙酮进行擦拭,对生产设备进行清理。

本次扩建新增擦拭用无水乙醇用量共计为 3t/a、丙酮 100kg/a,全厂乙醇用量为 43t/a(其中 40 吨 85%乙醇溶液,3 吨无水乙醇),擦拭过程中会产生有机废气  $G_{7-1}$  和 沾染化学品的手套抹布  $S_{7-1}$ 。

#### 3、新增实验室内容

本次扩建项目新增一座实验室,主要是对产品的性能和安全性做检测,实验室内用到的原材料包括: GBL500mL/a、异丙醇 2000mL/a、无水乙醇 5000mL/a、正己烷 100mL/a、盐酸(5%稀盐酸)3000mL/a、氟化氢 100mL/a、碳酸乙烯酯 100mL/a、碳酸甲乙酯 100mL/a、碳酸二甲酯 100mL/a、碳酸二乙酯 100mL/a、FEC100mL/a、 VEC100mL/a、溴素 1000g/a、甲醇 500mL/a、单元素标准液(A1)50mL/a、单元素标准液(Co)50mL/a、单元素标准液(Si)50mL/a、单元素标准液(Li)50mL/a、单元素标准液(Ti)50mL/a、单元素标准液(Ni)50mL/a、单元素标准液(Cu)50mL/a、单元素标准液(Fe)50mL/a、单元素标准液(Cr)50mL/a、单元素标准液(Tr)50mL/a、单元素标准液(Mn)50mL/a、单元素标准液(Na)50mL/a、多元素标准液(Al/As/Bi/Cd/Cu/Fe/Mg/Mn/P/Pb/Si/Sn/Zn)50mL/a。

实验室内就按挥发性有机组分的物质使用会产生有机废气,含酸性物质的使用会产生酸性废气,根据上述实验室物料使用量可知,本次扩建项目实验室酸性废气的产生量较少(<0.015kg/a),故本次评价不再详细分析;实验室产生废气主要为有机废气  $G_{8-1}$ ,以 VOCs 计,产生量约为 8kg/a,实验室废气经吸风口收集,采用活性炭吸附处理后经现有 2-13#排气筒排放。

另外实验室内还会产生废包装材料 S<sub>8-1</sub>、实验室废料 S<sub>8-2</sub>等固体废物。

## 运营期产污环节及污染物排放情况

表 5-3 本项目运营期产污环节及污染物排放情况表

		12 3-3	7"XH~CHM		
类别	代码	产生点	污染物	产生 特征	去向
	$G_{1-1}$	负极练合	颗粒物 (炭黑尘)	连续	
	G <sub>1-2</sub>	负极碾压	颗粒物 (炭黑尘)	连续	设备配套吸风口收集,采用滤筒式除尘器后通 过15米高1-9#排气筒排放
	G <sub>1-3</sub>	负极分切	颗粒物 (炭黑尘)	连续	
	$G_{2-1}$	封口	有机废气	连续	设备配套吸风口收集,采用二级活性炭吸附处
	$G_{2-2}$	电解液注入	有机废气	连续	理后通过15米高2-12#排气筒排放
	G <sub>2-3</sub>	封止	点焊废气	连续	设备配套吸风口收集,采用滤筒式除尘器后通过15米高1-9#排气筒排放
	G <sub>2-4</sub>	水洗涂防锈 油	有机废气	连续	由集气罩收集,采用二级活性炭吸附处理后通 过15米高2-10#排气筒排放
	$G_{2-5}$	印字	颗粒物	连续	
	G <sub>2-6</sub>	印字	有机废气	间断	   古住与智山住   双田过滤掉: 一烟红烛出四则以
الدا	G <sub>3-1</sub>	封口	有机废气	连续	由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处
废	G <sub>3-2</sub>	印字	颗粒物	连续	理后通过15米高2-16#排气筒排放
气	G <sub>3-3</sub>	印字	有机废气	间断	
	G <sub>4-1</sub>	涂硅胶	有机废气	连续	设备配套吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过15米高2-18#排气筒排放
	G <sub>4-2</sub>	组立、移印	有机废气	连续	设备配套吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过15米高2-19#排气筒排放
	$G_{5-1}$	涂着干燥	有机废气	连续	配套吸风口收集,采用冲激式除尘+二级水喷淋
	G <sub>5-2</sub>	涂着干燥	颗粒物	连续	+二级生物处理后通过15米高1-7#排气筒排放
	G <sub>5-3</sub>	封口、涂布	有机废气	连续	设备配套吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过15米高2-17#排气筒排放
	$G_{5-4}$	印字	颗粒物	连续	集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理
	G <sub>5-5</sub>	印字	有机废气	间断	后分别通过15米高2-17~2-19#排气筒排放
	G <sub>7-1</sub>	擦拭	有机废气	连续	集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理 后分别通过15米高2-16~2-19#排气筒排放
	G <sub>8-1</sub>	实验室	有机废气	间断	设备配套吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后通过15米高2-13#排气筒排放
废水	$\mathbf{W}_{1\text{-}1}$	负极练合	清洗废水	连续	经厂内现有生产废水处理站+中水回用处理站处 理后循环回用,零排放
水片麻	W <sub>1-2</sub>	涂膜干燥	干燥冷凝水	连续	作为清下水排入周泾河
废液	W <sub>2-1</sub>	水洗、涂防 锈油	水洗废水	连续	经厂内现有生产废水处理站+中水回用处理站处 理后循环回用,零排放
噪声	N	新增噪声设 备	设备工作噪声	连续	车间内,厂房隔声
	S <sub>1-1</sub>	涂膜干燥	废浆料	间断	相关单位回收利用
固	S <sub>1-2</sub>	负极碾压	废板料	间断	相关单位回收利用
体	S <sub>1-3</sub>	负极分切	废弃极板	间断	相关单位回收利用
废	S <sub>2-1</sub>	卷绕	不良电池	间断	相关单位回收利用
物	S <sub>2-2</sub>	装壳	废引线头	间断	相关单位回收利用
	$\frac{S_{2-2}}{S_{2-3}}$	封口	废抹布	间断	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
		1 -4.,	">241 1F	1 . 4 -71	

S <sub>2-4</sub>	封口	不良电池	间断	相关单位回收利用
$S_{2-5}$	电解液注入	废电解液	间断	委托无锡中天固废处置有限公司处置
$S_{2-6}$	封止	不良电池	间断	相关单位回收利用
S <sub>2-7</sub>	检查	不良电池	间断	相关单位回收利用
S <sub>2-8</sub>	充放电	不良电池	间断	相关单位回收利用
S <sub>2-9</sub>	电池浸泡	废电池浸泡液	间断	委托有资质单位处置
S <sub>3-1</sub>	封口	废抹布	间断	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
S <sub>5-1</sub>	涂着干燥	废有机溶剂	间断	委托无锡中天固废处置有限公司处置
S <sub>7-1</sub>	擦拭	沾染化学品的手 套抹布	间断	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
S <sub>8-1</sub>	实验室	废包装材料	间断	委托有资质单位处置
S <sub>8-2</sub>	实验室	实验室废料	间断	委托有资质单位处置
S <sub>9-1</sub>	公辅工程	废电池、电容器	间断	委托无锡圣涌环保科技有限公司处置
S <sub>9-2</sub>	原料使用	废包装材料	间断	相关单位回收利用
S <sub>10-1</sub>	废气处理	废活性炭	间断	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
S <sub>10-2</sub>	废气处理	室内干式集尘机 回收粉尘	间断	相关单位回收利用
S <sub>10-3</sub>	废气处理	废过滤棉	间断	相关单位回收利用

#### 4本项目水平衡分析

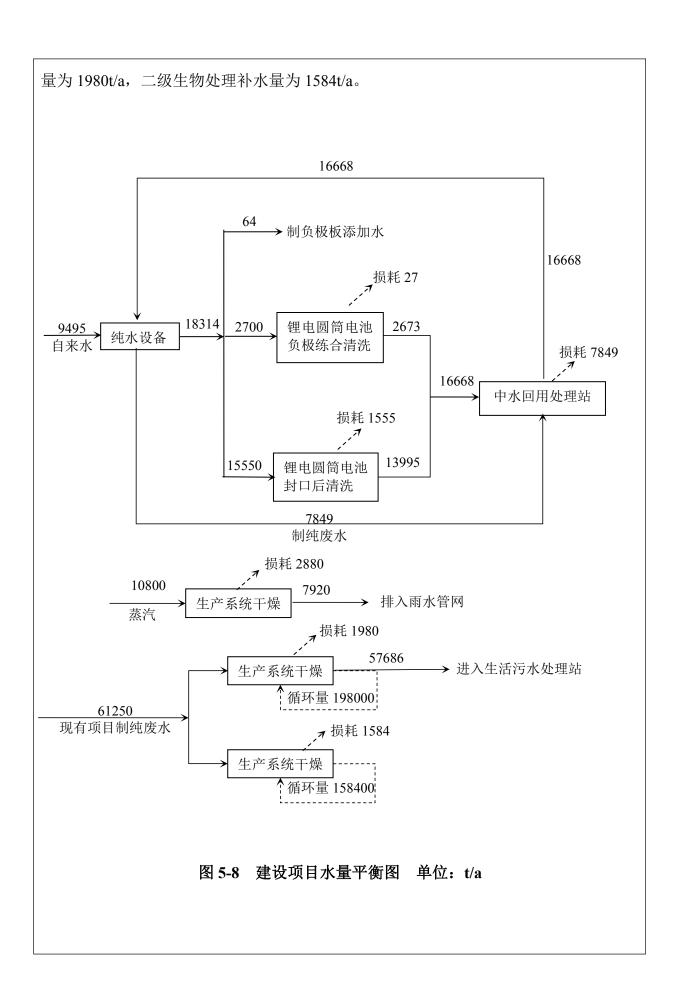
企业用水主要为制纯用水、冷却用水和废气处理设施用水。

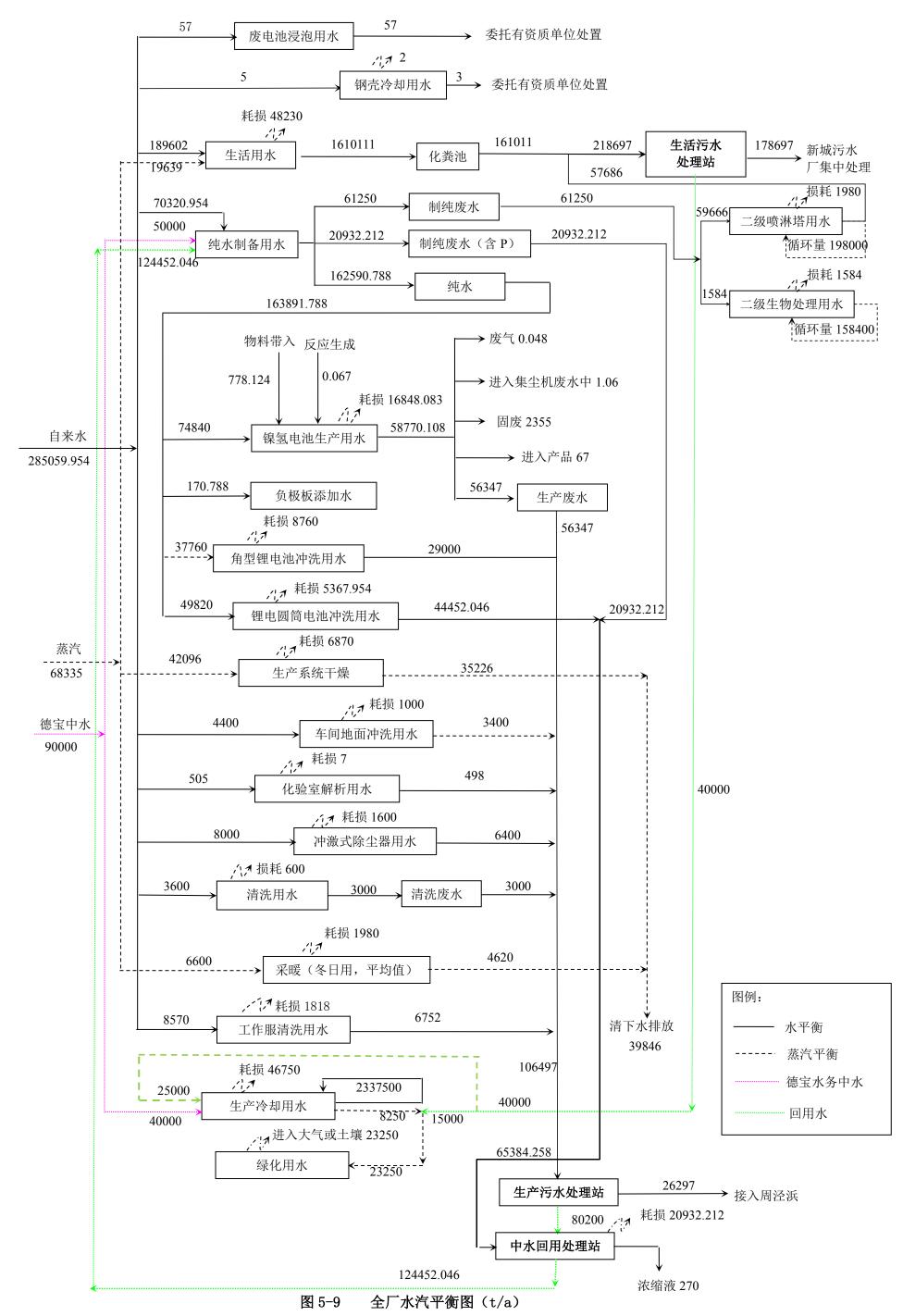
制纯用水:本项目依托现有一套专用制纯设备进行制纯水,制纯用水主要为自来水,制得纯水主要用于制负极板添加水、负极练合清洗以及锂电圆筒电池封止后清洗,产生的锂电圆筒电池清洗废水、同至纯废水一并经厂内中水回用处理站处理后回用于制纯水,实现厂内循环,不外排。制纯用水用水量类比现有项目为9495t/a。

冷却用水:本次镍氢电池生产项目技术改造在涂着干燥后增加冷却水冷却,依托现有冷却系统,不会增加冷却水的使用量,详见全厂水平衡图。

**废气处理设施用水**:本项目涉及颗粒物废气使用冲激式除尘器进行处理,冲激式除尘均依托现有,不新增用水。

本项目镍氢电池负极涂着技改废气采用冲激除尘器+二级喷淋+二级生物处理设施处理涂着技改过程中产生的废气,其中除尘器依托现有的一套冲激式除尘器,不新增用水;二级喷淋塔用水和二级生物处理用水均使用现有项目制纯废水进行补水,不新增用水,二级水喷淋塔循环泵流量为 25m³/h,二级生物处理循环泵流量为 20m³/h,废气处理设施工作时间按 7920h/a 计,则二级水喷淋塔循环水量为 198000m³/a、二级生物处理循环水量为 158400m³/a;循环水损耗量按 1%计,则二级水喷淋塔喷淋塔补水





## 5 项目污染物产生及排放情况

#### 5.1 废气

本项目废气主要包括:

- (1) 锂电圆筒电池生产废气:负极练合、负极碾压、负极分切、封止、激光印字过程中产生的粉尘,以颗粒物计;封口、电解液注入、涂防锈油、油墨印字过程中产生的有机废气,以非甲烷总烃计。
- ①负极练合废气:负极练合时,在溶解操纵投入羧甲基纤维素钠、石墨(导电剂),投料时会产生少量颗粒物,类比现有锂电圆筒电池生产项目,负极练合时颗粒物的产生量为0.192t/a。
- ②负极碾压废气:涂膜干燥后的负极片需使用压延机压实,压实过程中会产生少量颗粒物,类比现有锂电圆筒电池生产项目,负极练合时颗粒物的产生量为0.1032t/a。
- ③负极分切废气:负极片经分切机分切成型,分切过程中产生少量颗粒物,类比现有锂电圆筒电池生产项目,负极练合时颗粒物的产生量为0.1056t/a。
- ④封止废气: 锂电圆筒电池封止工序产生点焊废气,焊接使用激光焊接机,激光焊接是利用激光聚焦到焊件,激光能转化为热能,局部熔化焊接,无需焊材,故激光焊接产生的颗粒物量较小,类比现有项目产生量约0.0072t/a。

以上负极练合、负极碾压、负极分切、封止过程中产生的颗粒物由吸风口收集, 经风管引风,依托现有一套室内滤筒式除尘器(1-9#)处理后,通过现有 15m 高排气 筒(1-9#)排放,废气的收集效率按 98%计,处理效率按 95%计。

- ⑤封口废气:本项目锂电圆筒电池在封口前需要在盖子边沿处刷一层防锈剂,主要其防锈、保护作用,封止剂在使用过程中会有部分,根据企业提供 MSDS,挥发量约为封止剂用量的 15%,锂电圆筒电池生产过程中封止剂使用量约为 0.2t/a,则封口过程中产生非甲烷总烃 0.03t/a。
- ⑥电解液注入废气:常温下将外购成品电解液注入半成品电池内,电解液在注入过程中会有少量挥发,类比现有锂电圆筒电池生产项目,电解液注入过程中非甲烷总烃的产生量为 0.615t/a。

以上封口、电解液注入废气由设备配套吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后通过现有 15 米高排气筒(2-12#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

⑦涂防锈油废气: 电池水洗完成后需要在电池外壳刷防锈油以防止生锈,防锈油在使用过程中会有少量挥发,根据企业提供防锈油的 MSDS,防锈油在使用过程中的挥发量按照使用量的 15%计,防锈油使用量为 80kg/a,则涂防锈油过程中非甲烷总烃的产生量为 0.012t/a。

涂防锈油废气由集气罩收集,采用二级活性炭吸附处理后,通过现有 15 米高排气筒(2-10#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

⑧印字废气:部分锂电圆筒电池在打包前需使用激光印字在电池的指定位置进行印字标码,激光印字在运行过程中会产生产生少量颗粒物,类比同类型企业,激光印字过程中颗粒物的产生量约为 0.05t/a。极少部分激光印字不合格的锂电圆筒电池再使用油墨在电池指定位置进行印字标码,油墨在使用过程中会有部分挥发,根据企业提供油墨的 MSDS,油墨中挥发性成分约占 12%,锂离子二次电池生产过程中油墨的使用量约为 0.001t/a,则产生非甲烷总烃量约为 0.00012t/a,产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭处理后排放量约为 0.000015t/a,非甲烷总烃排放量较少,故本次评价不再详细分析。

激光印字过程中产生的废气由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-16#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

- (2) 锂离子二次电池生产废气:封口、油墨印字过程中产生的有机废气,以非甲烷总烃计;激光印字过程中产生的颗粒物。
- ①封口废气:本项目锂离子二次电池在封口前需要在盖子边沿处刷一层防锈剂,主要其防锈、保护作用,防锈剂在使用过程中会有部分,根据企业提供 MSDS,挥发量约为防锈剂用量的 15%,锂离子二次电池生产过程中防锈剂使用量约为 0.2t/a,则封口过程中产生非甲烷总烃 0.03t/a。
- ②印字废气: 部分锂离子二次电池在充放电前需使用激光印字在电池的指定位置进行印字标码,激光印字在运行过程中会产生产生少量颗粒物,类比同类型企业,激

光印字过程中颗粒物的产生量约为 0.05t/a。极少部分激光印字不合格的锂离子二次电池再使用油墨在电池指定位置进行印字标码,油墨在使用过程中会有部分挥发,根据企业提供油墨的 MSDS,油墨中挥发性成分约占 12%,锂离子二次电池生产过程中油墨的使用量约为 0.001t/a,则产生非甲烷总烃量约为 0.00012t/a,产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭处理后排放量约为 0.000015t/a,非甲烷总烃排放量较少,故本次评价不再详细分析。

以上封口、激光印字过程中产生的废气由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过15米高排气筒(2-16#)排放,废气的收集效率按95%计,处理效率按90%计。

- (3) 锂离子电池组生产废气:涂硅胶、移印过程中产生的有机废气,以非甲烷总烃计。
- ①涂硅胶废气: 锂离子电池组生产过程中在组立前需对基板的指定位置进行涂硅胶, 起绝缘、保护作用, 硅胶在使用过程中会有少量挥发, 根据同类型企业类比分析, 硅胶中挥发性成分约占 1%, 锂离子电池组生产过程中硅胶的使用量为 2.875t/a,则涂硅胶过程中非甲烷总烃的产生量为 0.0288t/a。涂硅胶过程中产生的非甲烷总烃由吸风口收集, 采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-18#)排放, 废气的收集效率按 95%计, 处理效率按 90%计。
- ②移印废气:本次扩建在锂离子电池组生产组立过程中增加移印工艺,移印过程中使用移印油墨对电池组表面进行印字。根据企业提供移印油墨的 MSDS,移印油墨在使用过程中的挥发量按照使用量的 20%计,移印油墨的使用量为 60kg/a,则移印过程中产生非甲烷总烃量为 0.012t/a。产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-19#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。
- (4) 镍氢电池生产废气:涂着干燥、封口、涂布、油墨印字过程中产生的有机 废气,以非甲烷总烃计;涂着干燥、激光印字过程中产生的颗粒物。
- ①涂着干燥废气:镍氢电池负极板涂着干燥过程中产生颗粒物和非甲烷总烃。颗粒物类比现有项目产生量为0.02t/a;本次技改项目镍氢电池负极板涂着干燥过程中使

用 85%含量的乙醇 40t/a,乙醇的挥发量按 90%计,则乙醇挥发产生非甲烷总烃 30.6t/a。由于涂着干燥工艺在密闭的生产设备内进行,产生的废气由设备的吸风口收集,收集效率按 100%计,采用"冲激式除尘器+二级水喷淋+二级生物处理"装置处理后,尾气通过 15 米高排气筒(1-7#)排放,该装置对颗粒物的处理效率按 95%计,对有机废气的处理效率按 98%计。

②涂布废气:本项目镍氢电池在加盖、封口后增加防锈剂涂布工艺,主要其防锈、保护作用,防锈剂在使用过程中会有部分,根据企业提供 MSDS,挥发量约为防锈剂用量的 15%,镍氢生产过程中防锈剂使用量约为 0.3t/a,则封口过程中产生非甲烷总烃 0.045t/a。涂布废气由设备吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后分别通过 15 米高排气筒(2-17#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

③激光印字废气:部分镍氢电池在充放电前需使用激光印字在电池的指定位置进行印字标码,激光印字在运行过程中会产生产生少量颗粒物,类比同类型企业,激光印字过程中颗粒物的产生量约为 0.3t/a。极少部分激光印字不合格的镍氢电池再使用油墨在电池指定位置进行印字标码,油墨在使用过程中会有部分挥发,根据企业提供油墨的 MSDS,油墨中挥发性成分约占 12%,锂离子二次电池生产过程中油墨的使用量约为 0.003t/a,则产生非甲烷总烃量约为 0.00036t/a,产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭处理后排放量约为 0.00004t/a,非甲烷总烃排放量较少,故本次评价不再详细分析。

激光印字过程中产生的废气由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后分别通过15米高排气筒(2-17#、2-18#/2-19#)排放,废气的收集效率按95%计,处理效率按90%计。

#### (5) 实验室废气:实验过程中产生的有机废气,以非甲烷总烃计。

实验室内挥发性有机组分的物质使用会产生有机废气,含酸性物质的使用会产生酸性废气,根据实验室物料使用量可知,本次扩建项目实验室酸性废气主要来源于盐酸(5%稀盐酸)挥发产生的 HCl,产生量较少(<0.015kg/a),故本次评价不再详细分析;实验室产生废气主要为有机废气  $G_{7-1}$ ,以非甲烷总烃计,产生量约为 80kg/a,

实验室废气经吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后经现有 15 米高排气筒 (2-13#) 排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

# (6)擦拭废气:本次扩建/技改新增使用无水乙醇/丙酮等对设备或产品的擦拭, 无水乙醇、丙酮使用过程中挥发产生有机废气,以非甲烷总烃计。

本项目使用乙醇、丙酮对产品或生产设备进行擦拭,乙醇、丙酮在使用过程中挥发量较高,以90%计,本次扩建/技改项目新增乙醇、丙酮使用量共计3.1t,则乙醇、丙酮在使用过程中共计产生非甲烷总烃2.79t/a,其余0.31t(10%)进入沾染化学品的手套抹布。

擦拭过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集,收集效率按95%计,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后尾气分别通过15高排气筒2-16~2-19#排放,废气的处理效率按90%计。

本项目有组织、无组织废气产生情况及排放情况详见表 5-4 和表 5-5:

产生状况 捕 排放状况 废气 工作时 排气 去除 污染源 污染物名称 治理措施 量 间 浓度 凍率 产生量 效率 浓度 速率 排放量 筒编 率 名称  $(m^3/h)$ (h) 号 (mg/m<sup>3</sup>) (kg/h) (t/a)(%)  $(mg/m^3)$ (kg/h) (t/a)(%) 负极练 颗粒物 250.9333 0.3764 0.1882 合 负极碾 颗粒物 滤筒式除 134.8 0.2022 0.1011 8.6913 0.04 0.02 4600 500 98 压 95 1-9# 尘器 22,9913 0.066 0.053 负极分 颗粒物 138.0 0.2070 0.1035 切 颗粒物 封止 28.4 0.0142 0.0071 封口 非甲烷总烃 0.0048 1.5833 0.0285 二级活性 1.0213 0.0102 0.0613 电解液 95 90 2-12# 10000 6000 非甲烷总烃 13.9119 炭吸附 1.2546 0.0125 0.0753 0.0974 0.5843 注入 涂防锈 二级活性 0.5067 0.0023 0.0011 非甲烷总烃 4500 500 5 0667 0.0228 0.0114 95 90 2-10# 炭吸附 1.5734 0.0059 油 0.0055 封口 非甲烷总烃 3.5625 0.0285 0.0285 颗粒物 颗粒物 颗粒物 激光印 1000 1.1875、 0.0095 颗粒物 过滤棉+二 0.0095 11.8750 0.0950 0.0950 非甲烷 非甲烷 字 级活性炭 非甲烷 2-16# 8000 95 90 总烃 总烃 吸附 总烃 非甲烷总烃 0.0029~ 擦拭 6000 13.8042 0.1104 0.6626  $0.3563 \sim 1$ 0.0691 0.0139 .7367 激光印 颗粒物 过滤棉+二 1000 19 0.095 0.095 1.9 0.0095 0.0095 字 5000 级活性炭 95 90 2-19# 擦拭 22.0867 0.1104 0.6626 6000  $0.228 \sim 2.$ 0.0011~ 非甲烷总烃 吸附 0.0674 移印 1000 2.2800 0.0114 0.0114 2087 0.0122 涂布 非甲烷总烃 0.0428 过滤棉+二 颗粒物 颗粒物 颗粒物 0.0428 5.6316 激光印 级活性炭 1.25、非0.0095、 0.0095 \ 2-17# 7600 1000 95 90 颗粒物 12.5000 0.0950 0.0950 甲烷总 非甲烷 吸附 非甲烷

表 5-4 本项目有组织废气产生源强表

擦拭	非甲烷总烃		6000	14.5307	0.1104	0.6626				烃 0.5632~1 .4531	总烃 0.0043~ 0.0153	总烃 0.0705	
涂硅胶	非甲烷总烃			6.0889	0.0274	0.0274				颗粒物	颗粒物	颗粒物	
激光印字	颗粒物	4500	1000	21.1111	0.0950	0.0950	过滤棉+二级活性炭	95	90	2.1111、 非甲烷	0.0095、 非甲烷	0.0095	2-18#
擦拭	非甲烷总烃	4300	6000	24.5407	0.1104	0.6626	吸附	93	90	总烃 0.6089~3 .063	总烃 0.0027~ 0.0138	总烃 0.069	2-18#
实验室	非甲烷总烃	1000	1000	7.6	0.0076	0.0076	二级活性 炭吸附	95	90	<u>0.76</u> 1.0433	0.0008 0.0036	0.0008 0.0178	2-13#
	非甲烷总烃			772.7273	3.8636	30.6	冲激式除		99	7.7273	0.0386	0.3060	
涂着干 燥	颗粒物	5000	7920	0.5051	0.0025	0.02	尘+二级水 喷淋+二级 生物处理	100	90	<u>0.0505</u> 2.1075	0.0003 0.0062	0.0020 0.048	1-7#

注\*: 1、"A/B", A 指本项目量, B 为叠加现有项目后的量。

表 5-5 本项目无组织废气产生源强表

	污染物名称	产生位置	<b>立</b> 上县4/。	<b>址₩₽4/</b> 。	排放速率kg/h	面测	原尺寸(i	m)
10条据石物	75架彻石你	厂土似且	厂土里Ua	汁ル里Ua	ff以述学Kg/II	长度	宽度	高度
封口、涂硅	颗粒物	A栋车间	0.015	0.015	0.015	253	60	3
_ 胶、印字	非甲烷总烃	A你干问	0.1089	0.1089	0.0006~0.021	233	00	3
负极练合、碾 压、分切、封	1 単同末77771	C栋车间	0.0132	0.0132	0.005~0.0214	253	40	3
止、涂防锈 油、印字	非甲烷总烃		0.037	0.037	0.0012~0.0085	233	40	3
封口、电解液 注入、实验室		D栋车间	0.0327	0.0327	0.0055	154	70	3

## 5.2 废水

本项目废水主要为锂电圆筒电池负极练合清洗废水、封口后清洗废水、制纯废水以及蒸汽冷凝水。

#### ①负极练合清洗废水

本项目锂电圆筒电池负极练合工序综合练合锅每天交接班时需要进行清洗,清洗 过程中会产生清洗废水。

## ②封止后水洗废水

锂电圆筒电池封口后需使用纯水进行清洗,会产生一定量的清洗废水。

#### ③新增制纯水废水

本项目制纯水设备依托现有纯水制备装置,制纯水水源为自来水以及经中水处理 站处理后的回用中水,纯水制备过程中会产生一定量的制纯废水(含少量的 P),产 生的制纯废水再经厂内中水处理站处理后回用,实现闭路循环,不排放。

#### ④蒸汽冷凝水

本项目锂电圆筒电池负极涂膜干燥过程中产生蒸汽冷凝水,负极涂着干燥过程中蒸汽为隔套加热干燥,产生的蒸汽冷凝水不含杂质,产生的蒸汽冷凝水作为清下水接入雨水管网排放。

类比现有项目,本项目废水污染物产生及排放情况详见表 5-6。

污染源 产生浓度 排放浓度 废水量 产生量 排放量 污染物 排放去向 名称 (t/a)(mg/L)(mg/L)(t/a)t/a COD 450 1.2029 负极练合 2673 清洗废水 SS 100 0.2673 经厂内中水处 COD 80 1.1196 理站处理后回 SS 15 0.2099 封口后清 用于制纯水, 13995 洗废水 F-0.5 0.007 实现闭路循 环,不排放 TP 0.0019 0.13 COD 50 0.0392 制纯废水 7849 SS 0.0157 20 0.396 0.396 COD 50 50 清下水 7920 接入雨水管网 SS 20 20 0.1584 0.1584

表 5-6 本项目新增废水污染物及排放情况表

#### 5.3 噪声

本项目新增设备中属于高噪声设备的主要构成机、成型机、真空泵、空气机以及空气处理机组等。设备噪声的情况见下表。

		100	. 3-7 平均	日工女り	又田味尸	处化			
序号	设备名称	数量	单台设备噪	等效声级	位置		距厂界最	近位置(m	)
17 <del>  2</del>	以留石你	(台/套)	声 dB(A)	dB(A)	754.直	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1	构成机 9#	1	70	70.0		99	170	218	150
2	构成机 10#	1	70	70.0		105	170	213	150
3	构成机 11#	1	70	70.0		110	170	208	150
4	构成机 12#	1	70	70.0		115	170	203	150
5	成型机	1	75	75.0	生产车间	118	173	200	148
6	真空泵	1	80	80.0	内	151	235	160	80
7	真空泵	2	80	83.0		158	235	150	80
8	空压机	1	85	85.0		143	235	165	80
9	立柜式空气 处理机组	1	80	80.0		151	230	150	80

表 5-7 本项目主要设备噪声一览表

10	吊顶式空气 处理机组	1	80	80.0	153	230	145	80
11	吊顶式空气 处理机组	1	80	80.0	152	150	145	160
12	软水装置 (含控制箱 旁通等)	2	80	83.0	100	150	205	155
13	开利风冷涡 旋机	2	80	83.0	160	150	130	155

## 5.4 固废

(1) 本项目副产品及产生量计算情况

表 5-8 本项目副产物及产生量计算情况表

序号	产生环节	副产物名称	产生量 t/a	计算依据
1	涂膜干燥	负极板废浆料	0.6	类比现有项目
2	负极碾压	负极板废板料	0.3	类比现有项目
3	负极分切	负极板废弃极板	0.3	类比现有项目
4	卷绕、封口、封止、检查、充放电	不良电池(废锂离 子电池)	42	类比现有项目
5	装壳	废引线头	0.05	类比现有项目
6	电池浸泡	废电池浸泡液	3.6	类比现有项目
7	封口、擦拭	沾染化学品的手套 抹布	20	同行业类比
8	废气处理	废活性炭	13.2	活性炭的吸附容量按照 300g/kg 计, 本项目活性炭对有机废气的吸附量 共计为 3.0463t/a, 共计产生废活性 炭 13.2t/a
9	废气处理	室内干式集尘机回 收粉尘	0.3798	本项目滤袋式除尘器对颗粒物的处理量共计 0.3798t/a,产生布袋除尘器回收粉尘 0.3798t/a
10	废气处理	废过滤棉	0.3308	本项目共计 4 套过滤棉+二级活性炭吸附装置,每套装置过滤棉填充量为 20kg,过滤棉每半年更换一次,过滤棉对颗粒物的处理量为0.1708t/a,共计产生废过滤棉0.3308t/a
11	电解液注入	废电解液	6.7	类比现有项目
12	涂着干燥	废有机溶剂	8	同行业类比
13	实验室	实验室废包装材料	1	同行业类比
14	实验室	实验室废料	1	同行业类比
15	原料使用	废包装材料	3	类比现有项目
16	公辅工程	废电池、电容器	0.4	类比现有项目

## (2) 固体废物属性判定

根据《固体份废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)的规定,判断每种副产物是否属于固体废物,本项目各副产物产生情况及副产物属性判断结果见表 5-9。

	表 5-5	9 本项目副	产物产	生情况及属性类	判断结员	果一览表		
	可分娩及秒	<b>永</b> 井丁亭	亚/- 大-	<b>子</b> 無	产生量		种类判断	<del></del> 釿
序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	t/a	固体废物	副产品	判定依据
1	负极板废浆料	涂膜干燥	液态	石墨、丁苯橡 胶、羧甲基纤维 素钠	0.6	V	-	4.2 b)
2	负极板废板料	负极碾压	固态	钴、锂	0.3	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
3	负极板废弃极板	负极分切	固态	钴、锂	0.3	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
4	不良电池(废锂 离子电池)	卷绕、封口、 封止、检查、 充放电	固态	钴、锂	42	V	-	4.2 a)
5	废引线头	装壳	固态	铜、铝	0.05	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
6	废电池浸泡液	电池浸泡	液态	六氟磷酸锂、有 机物	3.6	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
7	沾染化学品的手 套抹布	封口、擦拭	固态	无尘布、乙醇、 丙酮	20	$\sqrt{}$	-	4.2 b)
8	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	13.2	√	-	4.1 a)
9	室内干式集尘机 回收粉尘	废气处理	固态	粉尘	0.3798	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
10	废过滤棉	废气处理	固态	过滤棉、粉尘	0.3308	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
11	废电解液	电解液注入	液态	六氟磷酸锂、有 机物	6.7	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
12	废有机溶剂	涂着干燥	液态	聚四氟乙烯树 脂、乙醇	8	$\sqrt{}$	-	4.2 a)
13	实验室废包装材 料	实验室	固态	包装袋、瓶	1	√	-	4.3 a)
14	实验室废料	实验室	固态	废料、废渣	1	√	-	4.3 a)
15	废包装材料	原料使用	固态	纸、塑料	3	√	-	4.3 1)
16	废电池、电容器	公辅工程	固态	电池、电容器	0.4	√		4.3 1)

注\*: 本项目注液后的废电池在处置前需进行浸泡放电, 此过程会产生废电解液。

固体废物属性判定:根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》,判定建设项目的固体废物是否属于危险废物。

		Ę	表 5-10   本	上项目	固体废物属	性判	定结果			
	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险 特性	废物 代码	危废编号	产生量 (t/a)	拟采取的 处理处置 方式
1	负极板废浆料		涂膜干燥	液态	石墨、丁苯 橡胶、羧甲 基纤维素钠	86	/	/	0.6	
2	负极板废板料		负极碾压	固态	钴、锂	86	/	/	0.3	
3	负极板废弃极 板	一般	负极分切	固态	钴、锂	86	/	/	0.3	相关单位
4	不良电池 (废 锂离子电池)	固废	卷绕、封 口、封 止、检 查、充放 电	固态	钻、锂	86	/	/	42	回收利用
5	废引线头		装壳	固态	铜、铝	82	/	/	0.05	
6	废电池浸泡液	危险	电池浸泡	液态	六氟磷酸 锂、有机物	T/I	HW06	900-404-06	3.6	委托有资 质单位处 置
7	沾染化学品的 手套抹布	废物	封口、擦 拭	固态	无尘布、乙 醇、丙酮	T/In	HW49	900-041-49	20	无锡市工 业废物安
8	废活性炭		废气处理	固态	活性炭、有机物	T/In	HW49	900-041-49	13.2	全处置有 限公司
9	室内干式集尘 机回收粉尘	一般	废气处理	固态	粉尘	84	/	/	0.3798	相关单位
10	废过滤棉	固废	废气处理	固态	过滤棉、粉 尘	86	/	/	0.3308	回收利用
11	废电解液		电解液注入	液态	六氟磷酸 锂、有机物	T/I	HW06	900-404-06	6.7	无锡中天 固废处置
12	废有机溶剂	危险	涂着干燥	液态	聚四氟乙烯 树脂、乙醇	I	HW06	900-403-06	8	有限公司
13	实验室废包装 材料	废物	实验室	固态	包装袋、瓶	T/I/ C/R	HW49	900-047-49	1	委托有资 质单位处
14	实验室废料		实验室	固态	废料、废渣	T/I/ C/R	HW49	900-047-49	1	置
15	废包装材料	一般 固废	原料使用	固态	纸、塑料	86	/	/	3	相关单位 回收利用
16	废电池、电容 器	危险废物	公辅工程	固态	电池、电容 器	Т	HW49	900-044-49	0.4	无锡圣涌 环保科技 有限公司

			表	5-11	本项目危	5险废	物汇总表				
序号	危险废 物名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	产生量 (吨/ 年)	产生工 序及装 置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险 特性	污染防 治措施
1	废电池 浸泡液	HW06	900-404-06	3.6	电池浸泡	液态	六氟磷酸 锂、有机 物	六氟磷酸 锂、有机 物	半年/次	T/I	密封桶 装、下设 托盘防止 泄漏
2	沾染化 学品的 手套抹 布	HW49	900-041-49	20	封口、 擦拭	固态	无尘布、 乙醇、丙 酮	乙醇、丙酮	1 周/次	T/In	密封存放
3	废活性 炭	HW49	900-041-49	13.2	废气处 理	固态	活性炭、 有机物	有机物	3 月/次	T/In	
4	废电解 液	HW06	900-404-06	6.7	电解液 注入	液态	六氟磷酸 锂、有机 物	六氟磷酸 锂、有机 物	1月/次	T/I	密封桶装、下设
5	废有机 溶剂	HW06	900-403-06	8	涂着干 燥	液态	聚四氟乙 烯树脂、 乙醇	聚四氟乙 烯树脂、 乙醇	1月/次		托盘防止 泄漏
6	实验室 废包装 材料	HW49	900-047-49	1	实验室	固态	包装袋、瓶	包装袋、瓶	半年/ 次	T/I/ C/R	
7	实验室 废料	HW49	900-047-49	1	实验室	固态	废料、废 渣	废料、废 渣	半年/ 次	T/I/ C/R	] 密封存放
8	废电 池、电 容器	HW49	900-044-49	0.4	公辅工 程	固态	电池、电 容器	电池、电 容器	1 年/次	Т	

# 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物 名称	产生浓度 mg/m³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去 向
<u>/                                    </u>	负极练合	颗粒物	250.9333	0.1882				
	负极碾压	颗粒物	134.8	0.1011	8.6913	<u>0.04</u>	0.02	4.011
	负极分切	颗粒物	138.0	0.1035	22.9913	0.066	0.053	1-9#
	封止	颗粒物	28.4	0.0071				
	封口	非甲烷总烃	1.5833	0.0285	1.0213	0.0102	0.0613	2.12//
	电解液注入	非甲烷总烃	13.9119	0.5843	1.2546	0.0125	0.0753	2-12#
	涂防锈油	非甲烷总烃	5.0667	0.0114	0.5067 1.5734	0.0023 0.0055	0.0011 0.0059	2-10#
	封口	非甲烷总烃	3.5625	0.0285	颗粒物	颗粒物		
	激光印字	颗粒物	11.8750		1.1875、非甲	秋粒初 0.0095、非甲	颗粒物	
	擦拭	非甲烷总烃	13.8042	0.6626	烷总烃 0.3563~1.736 7	烷总烃	甲烷总烃	2-16#
	激光印字	颗粒物	19	0.095	1.9	0.0095	0.0095	
	擦拭	│ │ 非甲烷总烃 │	22.0867	0.6626	0 220 2 2007	0.0011 0.012	0.0674	2-19#
	移印	十十九二年	2.2800	0.0114		0.0011~0.0122	0.0674	
	涂布	非甲烷总烃	5.6316	0.0428	颗粒物	颗粒物	颗粒物	
	激光印字	颗粒物	12.5000	0.0950	1.25、非甲烷 总烃	0.0095、非甲 烷总烃		2-17#
	擦拭	非甲烷总烃	14.5307	0.6626	l	0.0043~0.015	0.0705	
大气	涂硅胶	非甲烷总烃	6.0889	0.0274	颗粒物	颗粒物	颗粒物	
污染物	激光印字	颗粒物	21.1111	0.0950	2.1111、非甲			2-18#
	擦拭	非甲烷总烃	24.5407		烷总烃	烷总烃	甲烷总烃	
	实验室	非甲烷总烃	7.6	0.0076	0.6089~3.063 0.76	0.0008	0.0008	2-13#
		非甲烷总烃	772.7273	30.6	1.0433 7.7273	0.0036 0.0386	0.0178	
	涂着干燥	颗粒物	0.5051	0.02	0.0505 2.1075	0.0003 0.0062	0.0020 0.048	1-7#
	A 栋 (封	/		 产生量 t/a	2.10/3		<u>  0.048                                  </u>	
	口、涂硅	颗粒物		0.015		1-	0.015	
	胶、印字)	非甲烷总烃		0.1089			0.1089	
	C栋(负极 练合、碾 压、分切、			0.0132			0.0132	
	封止、涂防 锈油、印 字)	非甲烷总烃		0.037			0.037	
	D 栋(封 口、电解液 注入、实验 室)	13E HI (2 H (2)		0.0327			0.0327	
水	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 n	ng/L 排放	女量 t/a	排放去 向
污浊	清下水	废水量	/	7920	/		7920	Hr 기 포
染 物	(蒸汽冷	COD	50	0.396	50		.396	排入雨 水管网
	· · · · L							

	Ý	亏染物名称	产生量 t/a	处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注		
	负	极板废浆料	0.6	0	0.6	0	/		
	负	极板废板料	0.3	0	0.3	0	/		
	负机	及板废弃极板	0.3	0	0.3	0	/		
固	不良电	池(废锂离子电 池)	42	0	42	0	/		
		废引线头	0.05	0	0.05	0	/		
体		电池浸泡液	3.6	3.6	0	0	/		
	沾染化	学品的手套抹布	20	20	0	0	/		
废		废活性炭	13.2	13.2	0	0	/		
14	室内干式	式集尘机回收粉尘	0.3798	0	0.3798	0	/		
物		废过滤棉	0.3308	0	0.3308	0	/		
		废电解液	6.7	6.7	0	0	/		
	J.	接有机溶剂	8	8	0	0	/		
	实验	室废包装材料	1	1	0	0	/		
	<u> </u>	实验室废料	1	1	0	0	/		
	J.	接包装材料	3	0	3	0			
	废티	<b>电池、电容器</b>	0.4	0.4	0	0	/		
	位置	噪声源	等效声组	dB(A)	影叫	向值 dB(A)			
		构成机 9#	70	.0					
		构成机 10#	70	.0					
		构成机 11#	70	.0					
		构成机 12#	70						
		成型机	75						
		真空泵	80						
		真空泵	83						
噪	生		85						
噪	生产	空压机	85						
噪声	产	空压机 立柜式空气处理	85 80		昼间≤60	0.4、夜间≤53.7			
		空压机 立柜式空气处理 机组 吊顶式空气处理	80		昼间≤60	).4、夜间≤53.7			
	产 车	空压机 立柜式空气处理 机组 吊顶式空气处理 机组 吊顶式空气处理	80	.0	昼间≤6( -	).4、夜间≤53.7			
	产 车	空压机 立柜式空气处理 机组 吊顶式空气处理 机组	80	.0 .0 .0	昼间≤60 -	).4、夜间≤53.7			

## 扩建项目污染物排放三本帐一览表:

表 6-2 扩建项目污染物排放三本帐一览表 单位:吨/年

——— 类别		项目	1	现有项目 排放量	本项目排放 量	以新带老量	全厂排放量	排放增减量
			废水量	182261	0	3564	178697	-3564
			COD	9.113	0	0.1781	8.9349	-0.1781
	生活剂	亏	SS	7.237	0	0.0891	7.1479	-0.0891
	水		氨氮	1.809	0	0.022	1.787	-0.022
废水			总磷	0.1085	0	0.0013	0.1072	-0.0013
灰小			总氮	2.373	0	0.0499	2.3231	-0.0499
			废水量	26297	0	0	26297	0
	生产原	爱	COD	0.99	0	0	0.99	0
	水		SS	0.31	0	0	0.31	0
	总镍			0.001	0	0	0.001	0
类别		项目		现有项目 排放量	本项目排放 量	以新带老量	全厂最终排 放量	排放增减量
		果	<b>页粒物</b>	1.4959	0.06	0.054	1.5019	0.006
		镍及	其化合物	0.135	0	0.0202	0.1148	-0.0202
		钴及	其化合物	0.011	0	0.0016	0.0094	-0.0016
	ļ ,.	非月	烷总烃	7.454	0.6452	0.2	7.8992	0.4452
	有   组	++-	甲苯	0.591	0	0	0.591	0
	9 组织	其中	NMP	5.969	0	0	5.969	0
废气		,	乙醇	0.2	0	0.2	0	-0.2
		酉	旹酸雾	0.424	0	0	0.424	0
		奛	流化氢	0.06	0	0	0.06	0
			氨	0.1	0	0	0.1	0
	无	果	<b>页粒物</b>	0.015	0.0282	-0.006	0.0492	0.0342
	组	非目	月烷总烃	0.178	0.1786	0	0.3566	0.1786
	织	其中	NMP	0.3	0	0	0.3	0
固废					零排放			

## 七、环境影响分析

#### 1 施工期环境影响分析

本次扩建项目在现有厂区内新建一座建筑面积为144平方米的设备用房进行电力 增容,对生产车间不再进行装修,整个施工期过程较短,在施工期对周围环境产生的 影响主要是新建建筑以及生产设备的安装和调试期间产生的废水、废气、噪声和设备 包装箱等。

为防止建设项目在建设期间发生上述环境污染的现象, 使建设项目在建设期间对 周围环境的影响尽可能小,建议采取以下的污染防治措施:

- ①施工期施工人员生活污水经厂内生活污水处理站处理后接管新城水处理厂处 理,施工废水经隔油池和沉淀池预处理后大部分回用于施工中,少部分接管新城水处 理厂处理。
  - ②合理安排设施的使用,减少噪声设备的使用时间。
  - ③注意清洁运输,防止在装卸、运输过程中的撒漏、扬尘及噪声。
  - ④建设单位应做好施工期管理工作,以减小对周围环境的影响。

## 2 营运期环境影响分析

#### 2.1 地表水环境影响分析

本项目不新增生活污水,产生的生产废水经厂内生产废水处理站处理,再经厂内 中水处理站处理后回用于生产中,不外排。仅有锂电圆筒电池负极涂膜干燥过程中产 生的蒸汽冷凝水,干燥过程中蒸汽为隔套加热干燥,产生的蒸汽冷凝水不含其他杂 质,作为清下水接入雨水管网排放。故本项目地表水环境影响评价等级为三级 B,不 做详细分析。

		表 7-1 建设项目地表水环境影	响评价自查表							
	工作内容									
影	影响类型	水污染影响型☑;水文要素影响型□								
响 识 别	水环境保 护目标	珍稀水生生物的栖息地 口; 重要水生生物的自	K的自然保护区 □; 重要湿地 □; 重点保护与 1然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然 的风景名胜区 □; 其他 □							
评	影响途径	水污染影响型 直接排放 □; 间接排放 ☑; 其他 □	水文要素影响型 水温 □; 径流 □; 水域面积 □							
价 因 子	影响因子	持久性污染物 □; 有毒有害污染物 □; 非持久性污染物 ☑; pH 值 □; 热污染 □; 富营养化 ☑; 其他 □	水温 u; 水位(水深) u; 流速 u; 流量 u; 其他 u							
	评价等级	水污染影响型	水文要素影响型							
1	11 川 寸級	一级 □. 一级 □. 三级 A □. 三级 B ☑	────────────────────────────────────							

		调查项目			数据来源	i				
	   区域污染			排污许可证 口		·				
	源	已建 □; 在建 □; 拟建   □; 其他 □	拟替代的污染 源 □			可排放口数据 □;				
	4	调查时期		共他 U	数据来源	į				
	受影响水	車水期 □; 平水期 ☑; 枯水	期 □: 冰封期							
	体水环境		.,,, =, .,.,,,,	生态坏境保护		补充监测 ☑; 其				
现	质量	春季 □; 夏季 ☑; 秋季 □;	冬季 🗆		他 🗆					
状调	区域水资 源开发利 用状况	未开发 □; 开发量 40%以下 □; 开发量 40%以上 ☑								
查	7,40120	调查时期			数据来源	į				
	水文情势	丰水期 □; 平水期 ☑; 枯水	期 🗆; 冰封期							
	调查	□ 春季 □; 夏季 ☑; 秋季 □;	冬季 □	水行政主管部	『门□;补充	≦监测 □; 其他 □				
		监测时期		 则因子	监测					
	   补充监测	丰水期 □; 平水期 ☑; 枯水								
	作允监测 	期 □; 冰封期 □ 春季□; 夏		)、氨氮、SS、 P)	监测断面具	<b>戊点位个数</b> (1)个				
	\	季 ②; 秋季 □; 冬季 □								
	评价范围	河流: 长度 (2.5) km; 湖库	、河口及近岸海	或: 面枳( ) kr	n <sup>2</sup>					
	评价因子	(pH、COD、氨氮)	11 74 111 74	W144 EX VI	-¥C					
	   评价标准	河流、湖库、河口: 【类 □; 近岸海域: 第一类 □; 第二			尖 🛮					
	1 月月451庄	规划年评价标准(IV类)	犬口; 另二犬口;	<b>为</b> 囚犬 □						
	)= /A = 1.#0	丰水期 □; 平水期 ☑; 枯水	期 🖙 冰封期 🗅							
	评价时期	春季□;夏季☑;秋季□;冬								
现		水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况 ②: 达标								
状 评		☑; 不达标 □	1.1=41570 21.1-							
价		水环境控制单元或断面水质; 水环境保护目标质量状况 ロ:								
וע		对照断面、控制断面等代表			√法标 □					
	评价结论	底泥污染评价 □	T 19/1 11/1/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19		,C 1,- L	达标区 □				
		水资源与开发利用程度及其对	水文情势评价 🗆			不达标区 🗆				
		水环境质量回顾评价 🗆								
		流域(区域)水资源(包括方								
		管理要求与现状满足程度、發   变状况 □	建设坝日占用水坝	(全间的水流状况	上与判御演					
	<u>预</u> 测范围	河流:长度()km;湖库、	河口及近岸海域	· 面积 ( ) km²	!					
	预测因子	( )	111/2/2/14:3	• щуу с у ки						
	7,10,1,, 1	丰水期 □; 平水期 □; 枯水	期 🗆; 冰封期 🗅							
影	预测时期	春季 □; 夏季 □; 秋季 □;	冬季 🗆							
响		设计水文条件□	and to the track							
预		建设期口;生产运行期口;								
测	预测情景	正常工况 □; 非正常工况 □ 污染控制和减缓措施方案 □								
		区(流)域环境质量改善目	示要求情景 □							
	77 MJ ->- N-	数值解 □:解析解 □;其他								
	预测方法	导则推荐模式 □: 其他 □								
	水污染控									
	制和水环	后 / )	= 1= ++ /b/k/b-	2 Ver:						
星/。	境影响减 缓措施有	区(流)域水环境质量改善	目标 □; 替代削损	√沢□						
影响	发 短 短 短 行									
评	/241 KI DI	排放口混合区外满足水环境领	章理要求 □							
价	水环境影	水环境功能区或水功能区、i		区水质达标 🗆						
	水环境影   响评价	满足水环境保护目标水域水环								
	- IANI DI	水环境控制单元或断面水质流		トムニルフもハロマデロ	<u> </u>					
		满足重点水污染物排放总量打	<sup>仝</sup> 制指标要求,重	.点行业建设项目	, 王要污染	2初排				

		或减量替代要求										
		满足区(流)域の		善目标	示要求 □							
					舌水文情势变化评价	、主要	水文特征值影	影响评价、生态流				
		量符合性评价 🗆										
		对于新设或调整	对于新设或调整入河(湖库、近岸海域)排放口的建设项目,应包括排放口设置的环境合理									
		性评价 □										
			线、水环境质	量底线	1. 资源利用上线和	环境准	入清单管理	要求 □				
	污染源排	污染物名			排放量/ (t/a)			度/(mg/L)				
	放量核算	/			/			/				
	±± /12 MZ 1-11-	<b>运</b> 洗酒 夕 轮	地污光可证	( )	<b>运</b> 沈/m 夕 轮	批社	文量/(t/a)	排放浓度/				
	替代源排	污染源名称	排污许可证	細石	污染物名称	111570	(里/(l/a)	(mg/L)				
	放情况	( )	( )		( )		( )	( )				
	生态流量	生态流量:一般	水期 ( ) m³/	s; 鱼 è	类繁殖期 ( ) m³/s;	其他	( ) m <sup>3</sup> /s					
	确定	生态水位:一般	水期 ( ) m;	鱼类繁	繁殖期 ( ) m; 其個	也()	m					
	环但世族	污水处理设施 🗹	; 水文减缓设	<b>と施</b> □:	; 生态流量保障设施	包;	区域削减 🗅;	依托其他工程措				
	环保措施	施 🖙 其他 🗆										
防					环境质量		γ					
治		监测方	त्ते.	手动	□;自动□;无监	测	手动 🗹 : 白:	 动 ☑; 无监测 □				
措	监测计划				<u> </u>							
施		检测点			( )			S-001)				
~_												
	污染物排											
	放清単   こ											
	评价结论 可以接受 🗹;不可以接受 🗆											
注:	"□"为勾选项,	,可√;"()"为□	内容填写项:	"备注"	"为其他补充内容。							

#### 2.2 环境空气质量影响分析

#### (1) 污染源调查

本项目锂电圆筒电池生产负极练合、负极碾压、负极分切、封止过程中产生的颗粒物由设备配套吸风口收集,经风管引风,依托现有一套室内滤筒式除尘器(1-9#)处理后,通过现有 15m 高排气筒(1-9#)排放。

封口、电解液注入过程中产生的非甲烷总烃由设备配套吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后通过现有 15 米高排气筒(2-12#)排放。

涂防锈油过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用二级活性炭吸附处理后,通过现有 15 米高排气筒(2-10#)排放。

锂离子二次电池生产封口、激光印字以及锂电圆筒电池激光印字过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后分别通过 15 米高排气筒 (2-16#) 排放。

锂离子电池组生产涂硅胶过程中产生的非甲烷总烃由设备配套吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-18#)排放,移印过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-19#)排放。

镍氢电池涂着干燥过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集,采用冲激式除尘器+二级水喷淋+二级生物处理装置处理后通过 15 米高排气筒(1-7#)排放;涂布过程中产生非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭处理后通过 15 米高排气筒(2-17#)排放;激光印字过程中产生的颗粒物由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后分别通过 15 米高排气筒(2-17#~2-19#)排放。

实验室试验过程中产生的非甲烷总烃由实验室配套的吸风口收集,采用二级活性 炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-13#)排放。

电池擦拭过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集,分别采用 4 套过滤棉+二级活性炭吸附处理后分别通过 15 米高排气筒(2-16#~2-19#)排放。

以上未被收集的废气在对应的生产车间内经通风后呈无组织排放。

有组织和无组织排放源情况表详见表 7-2~表 7-4

表 7-2 "以新带老"点源参数表

	名称	排气筒底部 排气筒中心坐标/m 底部海		排气筒 底部海	排气排气筒 筒高 出口内			烟气 年排放 温度 小时数		小时粉  <sup>17F双</sup>	污染	污染物排放速率 (kg/h)		
编号		X	Y	44 百 44		出口内 速/ 径/m (m/s)	<b>価</b> 及 /℃	小时致 h	工况	颗粒物	镍及其 化合物			
2-1#	排气筒	47	301	6	15	0.4	11.05	25	2400	正常	0.0093	0.0043	0.0003	
1-11#	排气筒	169	240	6	15	0.4	11.05	25	2400	正常	0.0093	0.0043	0.0003	
1-16#	排气筒	62	302	6	15	0.3	11.79	25	1500	正常	0.0057	/	/	
1-17#	排气筒	154	256	6	15	0.3	11.79	25	1500	正常	0.0057	/	/	

表 7-3 本项目点源参数表

点源	名称	排气筒底部 中心坐标/m			排气 筒高	排气筒 出口内		烟气 温度	年排放 小时数	排放		污染物排放速率 (kg/h)	
编号	70 (%)	X	Y	拔高度 /m	度/m	径/m	(m/s)	/°C	力中)数 h	工况	颗粒物	非甲烷总烃	
1-9	排气筒	40	80	6	15	0.4	10.17	25	500	正常	0.066	/	
2-12	排气筒	67	209	6	15	0.8	5.53	25	6000	正常	/	0.0125	
2-10	排气筒	-47	78	6	15	0.5	6.37	25	500	正常	/	0.0055	
2-16	排气筒	-73	176	6	15	0.5	11.32	25	1000	正常	0.0095	0.0139	
2-17	排气筒	60	314	6	15	0.5	10.75	25	1000	正常	0.0095	0.0153	
2-18	排气筒	51	351	6	15	0.3	17.38	25	1000	正常	0.0095	0.0138	
2-19	排气筒	95	259	6	15	0.3	19.65	25	1000	正常	0.0095	0.0122	
2-13	排气筒	23	205	6	15	0.3	3.93	25	1000	正常	/	0.0036	
1-7	排气筒	-22	279	6	15	0.4	11.05	100	7920	正常	0.0062	0.0386	

	表 7-4 矩形面源参数表											
编	排放 源名	面源起标	起点坐 /m	面源海 拔高度	面源 长度	面源 宽度	与正 北夹	面源有 效排放	年排放 小时数	排放	污染	物排放速率 (kg/h)
号	称	X	Y	m	m	m	角。	高度 m	h	工况	颗粒物	非甲烷总烃
1	A 栋	176	141	/	253	60	51	3	1000	正常	0.015	0.021
2	C 栋	0	0	/	253	40	51	3	1000	正常	0.0214	0.0085
3	D栋			/	154	70	51	3	6000	正常	/	0.0055

#### (2) 预测分析

#### ①估算模式参数选择

本项目采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)推荐的 AERSCREEN 估算模型,参数见表 7-5。

取值 城市/农村 城市 城市/农村选项 人口数(城市选项时) 625 万 最高环境温度/℃ 40.6 最低环境温度/℃ -8.6 土地利用类型 城市 区域湿度条件 中等湿度气候 考虑地形 是☑ 否 是否考虑地形 地形数据分辨率/m 90/m 考虑岸线熏烟 是 否☑ 是否考虑岸线熏烟 岸线距离/km 岸线方向

表 7-5 估算模型参数表

#### ②预测结果分析

工艺废气对环境的影响采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 B 推荐的估算模型 Aerscreen 预测软件进行估算预测,估算结果整理后见下表。

表 7-6	有组织 2-1:	#排气筒排放污边物#	估算模式计算结果表
12 /-0	「日知り 4-1 <i>1</i>	TITE ( IDI ITENX 1 7 7K 1971 )	11开伏八川 开汨不仪

			2-1#			
下风向距离	颗粒物		镍及其化台	令物	钴及其化金	<u></u> ◆物
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率
	$(mg/m^3)$	(%)	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)	$(mg/m^3)$	(%)
10	0.000036	0.01	0.000016	0.05	0.000001	0.00
25	0.000359	0.08	0.000165	0.55	0.000012	0.04
50	0.000561	0.12	0.000259	0.86	0.000018	0.06
75	0.000763	0.17	0.000352	1.17	0.000025	0.08
91	0.000801	0.18	0.000369	1.23	0.000026	0.09
100	0.000794	0.18	0.000366	1.22	0.000026	0.09
150	0.000646	0.14	0.000298	0.99	0.000021	0.07
200	0.000575	0.13	0.000265	0.88	0.000019	0.06
300	0.000439	0.10	0.000203	0.68	0.000014	0.05
500	0.000263	0.06	0.000121	0.40	0.000008	0.03
800	0.00015	0.03	0.000069	0.23	0.000005	0.02
1000	0.000115	0.03	0.000053	0.18	0.000004	0.01
1500	0.000069	0.02	0.000032	0.11	0.000002	0.01
2000	0.000048	0.01	0.000022	0.07	0.000002	0.01
2500	0.000035	0.01	0.000016	0.05	0.000001	0.00
下风向最大质量浓度及占标 率	0.000801	0.18	0.000369	1.23	0.000026	0.09
D10%最远距离 m	/	L	/	1	/	1

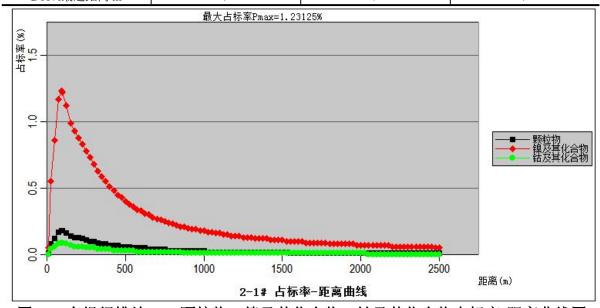


图 7-1 有组织排放 2-1#颗粒物、镍及其化合物、钴及其化合物占标率-距离曲线图

表 7-7 有组织 1-11#排气筒排放污染物估算模式计算结果表

		1-11#								
下风向距离	颗粒物		镍及其化台	令物	钴及其化台	令物				
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率				
	$(mg/m^3)$	(%)	$(mg/m^3)$	(%)	$(mg/m^3)$	(%)				
10	0.000036	0.01	0.000016	0.05	0.000001	0.00				
25	0.000359	0.08	0.000165	0.55	0.000012	0.04				
50	0.000561	0.12	0.000259	0.86	0.000018	0.06				
75	0.000763	0.17	0.000352	1.17	0.000025	0.08				
91	0.000801	0.18	0.000369	1.23	0.000026	0.09				
100	0.000794	0.18	0.000366	1.22	0.000026	0.09				
150	0.000646	0.14	0.000298	0.99	0.000021	0.07				
200	0.000575	0.13	0.000265	0.88	0.000019	0.06				
300	0.000439	0.10	0.000203	0.68	0.000014	0.05				
500	0.000263	0.06	0.000121	0.40	0.000008	0.03				
800	0.00015	0.03	0.000069	0.23	0.000005	0.02				
1000	0.000115	0.03	0.000053	0.18	0.000004	0.01				
1500	0.000069	0.02	0.000032	0.11	0.000002	0.01				
2000	0.000048	0.01	0.000022	0.07	0.000002	0.01				
2500	0.000035	0.01	0.000016	0.05	0.000001	0.00				
下风向最大质量浓度及占标	0.000801	0.18	0.000369	1.23	0.000026	0.09				
率	0.000001	0.10	0.000507	1.23	0.000020	0.07				
D10%最远距离 m	/		/		/					

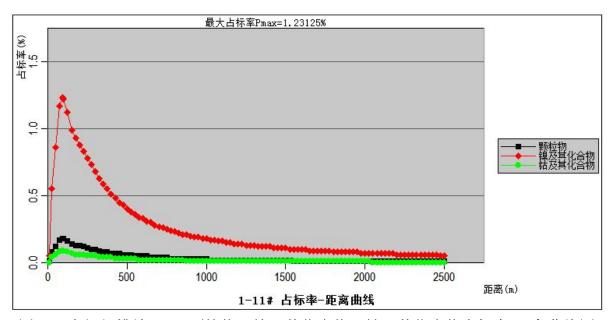


图 7-2 有组织排放 1-11#颗粒物、镍及其化合物、钴及其化合物占标率-距离曲线图

表 7-8 有组织 1-16#、1-17#、1-9#排气筒排放污染物估算模式计算结果表

	1-16#		1-17#		1-9# 颗粒物		
下风向距离	颗粒物	ı	颗粒物	1			
/ <b>m</b>	1小时浓度	占标率	1小时浓度	占标率	1小时浓度	占标率	
	$(mg/m^3)$	(%)	$(mg/m^3)$	(%)	$(mg/m^3)$	(%)	
10	0.00003	0.01	0.00003	0.01	0.000281	0.06	
25	0.000273	0.06	0.000273	0.06	0.002773	0.62	
50	0.000344	0.08	0.000344	0.08	0.003987	0.89	
75	0.000468	0.10	0.000468	0.10	0.00542	1.20	
91	0.000491	0.11	0.000491	0.11	0.00569	1.26	
100	0.000487	0.11	0.000487	0.11	0.005639	1.25	
150	0.000396	0.09	0.000396	0.09	0.004589	1.02	
200	0.000353	0.08	0.000353	0.08	0.004088	0.91	
300	0.00027	0.06	0.00027	0.06	0.003121	0.69	
500	0.000161	0.04	0.000161	0.04	0.001866	0.41	
800	0.000092	0.02	0.000092	0.02	0.001064	0.24	
1000	0.000071	0.02	0.000071	0.02	0.000817	0.18	
1500	0.000042	0.01	0.000042	0.01	0.000491	0.11	
2000	0.000029	0.01	0.000029	0.01	0.000337	0.07	
2500	0.000022	0.00	0.000022	0.00	0.000251	0.06	
下风向最大质量浓度及	0.000491	0.11	0.000491	0.11	0.00569	1.26	
占标率	0.000471	0.11	0.000471	0.11	0.0000	1.20	
D10%最远距离 m	/		/		/		

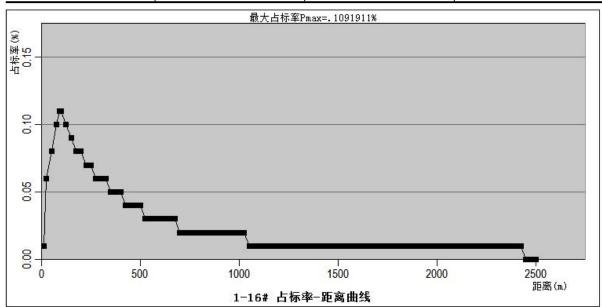


图 7-3 有组织排放 1-16#颗粒物占标率-距离曲线图

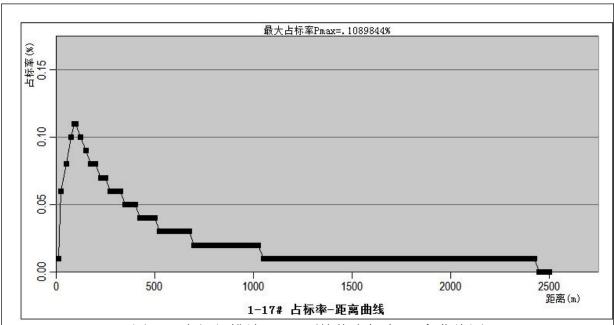


图 7-4 有组织排放 1-17#颗粒物占标率-距离曲线图

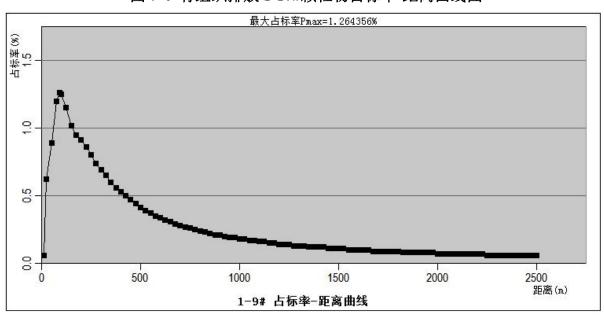


图 7-5 有组织排放 1-9#颗粒物占标率-距离曲线图

表 7-9 有组织 2-12#、2-10#排放污染物估算模式计算结果表

<b>一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一</b>	2-12#		2-10#	
下风向距离	非甲烷总规	<b>圣</b>	非甲烷总烷	<b>조</b>
/ <b>m</b>	1 小时浓度(mg/m³)	占标率(%)	1 小时浓度(mg/m³)	占标率(%)
10	0.00004	0.00	0.000029	0.00
25	0.000482	0.02	0.000287	0.01
50	0.000755	0.04	0.000332	0.02
75	0.001026	0.05	0.000452	0.02
91	0.001077	0.05	0.000474	0.02
100	0.001068	0.05	0.00047	0.02
150	0.000869	0.04	0.000383	0.02
200	0.000774	0.04	0.000341	0.02
300	0.000591	0.03	0.00026	0.01
500	0.000353	0.02	0.000156	0.01
800	0.000201	0.01	0.000089	0.00
1000	0.000155	0.01	0.000068	0.00
1500	0.000093	0.00	0.000041	0.00
2000	0.000064	0.00	0.000028	0.00
2500	0.000047	0.00	0.000021	0.00
下风向最大质量浓度及占标率	0.001077	0.05	0.000474	0.02
D10%最远距离 m	/		/	

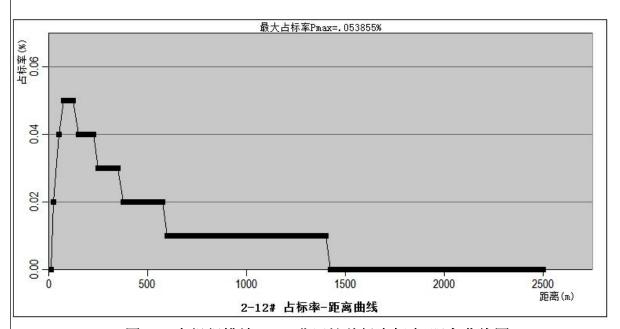


图 7-6 有组织排放 2-12#非甲烷总烃占标率-距离曲线图

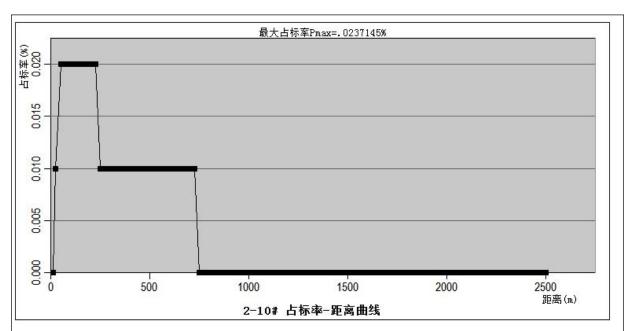


图 7-7 有组织排放 2-10#非甲烷总烃占标率-距离曲线图

表 7-10 有组织 2-16#、2-17#排气筒排放污染物估算模式计算结果表

	2-16#				2-17#			
下风向距离	非甲烷总烃		颗粒物		非甲烷总烃		颗粒物	
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率						
	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)						
10	0.000038	0.00	0.000026	0.01	0.000044	0.00	0.000027	0.01
25	0.000413	0.02	0.000283	0.06	0.000473	0.02	0.000294	0.07
50	0.00084	0.04	0.000574	0.13	0.000924	0.05	0.000574	0.13
75	0.001141	0.06	0.000781	0.17	0.001257	0.06	0.000781	0.17
91	0.001198	0.06	0.000819	0.18	0.001319	0.07	0.000819	0.18
100	0.001188	0.06	0.000812	0.18	0.001308	0.07	0.000812	0.18
150	0.000966	0.05	0.000661	0.15	0.001064	0.05	0.000661	0.15
200	0.000861	0.04	0.000589	0.13	0.000948	0.05	0.000589	0.13
300	0.000657	0.03	0.00045	0.10	0.000724	0.04	0.00045	0.10
500	0.000393	0.02	0.000269	0.06	0.000433	0.02	0.000269	0.06
800	0.000224	0.01	0.000153	0.03	0.000247	0.01	0.000153	0.03
1000	0.000172	0.01	0.000118	0.03	0.000189	0.01	0.000118	0.03
1500	0.000103	0.01	0.000071	0.02	0.000114	0.01	0.000071	0.02
2000	0.000071	0.00	0.000049	0.01	0.000078	0.00	0.000049	0.01
2500	0.000053	0.00	0.000053	0.01	0.000058	0.00	0.000036	0.01
下风向最大质量浓度 及占标率	0.001198	0.06	0.000819	0.18	0.001319	0.07	0.000819	0.18
D10%最远距离 m	/		/		/		/	

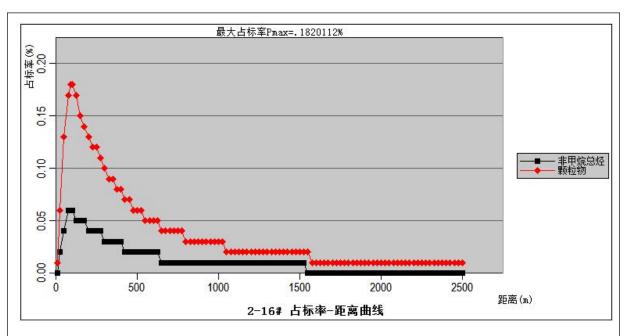


图 7-8 有组织排放 2-16#非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

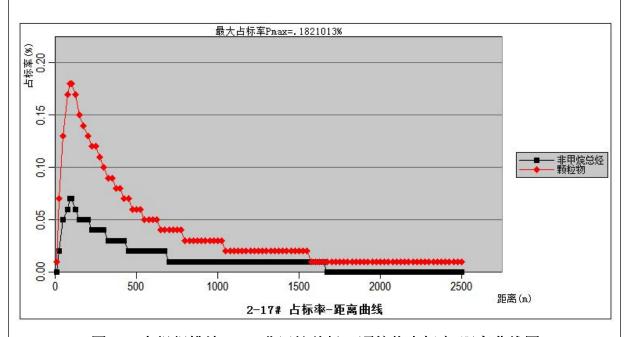


图 7-9 有组织排放 2-17#非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

表 7-11 有组织 2-18#、2-19#排气筒排放污染物估算模式计算结果表

	2-18#				2-19#			
下风向距离	非甲烷总烃		颗粒物		非甲烷总烃		颗粒物	
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率
	$(mg/m^3)$	(%)	$(mg/m^3)$	(%)	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)
10	0.000044	0.00	0.00003	0.01	0.000034	0.00	0.000026	0.01
25	0.000469	0.02	0.000324	0.07	0.000384	0.02	0.000299	0.07
50	0.000833	0.04	0.000574	0.13	0.000737	0.04	0.000574	0.13
75	0.001133	0.06	0.000781	0.17	0.001002	0.05	0.00078	0.17
91	0.001189	0.06	0.000819	0.18	0.001052	0.05	0.000819	0.18
100	0.001178	0.06	0.000812	0.18	0.001043	0.05	0.000812	0.18
150	0.000959	0.05	0.000661	0.15	0.000848	0.04	0.000661	0.15
200	0.000854	0.04	0.000589	0.13	0.000756	0.04	0.000589	0.13
300	0.000652	0.03	0.00045	0.10	0.000577	0.03	0.000449	0.10
500	0.00039	0.02	0.000269	0.06	0.000345	0.02	0.000269	0.06
800	0.000222	0.01	0.000153	0.03	0.000197	0.01	0.000153	0.03
1000	0.000171	0.01	0.000118	0.03	0.000151	0.01	0.000118	0.03
1500	0.000103	0.01	0.000071	0.02	0.000091	0.00	0.000071	0.02
2000	0.000071	0.00	0.000049	0.01	0.000062	0.00	0.000049	0.01
2500	0.000052	0.00	0.000036	0.01	0.000046	0.00	0.000036	0.01
下风向最大质量浓度 及占标率	0.001189	0.06	0.000819	0.18	0.001052	0.05	0.000819	0.18
	/		/		/		/	

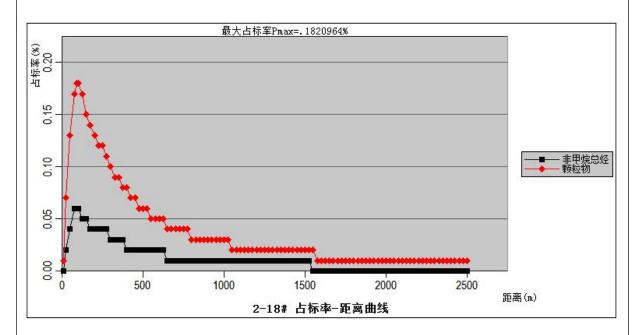


图 7-10 有组织排放 2-18#非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

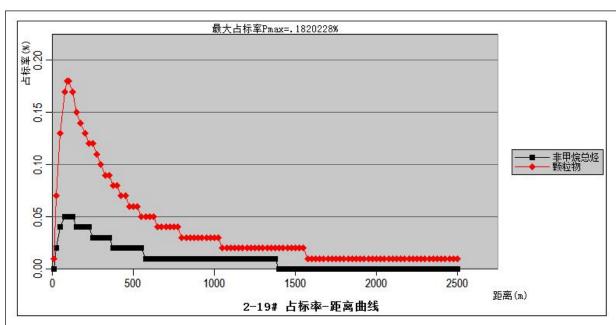


图 7-11 有组织排放 2-19#非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

表 7-12 有组织 2-13#、1-排放污染物估算模式计算结果表

	2-18# 非甲烷总烃		下风向距离	2-19				
下风向距离				非甲烷总烃		颗粒物		
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	
	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)		(mg/m <sup>3</sup> )	(%)	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)	
10	0.000053	0.00	10	0.000149	0.01	0.000024	0.01	
24	0.000323	0.02	25	0.00149	0.07	0.000239	0.05	
25	0.00032	0.02	50	0.002332	0.12	0.000375	0.08	
50	0.000218	0.01	75	0.00317	0.16	0.000509	0.11	
75	0.000296	0.01	91	0.003328	0.17	0.000534	0.12	
100	0.000308	0.02	100	0.003298	0.16	0.00053	0.12	
150	0.00025	0.01	150	0.002684	0.13	0.000431	0.10	
200	0.000223	0.01	200	0.002391	0.12	0.000384	0.09	
300	0.00017	0.01	300	0.001825	0.09	0.000293	0.07	
500	0.000102	0.01	500	0.001091	0.05	0.000175	0.04	
800	0.000058	0.00	800	0.000622	0.03	0.0001	0.02	
1000	0.000045	0.00	1000	0.000478	0.02	0.000077	0.02	
1500	0.000027	0.00	1500	0.000287	0.01	0.000046	0.01	
2000	0.000018	0.00	2000	0.000197	0.01	0.000032	0.01	
2500	0.000014	0.00	2500	0.000147	0.01	0.000024	0.01	
下风向最大质量浓度	0.000323	0.02	下风向最大质量浓度	0.003328	0.17	0.000534	0.12	
及占标率	0.000323	0.02	及占标率	0.003326	0.17	0.000334	0.12	
D10%最远距离 m	/		D10%最远距离 m	/		/		

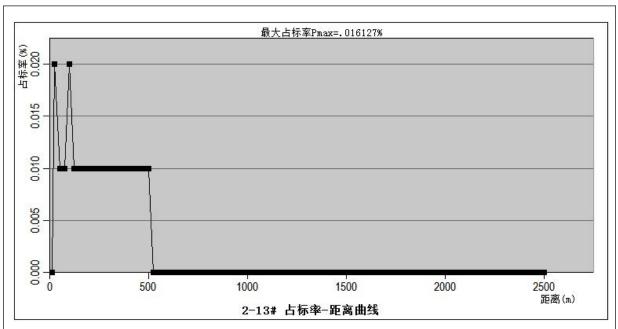


图 7-12 有组织排放 2-13#非甲烷总烃占标率-距离曲线图

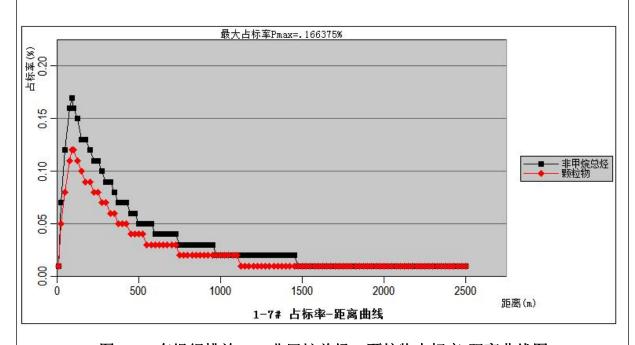


图 7-13 有组织排放 1-7#非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

表 7-13 无组织 A 栋排放污染物估算模式计算结果表

		A 栋	车间		
下风向距离 /m	非甲烷总烷	춘	颗粒物		
/111	1 小时浓度(mg/m³)	占标率(%)	1 小时浓度(mg/m³)	占标率(%)	
10	0.008197	0.41	0.005855	1.30	
25	0.008531	0.43	0.006094	1.35	
50	0.009005	0.45	0.006432	1.43	
75	0.009586	0.48	0.006847	1.52	
100	0.010126	0.51	0.007233	1.61	
128	0.01064	0.53	0.0076	1.69	
150	0.009727	0.49	0.006948	1.54	
200	0.006817	0.34	0.004869	1.08	
300	0.003959	0.20	0.002828	0.63	
500	0.001983	0.10	0.001416	0.31	
800	0.001048	0.05	0.000749	0.17	
1000	0.000774	0.04	0.000553	0.12	
1500	0.00045	0.02	0.000321	0.07	
2000	0.000303	0.02	0.000217	0.05	
2500	0.000224	0.01	0.00016	0.04	
下风向最大质量浓度及占标率	0.01064	0.53	0.0076	1.69	
D10%最远距离 m	/		/		

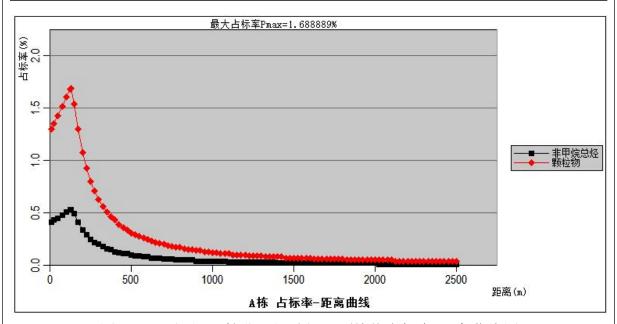


图 7-14 无组织 A 栋非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

表 7-1	4 无组织(	C栋、	D 栋排放污	5染物值	表 7-14 无组织 C 栋、D 栋排放污染物估算模式计算结果表										
		C	<del>炼</del>			D栋									
下风向距离	非甲烷总	烃	颗粒物	IJ	下风向距离	非甲烷总烃									
/ <b>m</b>	1 小时浓度	占标率	1 小时浓度	占标率	/m	1 小时浓度	占标率								
	(mg/m <sup>3</sup> )	(%)	$(mg/m^3)$	(%)		$(mg/m^3)$	(%)								
10	0.004258	0.21	0.004258	2.38	10	0.002532	0.13								
25	0.004488	0.22	0.004488	2.51	25	0.002759	0.14								
50	0.004816	0.24	0.004816	2.69	50	0.003061	0.15								
75	0.00509	0.25	0.00509	2.85	75	0.003304	0.17								
100	0.005323	0.27	0.005323	2.98	78	0.00333	0.17								
127	0.005561	0.28	0.014001	3.11	100	0.002947	0.15								
150	0.004922	0.25	0.012392	2.75	150	0.002084	0.10								
200	0.003135	0.16	0.007892	1.75	200	0.001536	0.08								
300	0.001709	0.09	0.004302	0.96	300	0.000953	0.05								
500	0.000826	0.04	0.00208	0.46	500	0.0005	0.03								
800	0.00043	0.02	0.001083	0.24	800	0.00027	0.01								
1000	0.000317	0.02	0.000798	0.18	1000	0.0002	0.01								
1500	0.000182	0.01	0.000458	0.10	1500	0.000118	0.01								
2000	0.000123	0.01	0.000309	0.07	2000	0.000079	0.00								
2500	0.00009	0.00	0.000228	0.05	2500	0.000059	0.00								
下风向最大质量浓度 及占标率	0.005561	0.28	0.014001	3.11	下风向最大质量浓度 及占标率	0.00333	0.17								
D10%最远距离 m	/		/			D10%最远距	巨离 m								

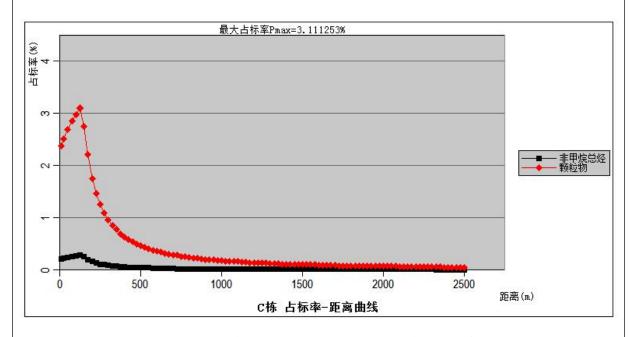


图 7-15 无组织 A 栋非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

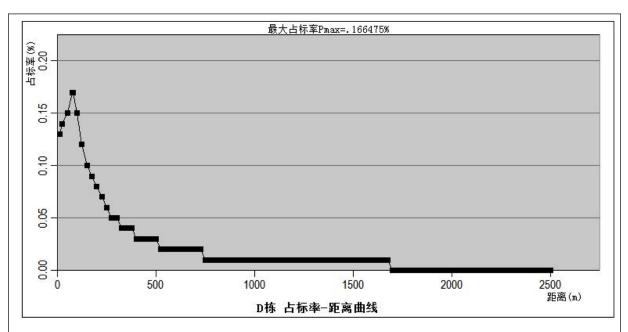


图 7-16 无组织 A 栋非甲烷总烃、颗粒物占标率-距离曲线图

《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中评价判据见表 7-15。

表 7-15 大气环境影响评价等级工作等级判别

	评价工作分级判据
一级	P <sub>max</sub> ≥10%
二级	1%≤P <sub>max</sub> <10%
三级	Pmax<1%

根据本次 Aerscreen 模式对主要污染源预测结合,拟建项目生产过程中 C 栋车间 无组织排放颗粒物  $P_{max}$  为 3.11%,  $1\% \le P_{max} < 10%$ , 因此,确定本项目评价等级为二级,不做进一步预测分析。

# (2) 污染物排放量核算

# ①有组织排放量核算

本项目有组织排放废气排放量核算详见表 7-16。

序号	排污口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m³)	核算排放速率 (kg/h)	核算排放量 (t/a)
			一般排放口		
1	1-9#	颗粒物	8.6913	0.04	0.02
2	2-12#	非甲烷总烃	1.0213	0.0102	0.0613
3	2-10#	非甲烷总烃	0.5067	0.0023	0.0011
4	2.16#	颗粒物	1.1875	0.0095	0.0095
4 2-16#	2-10#	非甲烷总烃	0.3563~1.7367	0.0029~0.0139	0.0691
5 2-17#	颗粒物	1.25	0.0095	0.0095	
	2-1/#	非甲烷总烃	0.5632~1.4531	0.0043~0.0153	0.0705
6	2-18#	颗粒物	2.1111	0.0095	0.0095
6	2-18#	非甲烷总烃	0.6089~3.063	0.0027~0.0138	0.069
7	2-19#	颗粒物	1.9	0.0095	0.0095
/	2-19#	非甲烷总烃	0.228~2.2087	0.0011~0.0122	0.0674
8	2-13#	非甲烷总烃	0.76	0.0008	0.0008
9	1-7#	非甲烷总烃	7.7273	0.0386	0.3060
9	1-/#	颗粒物	0.0505	0.0003	0.0020
	排放口合计		颗粒物		0.06
月又	THF//X I I I I I		非甲烷总烃		0.6452
		有	组织排放总计		
古细り	口作进口节计		0.06		
有组织	只排放口总计		0.6452		

# ②无组织排放量核算

本项目无组织排放废气排放量核算详见表 7-17。

表 7-17 大气污染物无组织排放量核算表

<del></del>			主要污染物防	国家或地方污	染物排放标准	年排放
号	产污环节	污染物	治措施	标准名称	浓度限值 (ug/m³)	量 (t/a)
1	A 栋(封口、涂	颗粒物			0.3	0.015
I	硅胶、印字) 非甲烷总烃		2.0	0.1089		
	C栋(负极练	颗粒物	未被捕集的部	《电池工业 污染物排放 标准》	0.3	0.0132
2	2	非甲烷总烃	分经车间自然 通风后呈无组 织形式排放		2.0	0.037
3	D 栋 (封口、电 解液注入、实验 室)	非甲烷总烃			2.0	0.0327
			无组织排放总计	_		
		<b>4</b> }}-	颗粒物	0.0282		
	九组织採放口流	고 N	非甲烷总烃	0.1786		

# ③项目大气污染物年排放量核算

本项目大气污染物年排放核算情况详见表 7-18。

表 7-18 大气污染物年排放量核算表

	污染物	年排放量(t/a)
1	颗粒物	0.0882
2	非甲烷总烃	0.8238

# 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)的有关规定,无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时,其浓度如超过 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值,则无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间应设置卫生防护距离。无组织排放量计算卫生防护距离公式如下:

$$\frac{Q_c}{C} = \frac{1}{A} \left( B \cdot L^c + 0.25r^2 \right)^{0.50} \cdot L^D$$

式中: Cm——标准浓度限值;

L——工业企业所需卫生防护距离;

r——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径:

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数(A取 470,B取 0.021,C取 1.85,D取 0.84);

Qc——颗粒物可达到的控制水平(kg/h)。

表 7-19 上式中计算参数表

工段	名称	Qc	C <sub>m</sub> *	r	A	В	C	D	L #	L
<b>A</b> 栋(封口、涂	颗粒物	0.015	0.45	120	470	0.021	1.85	0.84	0.17	100
硅胶、印字)	非甲烷总烃	0.021	2.0	130	470	0.021	1.65	0.04	0.031	100
C栋(负极练	颗粒物	0.0214	0.45						0.33	_
合、碾压、分         切、封止、涂防         锈油、印字)	非甲烷总烃	0.0085	2.0	128	470	0.021	1.85	0.84	0.011	100
D 栋 (封口、电       解液注入、实验       室)	非甲烷总烃	0.0055	2.0	85	470	0.021	1.85	0.84	0.112	50

经上表 7-19 计算,根据卫生防护距离的级差原则,本项目卫生防护距离推荐值为 A 栋生产车间边界外 100 米、C 栋生产车间边界外 100 米、D 栋生产车间边界外 50 米包络线范围。经现场踏勘,在该卫生防护距离内无居民点、学校、医院等敏感环境保护目标,符合卫生防护距离设置要求。

		表 7-20	大气环	境影	响评价自	直	<del></del>		
-	工作内容				自查	项目			
评价	评价等级	<b>-</b> ∳	级□			二级	$\checkmark$	三组	5口
等级 与范 围	评价范围	边长=	50km□		边长=5~50km□		50km□	边长=5km☑	
评价	SO <sub>2</sub> +NOx 排放 量	≥200	0t/a□		500	~200	0t/a□	< 500	t/a□
因子	评价因子		本污染物 污染物(						
评价 标准	评价标准	国家村	示准☑		地	方标	准团	附录 D□	其他标准□
	评价功能区	一类	(区口		_	_类区	<u> </u>	一类区和	二类区□
- 現状	评价基准年				(201	9) 年	手		
评价	环境空气质量现 状调查数据来源	长期份	长期例行监测标准□ 主管部门发布 ☑					的数据标准	现状补充 标准□
	现状评价			达标区	[			不达林	T Z Z
污染源调查	调查内容	扩建项目正常 扩建项目非正 现有污迹	常排放源		拟替代	的污	染源□	其他在建、 拟建项目污 染源□	区域污染 源□
	预测模型	AERMOD  ADMS  AUSTAL2000			EDM	∕IS/AEDT□	CALPUFF□	网格 其他 ☑	
	预测范围	边	1长≥50kı	n□	边长 5~5			0km□	边长 =5km☑
	预测因子	预测	因子(颗	į粒物、	非甲烷总烃)			包括二次 不包括二次	
大气 环境	正常排放短期浓 度贡献值	C扩	建项目:	最大占				C 扩建项目最大占标 率>100%□	
影响 预测	正常排放年均浓	一类区	一类区 C <sub>扩建项目</sub> 最大占标率≤10%□			≤10%□	C <sub>扩建项目</sub> 最大占标 率>10%□		
与评 价	度贡献值	二类区		C 扩建项	⋴最大占标率≤30%☑		C <sub>扩建项目</sub> 氧 率>3		
	非正常 1h 浓度贡献值	非正常持续 (/)]		C	С 非正常占标率≤100%☑			C 非正常占标	率>100%□
	保证率日平均浓 度和年平均浓度 叠加值		C	叠加达	标□			C 叠加 <sup>万</sup>	下达标□
	区域环境质量的 整体变化情况		1	<≤-20%	%□			k>-2	0%□
环境 监测	污染源监测	监测因子:						接气监测☑ 接气监测☑	无监测□
计划	环境质量监测	ALL.	i测因子:	( )			监测点	位数()	无监测☑
	环境影响		可以	接受区	<u> </u>		不可以接	受 🗆	
评价 结论	大气环境防护距 离					/			
	污染源年排放量	颗料	立物:0.08	82t/a			非甲烷	完总烃:0.8238	8t/a

# 2.3 噪声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009),本项目所处区域的声环境功能区为《声环境质量标准》(GB3096-2002)中的3类地区,受建设项目噪声影响的人口数量变化不大,故本项目声环境影响评价工作等级为三级,仅做简单分析。

本项目主要噪声源有构成机、成型机、真空泵、空压机和风机等设备,均布置于生产车间内,车间隔声 18dB(A)以上,选择生产车间东、南、西、北厂界各噪声预测点作为关心点,进行噪声影响预测。

根据声环境评价导则(HJ2.4-2009)的规定,选取预测模式,应用过程中将根据具体情况作必要简化,计算过程如下:

①声环境影响预测模式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

式中:  $L_A(r)$  — 预测点 r 处 A 声级, dB(A);

 $L_A(r_0)$  —  $r_0$  处 A 声级,dB(A);

A—倍频带衰减, dB(A);

②建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(Leag)计算公式:

$$L_{eqg} = 10\lg(\frac{1}{T}\sum_{i}t_{i}10^{0.1L_{u}})$$

式中:

 $L_{eas}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值,dB(A);

 $L_{Ai}$ —i 声源在预测点产生的 A 声级,dB(A);

T—预测计算的时间段, s:

 $t_i$ —i 声源在 T 时段内的运行时间,s。

③预测点的预测等效声级(Lea)计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中:

 $L_{eag}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值,dB(A);

# $L_{eqb}$ —预测点的背景值,dB(A);

④在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理,故几何发散衰减:

$$A_{div} = 20 \lg(r / r_o)$$

式中: Adiy——几何发散衰减;

r<sub>0</sub>——噪声合成点与噪声源的距离, m;

r——预测点与噪声源的距离, m。

各声源与厂界噪声预测点之间的距离见表 7-21。

表 7-21 各声源与厂界噪声预测点之间的距离

序号	设备名称	単台噪声 源强	数量	等效声级	噪	噪声源与预测点间的距离 m				
11, 4	以田石小	dB(A)	(台)	dB(A)	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界		
1	构成机 9#	70	1	70.0	99	170	218	150		
2	构成机 10#	70	1	70.0	105	170	213	150		
3	构成机 11#	70	1	70.0	110	170	208	150		
4	构成机 12#	70	1	70.0	115	170	203	150		
5	成型机	75	1	75.0	118	173	200	148		
6	真空泵	80	1	80.0	151	235	160	80		
7	真空泵	80	2	83.0	158	235	150	80		
8	空压机	85	1	85.0	143	235	165	80		
9	立柜式空气 处理机组	80	1	80.0	151	230	150	80		
10	吊顶式空气 处理机组	80	1	80.0	153	230	145	80		
11	吊顶式空气 处理机组	80	1	80.0	152	150	145	160		
12	软水装置 (含控制箱 旁通等)	80	2	83.0	100	150	205	155		
13	开利风冷涡 旋机	80	2	83.0	160	150	130	155		

噪声源经隔声和距离衰减后各声源对厂界的噪声贡献见表 7-22。

<b>-</b> □	) n &	D TL	***	距离衰	<b>€减后预测点</b>	点贡献值/dB	(A)
序号		名称	等效声级 dB(A)	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1	构成	机 9#	70.0	30.1	25.4	23.2	26.5
2	构成标	几 10#	70.0	29.6	25.4	23.4	26.5
3	构成标	孔 11#	70.0	29.2	25.4	23.6	26.5
4	构成标	几 12#	70.0	28.8	25.4	23.9	26.5
5	成型	包机	75.0	33.6	30.2	29.0	31.6
6	真空	<b>芝泵</b>	80.0	36.4	32.6	35.9	41.9
7	真空	2泵	83.0	39.0	35.6	39.5	44.9
8	空月	<b>E机</b>	85.0	41.9	37.6	40.7	46.9
9		气处理机 且	80.0	36.4	32.8	36.5	41.9
10		气处理机 且	80.0	36.3	32.8	36.8	41.9
11		气处理机 L	80.0	36.4	36.5	36.8	35.9
12		装置 削箱旁通 )	83.0	43.0	39.5	36.8	39.2
13	开利风光	令涡旋机	83.0	38.9	39.5	40.7	39.2
	北見店	昼间		59.8	59.8	59.8	59.8
	背景值	夜间		49.3	49.3	49.3	49.
	叠加影	昼间		60.1	59.9	60.0	60.4
	响	夜间	-	52.0	50.9	51.5	53.7
	标准限	昼间	-	65	65	65	65
	值	夜间		55	55	55	55

由上表可见,经距离衰减后,各声源对厂界噪声的贡献值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的厂界外声环境功能区类别 3 类标准: 昼间噪声≤65dB(A)、夜间噪声≤55DB(A)。

因此,本项目噪声排放对周围环境影响较小,噪声防治措施可行

# 2.4 固体废物环境影响分析

### (1) 一般工业固废

本项目产生的一般工业废物为负极板废浆料、废板料、废弃极板、不良电池(废锂离子电池)、废引线壳、除尘器回收粉尘、废过滤棉、废包装材料等,其贮存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求,无危险废物和生活垃圾混入,防止雨水进入造成二次污染。厂内一般固废堆放和转移运输过程应防止抛洒逸散,转移过程不会对沿线环境造成不良影响。

一般工业固废贮存场所并要按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置) 场》设置固体废物堆放场的环境保护图形标志牌。

# (2) 厂内危险废物的包装、收集及运输影响分析

# ①危险废物包装、收集环境影响

危险废物在、包装收集时,按《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》 要求,根据危险废物的性质和形态,采用相应材质、容器进行安全包装,并在包装的 明显位置附上危险废物标签。通过严格检查,严防在装载、搬迁或运输中出现渗漏、 溢出、抛洒或挥发等不利情况。

# ②危险废物运输环境影响

项目危废运输易产生影响的污染物主要为废电池浸泡液、废电解液、废有机溶剂、实验室废料等液态危废,运输车辆沿途将对周围的居民带来一定的异味,夜间运输噪声可能会影响居民正常休息。因此,运输过程必须要引起建设单位的足够重视,改进车辆的密封性能,并注意检查、维护运输车辆,对有渗漏的车辆必须强制淘汰,同时应调整好运输的时间尽可能集中,避免夜间运输,以保护环境和减少对周围群众的影响。

基于以上要求,对运输路线进行如下规划:

- I、废物运输线路以项目地理位置、危废产生单位地理位置分布、产生量、运输时间分配等因素综合考虑。原则上,废物运输车安排专人执行,使运输服务标准化。
- II、在规划线路上,事先调查各产生单位的地理环境状况、交通、街道路线情况,同一区域的产生单位同类工业废物规划在同一车次执行清运。

运输过程噪声影响分析:运输车噪声源约为85dB(A),经计算在道路两侧无任何障碍的情况下,道路两则6m以外的地方等效连续声级为69dB(A),即在进厂道路两侧6m以外的地方,交通噪声符合昼间交通干线两侧等效连续声级低于70dB(A)的要求,但超过夜间噪声标准55dB(A);在距公路30米的地方,等效连续声级为55dB(A),可见在进厂道路两侧30m以外的地方,交通噪声符合交通干线两侧昼间和夜间等效连续声级低于55dB(A)的标准值。道路两侧30m内办公、生活居住场所会受到运输车噪声的影响。

沿途废水影响分析:在车辆密封良好的情况下,运输过程中可有效控制运输车的废物泄露问题,对运输车所经过的道路两旁水体水质影响不大。但是若运输车出现沿路洒漏,则会由雨水冲涮路面而对附近水体造成污染。因此建设单位和危废承运单位需严格按照要求进行包装和运输过程管理,确保运输过程中不发生洒漏。

为了减少运输对沿途的影响,防止运输沿线环境污染,建议采取以下措施:

- I、采用密封运输车装运,对在用车加强维修保养,并及时更新运输车辆,确保运输车的密封性能良好。
  - II、定期清洗运输车辆,做好道路及其两侧的保洁工作。
- III、优化运输路线,运输车辆尽可能避开居住区、学校敏感区,确需路过的,必须严格控制、缩短运输车在敏感点附近滞留的时间。
- IV、每辆运输车都配备必要的通讯工具,供应急联络用,当运输过程中发生事故,运输人员必须尽快通知有关管理部门进行妥善处理。
  - V、加强对运输司机的思想教育和技术培训,避免交通事故的发生。
  - VI、避免夜间运输发生噪声扰民现象。
- Ⅷ、对运输车辆注入信息化管理手段;加强运输车辆的跟踪监管;建立运输车辆的信息管理库,实现计量管理和运输的信息反馈制度。
- WII、危险废物运输车辆须经环保主管部门及本中心的检查,并持有主管部门签发的许可证,负责废物的运输司机须通过内部培训,持有证明文件。
- IX、承载危险废物的车辆须设置明显的标志或适当的危险符号,车辆所载危险废物须注明废物来源、性质和运往地点,必要时派专门人员负责押运。组织危险废物的运输单位,在事先也应作出周密的运输计划和行驶路线,其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

# ③堆放、贮存场所的环境影响

- I、固废分类贮存,一般固体废物与危险废物分类贮存,分别设置库房和贮存场地。
- II、危险均暂存于危险固废堆场,危险固废场所全封闭设计,并按照《危险废物 贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求进行场地防渗处理。

III、做好防渗、防风、防雨,防止废液泄漏使污染范围扩大;固体废物应按照规范要求及时对其进行处理处置,减少堆放、贮存过程中的异味产生,降低贮存场所本身对环境的影响。

采取以上措施后危废堆、贮存放对周边环境造成的影响较小。

# ④综合利用、处理、处置的环境影响

厂内产生的固体废物有一般工业固废、危险废物和生活垃圾等。固体废物的处理 处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。

### I、综合利用,合理处置

危险废物分别委托相应有资质单位处置,一般性固废则通过外售或运回日本回收 公司处置。

### II、厂内暂堆场影响

各种固体废物在厂内堆放和转移运输过程应防止对环境造成影响,堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其它防止污染环境的措施后,对周围环境基本无影响。

建设项目强化废物产生、收集、贮运各环节的管理,杜绝固废在厂区内的散失、渗漏。做好固体废物在厂区内的收集和储存相关防护工作,收集后进行有效处置。建立完善的规章制度,以降低危险固体废物散落对周围环境的影响。因此,本项目产生的固体废物基本实现了资源化、无害化、减量化处置,不会产生二次污染,对周围环境影响较小。

### 2.5 地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》(HJ610-2016),本项目环评报告表属于附录 A 地下水环境影响评价行业分类表中"78 电气机械及器材制造"中的其他,地下水环境影响评价项目类别为IV类,可不开展地下水环境影响评价。

本项目不开采地下水资源,也不利用深井等进行地下水的补给。本项目固废暂存场所等均做好防渗措施,防止污染物通过渗漏污染地下水,正常运行情况下对当地的地下水环境影响较小。

### 2.6 土壤环境影响分析

对照《环境影响评价技术导则 土壤环境》(HJ964-2018),根据土壤环境影响

评价项目类别、占地规模与敏感程度划分评价工作等级,具体见下表:

占地 I类 II类 III类 规模 敏感 大 中 小 中 中 大 小 大 小 程度 一级 一级 一级 二级 二级 二级 三级 三级 三级 敏感 二级 二级 三级 较敏感 一级 一级 二级 三级 三级 二级 不敏感 二级 二级 三级 三级 三级

表 7-23 污染影响型评价工作等级划分表

注: "-"表示可不开展土壤环境影响评价工作。

本项目生产过程中不涉及化学处理工艺,对照《环境影响评价技术导则—土壤环境》(HJ964-2018)附录 A 表 A.1,本项目属于"设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造"中的其他类项目,土壤环境影响评价项目类别为III类;本项目在现有厂房内进行扩产和技改,全厂占地面积为 226777m²,占地规模属于中型(5~50hm²);本项目生产过程中产生颗粒物和非甲烷总烃外排,根据预测,本项目各污染物排放最大落地浓度范围内均为企业和道路,土壤环境不敏感;本项目重点区域均拟按照要求进行防渗处理,因此也不涉及垂直入渗。本项目生产运营过程对土壤环境的影响极小,故本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

#### 2.7 环境风险分析

- (一) 危险物质及工艺系统危险性
- (1) 危险物质数量与临界量比值

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q, 在不同厂区的同一种物质, 按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目, 按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时,计算该物质的总量与其临界量比值,即为 Q; 当存在多种危险物质时,则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q)。

$$Q = \frac{\mathbf{q}_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中:  $q_1$ 、 $q_2$ 、.../ $q_n$ ——每种风险物质的存在量,t;

 $Q_1$ 、 $Q_2$ 、...、 $Q_n$ ——每种风险物质的临界量, t。

当 O<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。

对照《建设项目环境风险评价导则》、《危险化学品重大危险源辨识》 (GB18218-2018)相关内容,将项目设计的危险化学品临界量和最大在线总量进行比较,结果如表 7-24 所示。

临界量 序号 危险物质名称 最大在线总量(q<sub>n</sub>/t) 该种危险物质 Q 值  $(Q_n/t)$ 1 电解液 50 1000 0.05 防锈油 0.08 0.000032 2500 防锈剂 0.0002 5000 3 1 5 乙醇 500 0.01 4 5 丙酮 0.1 10 0.01 废电解液 1000 0.005 6 5 废电池浸泡液 1000 7 3.6 0.0036 8 废有机溶剂 8 500 0.016

表 7-24 本项目固废利用处置方式

根据上表辨识结果可知, $\Sigma q/Q$ (危险化学品)=0.0948,属于 Q<1 范畴,本项目环境风险潜势为I。

### (2) 评价等级

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。按照下表确定评价工作等级。

表 7-25 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	_	<u> </u>	11	简单分析 a

a: 是相对于详细评价工作内容而言,在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防 范措施等方面给出定性的说明。

由上述分析可知,本项目环境风险潜势为I,故评价工作等级为简单分析。

### (3) 环境敏感目标概况

建设项目周围主要环境敏感目标分布情况详见表 7-26。

表 7-26 建设项目环境敏感特征表

类别	环境敏感特征							
厂址周边 3km 范围内								
	序号	敏感目标名称	相对方位	距离/m	属性	人口数		
	1	高浪嘉园	SW	550	居民小区	300人		
环境空	2	新浪大地幼儿园	SW	960	学校	500 人		
气	3	高浪小学	SW	1000	学校	1150 人		
	4	无锡科技职业学院	SE	1200	学校	3000人		
	5	新洲花园	NE	820	居民小区	2500人		
	6	新港公寓	NE	730	居民小区	3500人		

	7	尚东雅园	NW	2100	居民小区	2000人		
	8	润泽雅居	NW	2100	居民小区	2000人		
	9	香山名园	NW	1800	居民小区	2500人		
	10	春丰村	NE	1500	居民小区	4000人		
	11	春潮花园二区	NE	1900	居民小区	6000人		
	12	瑞城花园	NE	2200	居民小区	8000人		
		厂址周边	2 500m 范围内	人口数小计				
		厂址周边	也 3km 范围内。	人口数小计		35450 人		
		大 <sup>/</sup>	气环境敏感程度	EE 值		<b>E1</b>		
			受	纳水体				
	序号	受纳水体名称	排放点	水域环境功能	<b>を范围 km</b>			
					暴雨时期以 1m/s 计, 24 小时流			
	1	周泾河		IV类		经范围为 6.0 公里,未跨国界或		
地表水						省界		
					暴雨时期以 1m/s 计, 24 小时流			
	2	京杭运河		IV类		经范围为86.4公里,未跨国界		
					或省界			
		地表水环境每	対感程度 E 值	E.				
	序号	   环境敏感区域名称	环堷魶咸特征	水质目标	包气带防污性能	与厂界下游距		
地下水		219元4人心区4人口小	2719元40人心门() 正	70/20 11/00	SHITTEN STATE	离/m		
70,77	1	/	/	/	/	E3		
	地下水环境敏感程度 E 值							

# (4) 环境风险识别

项目环境风险识别情况见下表。

表 7-27 项目环境风险识别情况表

序号	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的 环境敏感目标
1		电解液	火灾、泄露		
2		防锈油	火灾、泄露		
3	原料仓库、生产	防锈剂	火灾、泄露		
4	表置、实验室 - 装置、实验室	乙醇	火灾、泄露		周围敏感点
5		丙酮	火灾、泄露	地表水、地下	
6		异丙醇	火灾、泄露	水及大气环境	
7		废电解液	火灾、泄露		
8	危废堆场	废电池浸泡液	泄露		
9		废有机溶剂	火灾、泄露		
10	废气处理设施	有机废气	事故排放、火 灾	大气环境	
11	中水处理站	生产废水	事故排放、泄漏	地表水、地下 水环境	/

# (5) 环境风险分析

		表 7-28 环境风险分析
序号	环境要素	危害和后果
1	大气环境	1、公司生产车间、仓库、危废仓库中涉及乙醇、电解液、丙酮、防锈剂、废电解液等易燃液体,如操作、管理不当,遇明火,发生火灾、爆炸事故,伴生大量有毒烟雾造成下风向大气环境污染。 2、公司废气处理设施发生故障导致废气事故排放,造成下风向大气环境污染以及废气污染物超标排放。
2	地表水环境	1、火灾、爆炸救援次生大量消防尾水进入雨水管网,流出厂外造成厂界外地表水环境污染。 2、废水处理设施发生故障导致生产废水未经处理直接排放或发生泄漏,废水流出厂外导致厂界外地表水环境污染。 3、生产、贮存过程中因操作不当导致液态化学品或危险废物发生泄漏,进入雨水管网,流出厂外会造成厂界外水体污染。 4、雨水切断或事故池引流措施失败,事故废水、消防尾水流出厂外造成厂界外水体污染。
3	地下水环境	1、废水处理设施发生泄漏、或生产、贮存过程中因操作不当导致液态 化学品或危险废物发生泄漏,泄漏的液体经土壤进入地下水环境污染地 下水。
4	土壤环境	1、废水处理设施发生泄漏、或生产、贮存过程中因操作不当导致液态 化学品或危险废物发生泄漏,泄漏的液体进入土壤后污染土壤环境。 2、发生火灾、爆炸或废气事故排放时大量有毒有害气体经沉降后进入 土壤污染土壤环境。

# (6) 环境风险防范措施及应急要求

### ①环境防范措施

根据环境风险分析,对项目要求做好以下环境防范措施:

- 1、完善危险物质贮存设施,加强对物料储存、使用的安全管理和检查,避免物料出现泄漏。
- 2、落实安全检查制度,定期检查,排除火灾隐患;加强厂区消防检查和管理, 在厂区按照消防要求设置灭火器材。
- 3、要加强对各岗位员工进行风险意识、风险知识、安全技能、规章制度、应变能力等素质等各方面的培训和教育。
- 4、企业应当按照安全监督管理部门和消防部门要求,严格执行相关风险控制措施。
- 5、企业编制突发环境事件应急预案,配备应急器材,在发生泄漏、火灾和爆炸等事故时控制泄漏物和消防废水进入下水道。企业应完善突发环境事故应急措施。
  - 6、做好总图布置和建筑物安全防范措施。
  - 7、准备各项应急救援物资。

8、仓库区禁止吸烟,远离火源、热源、电源,无产生火花的条件,禁止明火作 业;设置醒目易燃品标志。

### ②项目环境应急要求

清除附近的点火源(包括电源)。阀门发生泄漏,首先对泄漏点附近人员进行有 效疏散,同时关闭气瓶的阀门;若气瓶上的泄漏点较小可覆盖耐油橡胶板用抱箍抱 紧,作临时处理,处理过程中要使用专用工具;如气瓶上的阀门泄漏,则关闭气源, 将管道内的物质放空, 更换泄漏的阀门。

在生产过程中一旦发生火灾时,立刻通知厂内应急指挥组,做到立即报警,停止 生产并且充分发挥整体组织功能,在确保人身安全的前提下,用身边的消防器材如泡 沫/干粉灭火器等扑救,力争在初期阶段将火扑灭,将灾害减到最低程度,避免火势扩 大殃及周围危险场所。

### (7) 分析结论

据分析,本项目主要事故源来自危废仓库和原料仓库等。通过成熟、可靠的防范 措施可得到很好的控制,可最大限度的降低风险事故发生概率。综上,项目环境风险 程度较低,环境风险处于可接受水平,项目的风险防范措施可行,项目从环境风险角 度可行

表 7-29 本项目固废利用处置方式

完成情况 工作内容 BE 4- 677 BE 4- VI. BE 4- LII

	危险物质	名称	电解液	防锈油	防锈剂	]   ;	乙醇	丙酮	tl	电解 液	废电池   浸泡液	废有机   溶剂
		存在总量	50	0.08	1		5	0.1		5	3.6	8
		大气	5001	n 范围内。	人口数_		人 3km 范围内人口数_3545			<u>50</u> 人		
风险   调查		人(	每	公里管段	周边 20	0m §	范围内	人口對	女(最)	大)		/_人
	环境敏感性	地表水	地表力	く环境敏感		F	71 🗆		F2□	]	F3	3□
	小児政忠は	地衣小	环境每	效感目标分	分级	S	S1 🗆		S2□	]	S3	3□
		地下水	地下水环境敏感性			C	61□ G2		G2□	G2□ G3□		3□
		地下小	包气	带防污性	能	Γ	D1□		D2□	]	D.	3□
物质	及工艺系统	Q值	Q 值		1≤Q<		<10□	10:	$\leq Q < 10$	000	□ Q>100□	
	及工乙汞乳 危险性	M 值	M 值		M1□ I		2□		М3□		M <sup>2</sup>	4□
	) 也 P型   工	P 值		P1□		P2□			P3□		P4	<u> </u>
		大气	₹ E1⊠		E1 <b></b>	E2□		]	Е3□			
环境敏感程度		地表	水	E	E1□	Е		E2□	E2□		E3☑	
		地下	地下水		E1□	]		E2□		E3	1	
环均	竟风险潜势	IV <sup>+</sup> □	IV□			II	II			I	<b>√</b>	
计	平价等级	一级		□ 二级□			三级口			简单分析☑		

工作内容		完成情况					
	物质危险性	有毒有害☑			易燃易	爆☑	
风险 识别	环境风险类 型	泄漏☑	火灾、	爆炸引发伴生	生/次生污	染物排放☑	
	影响途径	大气図	地表	火☑		地下水図	
事書	故情形分析	源强设定方法	计算法□	经验估	算法□	其他估算法□	
		预测模型	SLAB	AFT	OX	其他	
风险 预测		预测结果		生终点浓度-1 生终点浓度-2		· · · - · · · · · · · · · · · · · · · ·	
与评			环境敏感目标			<u> </u>	
价		***	下游厂区边界				
,	地下水	最近					
重,	点风险防范	最近环境敏感目标//,到达时间/d 在厂区总平面布置方面,将会严格执行相关规范要求,合理布置生产车间设备平面布局。项目收集的危险化学品贮存在原料储罐内,严格执行《危险化学品安全管理条例》和《危险废物贮存污染控制标准》等有关要求。危险废物仓属满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。全厂运输危险品的多类管线尽可能缩短,减少连接点,各类设备和工艺管道从设计、安装,制造所格按照安全规定要求进行,设备、管道动静密封点采取有效的密封措施,防工物料跑冒滴漏。在车间内设置火灾报警及消防联动系统,用于对厂内重点场所的火灾情况进行监控。公司应在安全生产方面制订一系列的安全生产管理制度,健全安全生产责任制,建立各岗位的安全操作规程,技术规程,设置安全					
生产管理机构,成立企业安全生产领导小组和配备专职安全生产管理人 评价结论与建议 本项目环境风险可接受,企业须落实本环评各项风险防范措施,运营过程 强管控,以减少环境风险。							
注: '	"□"为勾选项	i,""为填写项					

# 2.8 清洁生产分析

①生产工艺与装备

本项目生产工艺合理,所选用的设备为国内及国外普遍使用的先进的生产设备。

②废物回收利用指标

本项目废气处理后均能达标排放,固废及噪声均得到了有效的处理和处置,对环境影响轻微。

# ③环境管理要求

本项目在生产过程中污染物排放均符合国家相关标准要求。

综上所述,本项目基本符合清洁生产要求。

# 八、建设项目拟采取措施及预期处理效果

内容	<b>类型</b>	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
17		负极练合、碾 压、分切、封 止	颗粒物	设备配套吸风口收集,采用滤筒式除 生器后通过15米 高1-9#排气筒排放	
		封口、电解液注入	非甲烷总烃	设备配套吸风口收集,采用二级活性 炭吸附处理后通过 15 米高 2-12#排气 筒排放	
		涂防锈油	非甲烷总烃	由集气罩收集,采 用二级活性炭吸附 处理后通过 15 米 高 2-10#排气筒排 放	
	有组织	封口、激光印 字、擦拭	颗粒物、非甲 烷总烃	由集气罩收集,采 用过滤棉+二级活 性炭吸附处理后通 过15米高2-16#排 气筒排放	
		涂布、激光印 字、擦拭	颗粒物、非甲 烷总烃	设备配套吸风口或 集气罩收集,采用 过滤棉+二级活性 炭吸附处理后通过 15 米高 2-17#排气 筒排放	颗粒物、非甲烷总烃达到《电池 工业污染物排放标准》 (GB30484-2013)表 5 中大气污
废气		涂硅胶、激光 印字、擦拭	颗粒物、非甲 烷总烃	设备配套吸风口或 集气罩收集,采用 过滤棉+二级活性 炭吸附处理后通过 15 米高 2-18#排气 筒排放	染物排放限值要求
		激光印字、移印、擦拭	颗粒物、非甲 烷总烃	设备配套吸风口或 集气罩收集,采用 过滤棉二级活性炭 吸附处理后通过 15 米高 2-19#排气 筒排放	
		实验室	非甲烷总烃	配套吸风口收集, 采用二级活性炭吸 附处理后通过 15 米高 2-13#排气筒 排放	
		涂着干燥 颗粒物、非甲 烷总烃		配套吸风口收集, 采用冲激式除尘+ 二级水喷淋+二级 生物处理后通过 15 米高 1-7#排气 筒排放	
		A 栋(封口、 涂硅胶、印 字)	颗粒物、非甲 烷总烃		颗粒物、非甲烷总烃达到《电池 工业污染物排放标准》 (GB30484-2013)表6中企业边
	无组织	C 栋(负极练 合、碾压、分 切、封止、涂 防锈油、印	颗粒物、非甲 烷总烃	车间通风排放	界大气污染物浓度限值 ,厂区内非甲烷总烃无组织排放 限值执行《挥发性有机物无组织 排放控制标准》(GB37822-

	字)			2019)表 A.1 中厂区内无组织排 放限值要求
	D 栋 (封口、 电解液注入、 实验室)	非甲烷总烃		
废水	蒸汽冷凝水	COD, SS	作为清下水排放	达到《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)表 2 中直接排放限值
电离辐射和电辐射			/	
	涂膜干燥	负极板废浆料		
	负极碾压	负极板废板料		
	负极分切	负极板废弃极 板	     相关单位回收利用	
	卷绕、封口、 封止、检查、 充放电	不良电池(废 锂离子电池)	和人华世世秋初而	
	装壳	废引线头		
	电池浸泡	废电池浸泡液	委托资质单位处置	
固	封口、擦拭	沾染化学品的 手套抹布	委托无锡市工业废 物安全处置有限公	
	废气处理	废活性炭	司处置	零排放
废	废气处理	室内干式集尘 机回收粉尘	相关单位回收利用	
	废气处理	废过滤棉		
	电解液注入	废电解液	委托无锡中天固废	
	涂着干燥	废有机溶剂	处置有限公司处置	
	实验室	实验室废包装 材料	委托有资质单位处 置	
	实验室	实验室废料		
	原料使用	废包装材料	相关单位回收利用	
	公辅工程	废电池、电容 器	委托无锡圣涌环保 科技有限公司处置	
噪声		噪声	厂房隔声、几何发 散衰减	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3 类标准
其它			无	

# 主要生态影响:

本项目产生的废水、废气经过合理处置后达标排放且排放量较小,对生态影响较小。

### 1 废气污染防治措施评述

①本项目锂电圆筒电池生产过程中负极练合、负极碾压、负极分切、封止过程中产生的颗粒物由设备配套吸风口收集,经风管引风,依托现有一套室内滤筒式除尘器(1-9#)处理后,通过现有 15m 高排气筒(1-9#)排放,废气的收集效率按 98%计,处理效率按 95%计。

废气处理流程见图 8-1。

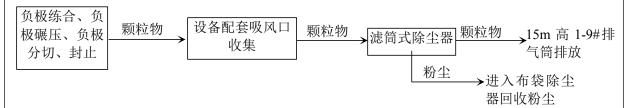


图 8-1 1-9#排气筒配套废气处理工艺流程图

# 废气处理设施去除效率及原理分析

### 滤筒式除尘器工作原理:

室内干式集尘机采用垂直滤筒结构,配置集尘机专用风机、电脑脉冲清灰装置、压揿反装移动式灰斗。含尘气体从风口进入灰斗后,一部分较粗尘粒和凝聚的尘团由于惯性作用直接落下,起到预收尘的作用。进入灰斗的气流折转向上涌入箱体,当通过脉冲褶式滤筒时,粉尘被阻留在滤筒的外表面。净化后的气体进入滤筒上部的清洁室汇集到出风管排出。除尘器的清灰由脉冲电磁阀及控制仪完成,合理的清灰保证滤筒的使用寿命。集尘机工作时,随着过滤的不断进行,滤筒外表面的积尘逐渐增多,除尘器的阻力亦逐渐增加。当达到设定值时或达到时间时,清灰控制仪发出清灰指令,将滤筒表面的粉尘清除下来,并落入灰斗,整个过程为过滤、脉冲清灰、出风。与一般的袋式集尘相比,褶式滤筒集尘机的结构简单,过滤面积显著提高,可增大过滤面积 2.5-3 倍左右,过滤效率高,除尘效率可达 95%以上。

### 【主要工艺参数】

室内干式集尘机设计参数见表 8-1。

表	表 8-1 室内干式集尘机设计参数						
	单位	参数值					
设计风量	Nm³/h	4600					
风压	mmAq	1880					
风机功率	KW	7.5					
设计去除效率	%	95					
滤筒数量	个	12					
滤材	-	聚酯纤维					
外形尺寸(长×宽×高)	mm	950×1510×3000					
系统阻力	Pa	≤1000					
过滤风速	m/min	1.67					
总过滤面积	m <sup>2</sup>	30					
反吹型式		由脉冲电磁阀及控制仪控制					
反吹方式		脉冲方式					

类比现有项目使用滤筒式除尘器对颗粒物的处理效果,本项目使用滤袋式除尘器 处理负极练合、负极碾压、负极分切、封止过程中产生的颗粒物可以达到 95%。

②锂电圆筒电池封口、电解液注入废气由设备配套吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后通过现有 15 米高排气筒 (2-12#) 排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

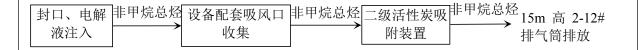


图 8-2 封口、电解液注入废气处理工艺流程图

③锂电圆筒电池涂防锈油废气由集气罩收集,采用二级活性炭吸附处理后,通过现有 15 米高排气筒(2-10#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。



图 8-3 涂防锈油废气废气处理工艺流程图

④锂离子二次电池生产封口、激光印字以及锂电圆筒电池激光印字过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-16#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。



### 图 8-4 封口、激光印字废气处理工艺流程图

⑤锂离子电池组生产涂硅胶过程中产生的非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集, 采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒(2-18#)排放;移印过程中产 生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15 米高排气 筒(2-19#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

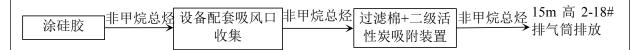
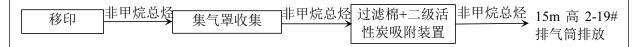


图 8-5 涂硅胶废气处理工艺流程图



### 图 8-6 移印废气处理工艺流程图

⑥镍氢电池生产涂布、激光印字过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理分别通过 15 米高排气筒 (2-17#、2-18#、2-19) 排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。



图 8-7 涂布、激光印字废气处理工艺流程图

⑦本项目实验室试验过程中产生的非甲烷总烃由配套的吸风口收集,采用二级活性炭吸附处理后经现有 15 米高排气筒(2-13#)排放,废气的收集效率按 95%计,处理效率按 90%计。

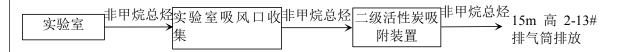


图 8-8 实验室废气处理工艺流程图

⑧本项目使用乙醇、丙酮擦拭过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理分别通过 15 米高排气筒 2-16~19#排放,废气的收集效率按

95%计,处理效率按90%计。

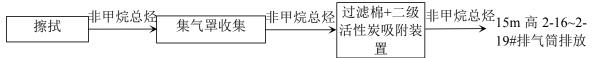


图 8-9 擦拭废气处理工艺流程图

# 活性炭吸附原理

由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力,因此当此固体表面与气体接触时,就能吸引气体分子,使其浓聚并保持在固体表面,此现象称为吸附;活性炭其原理就是利用固体表面的这种性质,使废气与大表面的多孔性固体物质相接触,废气中的污染物被吸附在固体表面上,使其与气体混合物分离,达到净化之目的。类比现有项目使用的活性炭吸附处理效果,本项目采用二级活性炭吸附处理对有机废气的处理效率可以达到 90%以上。

⑨本项目涂着干燥过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由配套吸风口收集(收集效率 100%),采用冲激式除尘器+二级水喷淋+二级生物处理(颗粒物处理效率按 90% 计、非甲烷总烃处理效率按 99%计)后,尾气通过 15 米高排气筒(1-7#)排放。

### 冲激式除尘器:

冲激式除尘器由净化箱、泥水箱、上盖、自动补水箱及档水板等部件组成。根据各自系统不同,选择合适的风机和电机。工作时,通过风机使含尘气体进入净化箱,以较高流速通过两边弧形狭槽,在狭槽中气流急剧转弯并与水激烈的混合,并在狭槽出口处形成一道水帘,使空气中灰尘与水充分接触而将灰尘捕集下来,已净化的空气,经档水板去除水雾后经机排出。箱中的水不断循环使用,定期排放。灰尘所形成的污泥沉积在除尘器底部,定期清除。适用于小于 0.5 微米的尘粒,类比现有项目使用冲激式除尘器的处理效率,本项目使用冲激式除尘器对颗粒物的处理效率按 90%计。

# ③主要工艺参数:

室内冲激式除尘器设计参数见表 8-2。

表 8-2	室内冲激式除尘器设	计参数
参数名称	单位	参数值
设计风量	$Nm^3/h$	5000
压力损失	Pa	660
设计去除效率	%	95-98
外形尺寸(长×宽×高)	mm	950×1110×2357
循环水量	m <sup>3</sup> /h	400
气水比	V <sub>1</sub> /V <sub>2</sub>	7.0
循环水损耗率	%	20

由于乙醇易溶于水,因此,室内冲激式除尘器对乙醇也有较好的去除效果,由于本项目乙醇产生浓度较高,根据同行业类比调查,去除效率按 50%计,其余部分废气再进入二级水喷淋+二级生物处理装置进行处理。

### 二级水喷淋+二级生物处理原理

利用乙醇可以与水以任意比例混合的特性,且乙醇水溶液可生化性较高的特点,在水帘柜出口风管接入新增的水喷淋塔内进行对乙醇进行二级水吸收,二级水喷淋对乙醇的去除效率按60%计。

喷淋塔后部增加引风机一台,对废气进行负压抽吸,将二级水吸收后的废气打入后续的一台高效好氧生物反应器。高效好氧生物反应器内,废气以穿孔曝气的形式溶解在水中,溶解的乙醇与被反应器中的活性污泥充分吸收降解,转化成二氧化碳和水,好氧生物反应器底部设置高效微孔曝气管提供充足的溶解氧,生物反应器内的活性污泥定期排放部分至污水处理站。

经过高效好氧生物反应器洗涤的废气仍未能达标排放,反应器制作时为密封状态,需对洗涤后的废气进行收集后再进行深度净化处理。本方案采用生物塔作为深度净化处理手段,生物塔内设置陶粒等作为生物载体,废气自下而上经过填料层,与湿润的生物载体进行充分的接触吸收分解,循环水箱内的循环液通过水泵提升至各填料层上部进行喷淋,与废气逆向接触,增加传质。最终进化达标的废气进行高空排放。类比《业成光电(无锡)有限公司年产触控模组 260 万套项目》(锡环表新复[2018]253 号)使用废气生物处理设施的处理效果,本项目使用二级生物处理对有机废气的处理效率可以达到 95%以上

综上所述,本项目使用冲激式除尘器+二级水喷淋+二级生物处理对涂着干燥过程

中产生非甲烷总烃的处理效率能够达到99%。

# 1.2 达标分析

本项目生产过程中产生的废气排放情况见下表:

表 8-3 本项目有组织废气排放情况表

污染物名称	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	处理效 率%	最高允许排放 浓度 mg/m³	排放去向	
颗粒物	8.6935	0.04	0.02	95%	30	1-9#	
非甲烷总烃	1.0213	0.0102	0.0613	90%	50	2-12#	
非甲烷总烃	0.5067	0.0023	0.0011	90%	50	2-10#	
颗粒物	1.1875	0.0095	0.0095		30		
非甲烷总烃	0.3563~ 1.7367	0.0029~ 0.0139	0.0691	90%	50	2-16#	
颗粒物	1.9	0.0095	0.0095		30		
非甲烷总烃	0.228~ 2.2087	0.0011~ 0.0122	0.0674	90%	50	2-19#	
颗粒物	1.25	0.0095	0.0095		30		
非甲烷总烃	0.5632~ 1.4531	0.0043~ 0.0153	0.0705	90%	50	2-17#	
颗粒物	2.1111	0.0095	0.0095		30		
非甲烷总烃	0.6089~ 3.063	0.0027~ 0.0138	0.069	90%	50	2-18#	
非甲烷总烃	0.76	0.0008	0.0008	90%	50	2-13#	
非甲烷总烃	7.7273	0.0386	0.3060	99%	50	1 74	
颗粒物	0.0505	0.0003	0.002	90%	30	1-7#	

经计算可知,本项目各排气筒排放的颗粒物、非甲烷总烃均能够达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 5 中大气污染物排放限值要求:颗粒物  $\leq 30 \text{mg/m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 50 \text{mg/m}^3$ 。

表 8-4 无组织排放废气估算模式计算结果表

污染源	污染物名称	排放量 (t/a)	最大落地浓度 (mg/m³)	标准值 (mg/m³ )	下风向最 大浓度距 离(米)
A栋(封口、涂硅胶、印	颗粒物	0.015	0.0076	0.3	128
字)	非甲烷总烃	0.1089	0.01064	2.0	120
C栋(负极练合、碾压、分切、封止、涂防锈油、印	颗粒物	0.0132	0.014001	0.3	127
切、到止、砝例妨価、印字)	非甲烷总烃	0.037	0.005561	2.0	127
D栋(封口、电解液注入、 实验室)	非甲烷总烃	0.0327	0.00333	2.0	78

经计算可知,本项目无组织排放颗粒物、非甲烷总烃厂界浓度均能够达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 5 中大气污染物排放限值要求: 颗粒物≤0.3mg/m³、非甲烷总烃≤2.0mg/m³。非甲烷总烃在厂区内监控点的浓度达到《挥发性

有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中限值要求: NMHC≤6mg/m³(监控点处 1h 平均浓度)、NMHC≤20mg/m³(监控点处任意一次浓度值)。

综上所述,本项目所排废气处理措施可行,废气经预处理后均能达标排放。

# 2 废水污染防治措施评述

# 2.1 废水来源及处理

本次扩建项目废水主要为锂电圆筒电池生产废水和蒸汽冷凝水,其中蒸汽冷凝水 作为清下水直接接管市政雨水管网排放;锂电圆筒电池生产废水中不含镍等重金属, 因此直接接入中水回用装置处理后,全部回用不外排。

# ①中水回用处理站工艺流程

中水回用处理装置工艺流程图见 8-1。

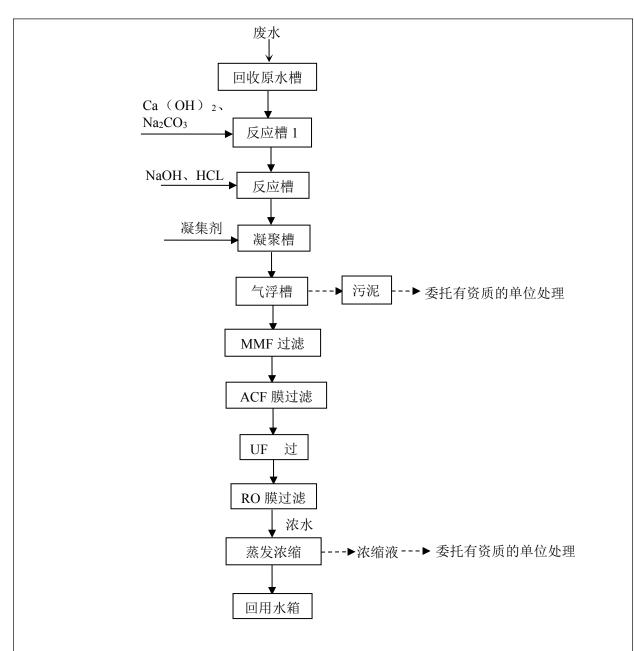


图 8-1 中水回用处理站处理工艺流程图

# ②工艺流程简述

项目废水泵入 MMF 原水槽;然后通过回收 MMF 原水泵提升至回收 MMF 装置,通过多介质表面积的吸附作用,进一步的吸附废水中的有机物质和截留废水中残留的悬浮颗粒,多介质过滤器需定期进行逆洗,以清除被截留的悬浮颗粒,逆洗排水排入回收原水槽,多介质过滤器出水进入回收活性炭过滤器,进一步吸附水中的有机物、TP、氟化物等,为后端的回收 RO 装置做好预处理,活性炭过滤器也需要定期反洗,反洗排水排水回收原水槽,回收活性炭过滤器出水排入回收 UF 原水槽,后有回收 MMF 反洗水

泵提升给回收 UF 装置进行进一步预处理, UF 超滤膜能够去除水中能够找到的任何最为细小的颗粒物,超滤颗粒的截留范围一般可达到 0.001~0.01um。

由于超滤具有深层过滤能力,所以在一定程度上能够去除病毒。超滤也是细菌和隐孢子虫、贾第鞭毛虫等原生寄生虫的绝对屏障。UF小时内都需要进行对膜表面进行清洗,定期需要药物清洗,以达到对膜表面的保护作用。本系统配备 RO和 UF 共用的清单装置,清洗的排水排入客先的既设侧沟。回收 UF 的产水排水回收 UF 反洗水槽后由回收 RO原水泵打至回收 RO装置进行进一步深化去盐处理,本次产用的 RO膜皆为耐高盐性的膜,具有较好的去盐性。且自身具有较高的抗污染性。RO的淡水送至客户的回收水箱,RO的浓水排至回收浓缩原水槽,由回收浓缩原水泵提升至回收蒸发浓缩装置进行初回收次浓缩装置,本次浓缩倍率为10~20倍之间,浓缩出来的蒸馏水排至客户的回收水槽,浓缩水排至回收蒸发结晶液原水槽,后由回收蒸发结晶原水泵提升至回收蒸发结晶浓缩液装置进行蒸发减排处理。蒸发出来的蒸馏水排至回收水槽,浓缩结晶液季外处理。其中,为支持回收蒸发浓缩装置和回收蒸发结晶浓缩液装置的处理,并配备冷却塔。

浮上分离槽底部排泥进入回收污泥中继槽,达到一定容量后污泥脱水机启动,把泥 浆压成泥状,减小体积委外处理;压滤出来的水回流到回收原水槽,再次处理。

#### ③可行性分析

本项目生产废水依托现有中水回用处理站处理,中水回用处理站现有废水处理量约为16.6t/h,中水回用处理站设计处理能力为20t/h,剩余量4.4t/h,本项目生产废水产生量1.9t/h,在厂内中水回用处理能力范围内,类比现有项目锂电圆筒电池生产废水中各污染物浓度,本项目废水中污染物浓度不高,COD80mg/m³,SS15mg/m³,氟化物0.5mg/m³,TP0.13mg/m³,能够满足中水回用处理站的进水水质要求,不会对中水回用处理工艺造成冲击,因此生产废水依托现有的中水回用站处理后回用是可行的。

#### 3 噪声污染防治措施评述

(1)主要治理措施

各主要噪声源的具体治理措施见表 8-5。

表 8-5	各噪声源的具体治理	措施
噪声源	设计降噪量 dB(A)	降噪措施
 构成机		
成型机		
真空泵		
真空泵		
空压机		
立柜式空气处理机组	18	车间墙体隔声,门窗隔声
吊顶式空气处理机组		
吊顶式空气处理机组		
软水装置 (含控制箱旁通等)		
开利风冷涡旋机		

### (2) 主要高噪声设备

本项目主要噪声源有构成机、成型机、正空泵、空压机等设备,均布置于生产车间内,车间为封闭式车间,外墙采用一砖实体墙,墙上设有 5mm 玻璃窗,玻璃窗数量的设立根据车间墙体长度进行安排。

# (3) 隔声量的计算公式

隔声量 R 的经验计算式为:  $R = 18 \lg m + 12 \lg f - 25$ 

其中: m—隔声材料的面密度( $m = t \cdot \rho$ ), kg/m<sup>2</sup>;

*t*—隔声材料的厚度, m; *f*—噪声频率, Hz。

 $\rho$ —隔声材料的密度,玻璃为 1500kg/m³, 砖为 1800kg/m³;

②平均隔声量 7 的经验计算式

当频率在100-3200Hz时,可用下式计算平均隔声量:

$$\overline{R} = 13.5 \lg m + 14 (\text{m} \le 200 \text{kg/m}^2) \overline{R} = 16 \lg m + 8 (\text{m} > 200 \text{kg/m}^2)$$

③主厂房外墙平均隔声量的计算

生产车间外墙为实体砖墙,根据墙体长度适当设立 5mm 玻璃窗。

采用上述措施后,达到18dB(A)设计降噪量也是可行的。

### 4 固废防治措施评述

### 4.1 固废处置方法

本项目固废产生及相应的处置情况详见表 8-6。

表 8-6 本项目固废产生及处置情况									
序号	污染源	固废名称	废物 类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用量 (t/a)	处置量 (t/a)	综合利用或 处置方式	
1	涂膜干燥	负极板废浆料	/	/	0.6	0.6	0		
2	负极碾压	负极板废板料	/	/	0.3	0.3	0		
3	负极分切	负极板废弃极 板	/	/	0.3	0.3	0	]   相关单位回	
4	卷绕、封口、 封止、检查、 充放电	不良电池(废 锂离子电池)	/	/	42	42	0	<b>收利用</b>	
5	装壳	废引线头	/	/	0.05	0.05	0		
6	电池浸泡	废电池浸泡液	HW06	900-404-06	3.6	0	3.6	委托有资质 单位处置	
7	封口、擦拭	沾染化学品的 手套抹布	HW49	900-041-49	20	0	20	无锡市工业 废物安全处	
8	废气处理	废活性炭	HW49	900-041-49	13.2	0	13.2	置有限公司	
9	废气处理	室内干式集尘 机回收粉尘	/	/	0.3798	0.3798	0	相关单位回	
10	废气处理	废过滤棉	/	/	0.3308	0.3308	0	収水が	
11	电解液注入	废电解液	HW06	900-404-06	6.7	0	6.7	无锡中天固	
12	涂着干燥	废有机溶剂	HW06	900-404-06	8	0	8	废处置有限 公司	
13	实验室	实验室废包装 材料	HW49	900-047-49	1	0	1	委托有资质	
14	实验室	实验室废料	HW49	900-047-49	1	0	1	单位处置	
15	原料使用	废包装材料	/	/	3	3	0	相关单位回 收利用	
16	公辅工程	废电池、电容 器	HW49	900-044-49	0.4	0	0.4	无锡圣涌环 保科技有限 公司	

全厂固废产生及相应的处置情况详见表 8-7。

表 8-7 全厂固废产生及处置情况

序号	名称		编号	废物代码	产生量 t/a	处理处置方式	是否符 合要求	
1			正极废浆料	HW46	394-005-46	0.388		
2			废正极板	HW46	394-005-46	0.715		
3			负极废浆料	HW46	394-005-46	1.507		
4		含	负极废极板	HW46	394-005-46	2.162		
5			废聚丙烯带	HW46	394-005-46	0.216	<b>禾</b> 红 成 改 五 上 次	
6	镍	镍	废极板群	HW46	394-005-46	45.779	→ 委托盛隆再生资 ・ 源(无锡)有限	符合
7	氢	废	废电解液	HW46	394-005-46	0.053	公司处置	1万日
8	电	物	不良电池	HW46	394-005-46	66.726	乙刊处且	
9	池		布袋除尘器回收粉尘	HW46	394-005-46	0.4842	]	
10			镍氢电池浸泡液	HW46	394-005-46	8		
11			室内水式集尘机回收 污泥	HW46	394-005-46	1.141		
12			废碱液	HW17	346-064-17	1486	委托无锡中天固	符合
13			废有机溶剂	HW06	900-403-06	8	废处置有限公司	1丁口

							处置	
14			废外壳	86	-	3.264		
15	1		废引线头	82	-	0.103		
16	1		废封口板	86	-	0.762		
17			正极板废浆料	99	-	16.02		
18	1	锂	正极板废板料	99	-	3.048		
19	1	电电	正极废弃极板	99	-	2.633		
20	1	电	负极板废浆料	99	-	10.42	┩ 相关单位回收利 ┃	符合
21	1	池	负极板废板料	99	-	2.246	用用	
22	1	废一	负极废弃极板	99	-	2.134		
23	锂	料	不良电池	99	-	419.66		
24	离一	l —	废正负极引线头	82	_	0.167		
	子		F式集尘机回收粉					
25		工1.1	尘	84	-	2.894		
26	次电池		废电解液	HW06	900-404-06	20.067	委托无锡中天固 废处置有限公司 处置	符合
27			回收 NMP	HW06	900-404-06	581	委托瑞环(苏州)环境有限公司处置	符合
28			电池浸泡液	HW06	900-404-06	14.6	委托有资质单位 处置	符合
29		含镍	生产废水处理污 泥	HW46	394-005-46	225	委托盛隆资源再 生(无锡)有限 公司处置	符合
30		污泥	中水处理站污泥	HW46	394-005-46	205	委托无锡市固废 环保处置有限公 司处置	符合
31		含镍	生产水站填料	HW46	394-005-46	10	委托盛隆资源再	
32		古味   废物	砂滤器废滤渣	HW46	394-005-46	1.5	生(无锡)有限	符合
33		12/1/1	中水站填料	HW46	394-005-46	20	公司处置	
34			废活性炭	HW49	900-041-49	32.54	<b>禾</b> 打工俎主工儿	
35			废过滤棉	99	-	0.3308	┦ 委托无锡市工业 │ - 废物安全处置有 │	符合
36	]	废	容器、包装物	HW49	900-041-49	8	¬ 及初女主处直有   -   限公司处置	1丁口
37	]	沾染化	化学品的手套抹布	HW49	900-041-49	55		
38	其它		废机油	HW08	900-249-08	2.5	委托江苏长山环 保科技有限公司 处置	符合
39		废电池、电容器		HW49	900-044-49	1	委托无锡圣涌环 保科技有限公司 处置	符合
40		废含汞荧光灯管		HW29	900-023-29	0.7	委托宜兴市苏南 固废处理有限公 司处置	符合
41		废线路板		HW49	900-045-49	2	委托有资质单位 处置	符合
42	1	硬丝	低板废包装材料	86	-	105		
43			废金属		-	200	   相关单位回收利	かか 人
44	1		废塑料	61	-	70	用用	符合
45	1		废木头	80	-	50	]	
46		生剂	舌污水处理污泥	99	-	500	无锡通灵达新型 建材有限公司	符合

47	生活垃圾	99	-	620	环卫部门清运	符合
48	实验室废包装材料	HW49	900-041-49	1	相关单位回收利	符合
49	实验室废料	HW49	900-047-49	1	用	1万日
50	废包装材料	99	-	3		
51	生活水站填料	86		10	   相关单位回收利	
52	纯水站填料	86		10	用	符合
53	建筑垃圾	86	-	80	/TJ	
54	废设备	99	-	200		

### 2.2 固废处置可行性分析

无锡中天固废处置有限公司由江苏省环保厅颁发了危险废物经营许可证,编号 JS0200OOD379-9,可利用 HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物等 10 万吨/年、HW49 其他废物 900-039-49,900-041-49 合计:8000 吨/年。

无锡市工业废物安全处置有限公司由江苏省环保厅颁发了危险废物经营许可证,编号 JS0200OOI032-14,可处置 HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、900-039-49,900-039-49,900-041-49,900-041-49,900-047-49,900-047-49等合计:23000吨/年。

无锡圣涌环保科技有限公司由江苏省环保厅颁发了危险废物经营许可证,编号 JSWX0200COO002-1,可收集 HW49 其他废物 900-044-49 合计:30000 吨/年。

公司产生危险废物未突破无锡中天固废处置有限公司、无锡市工业废物安全处置有限公司、无锡圣涌环保科技有限公司的处理能力。在项目建成后,产生的危险废物委托无锡中天固废处置有限公司、无锡市工业废物安全处置有限公司、无锡圣涌环保科技有限公司或其他有相应资质的单位处置,其处置措施可行。

本项目危险废物贮存场所基本情况见表 8-6。

表 8-8 本项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

	贮存场所 (设施)名称	危险废物 名称	危险废 物类别	危险废物代码	位置	占地 面积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
1		废电池浸 泡液	HW06	900-404-06			桶装、下设托盘 防止泄漏		
2		沾染化学 品的手套 抹布	HW49	900-041-49			袋装、密封		
3		废活性炭	HW49	900-041-49	厂区西侧	450.5		50	
4	危废仓库	废电解液	HW06	900-404-06		472.5 6m <sup>2</sup>	桶装、下设托盘	50 吨	1年
5		废有机溶 剂	HW06	900-404-06			防止泄漏	н-Б	
6		实验室废 包装材料	HW49	900-041-49			袋装、密封		
7		实验室废 料	HW49	900-047-49			桶装、下设托盘 防止泄漏		

8		废电池、 电容器	HW49	900-044-49			袋装		
---	--	-------------	------	------------	--	--	----	--	--

### 4.3 固体废物的管理措施

本项目厂内设置固废物暂存点,由专人负责管理,为防止工业固废堆放期间对环境产生不利影响,暂存点应设有防风、防晒、防雨、防渗、防火设施,具体要求如下:建设单位设置的危废贮存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改公告(环境保护部公告 2013 年第 36 号)要求设置,危险废物的收集、运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的要求进行。具体要求如下:

- ①各类废物分类编号,用固定的容器密闭贮存。废弃物入室堆放前,均需填写入 场清单,经核准后方可入场。
- ②盛装废电池浸泡液、废电解液、废有机溶剂等危险废物的容器上必须粘贴符合标准要求的标签,标明贮存日期、名称、成份、数量及特性。
- ③贮存区地面经防渗处理,表面铺设防腐层,四周用围墙及屋顶隔离,不得露天堆放,场四周设雨水沟,防止雨水流入贮存区。
  - ④堆放场内设置紧急照明系统,配备报警装置及灭火器材。
  - ⑤危险废物堆场建设管理要求:
- I、应当设置专用的贮存设施或场所,贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001)设置,并分类存放、贮存,并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施,不得随意露天堆放。
- II、对危险固废储存场所应进行处理,如采用工业地坪,消除危险固废外泄的可能。
  - III、危险废物禁止混入非危险废物中贮存,禁止与旅客在同一运输工具上载运。
- IV、固体废物不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒。如将固体废物用防静电的薄膜包装于箱内,再采用专用运输车辆进行运输。
- V、在包装箱外可设置醒目的危险废物标志,并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物。
  - Ⅵ、对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、

场所,必须设置危险废物识别标志等等。

### (3) 安全贮存技术要求

- 一般工业固废: ①要按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001)的要求设置暂存场所。②不得露天堆放,防止雨水进入产生二次污染。
- 一般工业固体废物堆场按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)II 类场标准相关要求建设,地面基础及内墙采取防渗措施,使用防水混凝土。一般固体废物按照不同的类别和性质,分区堆放。通过规范设置固体废物暂存场,同时建立完善厂内固体废物防范措施和管理制度,可使固体废物在收集、存放过程中对环境的影响至最低限度。

危险废物: ①应当设置专用的贮存设施或场所,贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001)设置,并分类存放、贮存,并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施,不得随意露天堆放;

- ②对危险固废储存场所应进行处理,如采用工业地坪,消除危险固废外泄的可能。
- ③对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场 所,必须设置危险废物识别标志:
  - ④危险废物禁止混入非危险废物中贮存,禁止与旅客在同一运输工具上载运:
- ⑤固体废物不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒。如将固体废物用防静电的薄膜包装于箱内,再采用专用运输车辆进行运输;
- ⑥在包装箱外可设置醒目的危险废物标志,并用明确易懂的中文标明箱内所装为 危险废物等等。

生活垃圾:生活垃圾在厂内集中收集,妥善贮存。

根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[苏环办(2019)327号],具体要求见表 8-6。

表 8-6 贮存设施建设要求							
序号	贮存设施建设要求	本项目拟实施情况	是否相符				
1	设置警示标志,配备通讯设备、照明设施和 消防设施。	企业通讯设备、照明设施和 消防设施齐全	符合				
2	根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存,设置防雨、防火、防雷、防扬尘、防渗漏及泄漏液体收集装置。	企业危废在危废仓库内分类 分区暂存,液态危险废物均 桶装加盖后放在防渗漏托盘 上,暂存在危废仓库,危废 仓库设置防雨、防火、防 雷、防扬尘、防渗漏及泄漏 液体收集装置	符合				
3	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进 行预处理,稳定后贮存	大海口天池五月堤 月桝五	符合				
4	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物 贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设 等相关职能部门的要求办理相关手续	· 本项目不涉及易爆、易燃及 有毒气体	符合				
5	贮存废弃剧毒化学品的,应按照公安机关要 求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学 品	符合				
6	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化 装置,确保废气达标排放	本项目涉及有机废气扩散的 危险废物全部采用桶装加盖/ 密封袋装等方式,减少无组 织扩散,危废仓库加强通 风。	符合				
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办[2019]149号)要求,按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志(具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1"危险废物识别标识规范化设置要求"的规定)	项目建成后,企业将在厂区 门口设置危废信息公开栏, 危废仓库外墙及危废贮存处 墙面设置贮存设施警示标志 牌	符合				
8	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控,并与中控室联网(具体要求必须符合苏环办2019]327号附件2"危险废物贮存设施视频监控布设要求"的规定)	本次环评已对危废仓库的建 设提出设置监控系统的要 求,主要在仓库出入口、仓 库内、厂门口等关键位置安 装视频监控设施,进行实时 监控,并与中控室联网	符合				

| 控布设要求"的规定) | 监控,并与中控室联网 | 企业涉及的所有危险废物收集、贮存、运输、利用、处置设施、场所应依据《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)所示标签中危险废物相关图形标志设置标志牌。图示如下:

# 表 8-9 一般固废暂存间的环境保护图形标志

暂存间名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
一般固废暂存间	提示标志	正方形边框	绿色	白色	

# 表 8-10 危险固废暂存间的环境保护图形标志

	危险废物标识 名称	图案样式			
た 险 废 物 贮 存 设 施 (第 × − × 号)		(第×一×号)  金业名称: ××××××××××××××××××××××××××××××××××××			

# 设置规范

#### 1.设置位置

平面固定在每一处贮存设施外的显著位置,包括全封闭式仓库外墙靠门一侧,围墙或防护栅栏外侧,适合平面固定的储罐、贮槽等,标志牌顶端距离地面 200cm 处。除无法平面固定警示标志的储罐、贮槽需采取立式固定外,其他贮存设施均采用平面固定式警示标志牌。

#### 2.规格参数

- (1) 尺寸: 标志牌 100cm×120cm。三角形警示标志边长 42cm, 外檐 2.5cm。
- (2)颜色与字体:标志牌背景颜色为黄色,文字颜色为黑色。三角形警示标志图案和边框颜色为黑色,外檐部分为灰色。所有文字字体为黑体。
- (3) 材料:采用 1.5-2mm 冷轧钢板,表面采用搪瓷或反光贴膜处理,端面经过防腐处理;或者采用 5mm 铝板,不锈钢边框 2cm 压边。

#### 3.公开内容

×××生态环境局监制

包括标志牌名称、贮存设施编号、企业名称、责任人及电话、管理员及电话、贮存设施环评批文、贮存设施建筑面积或容积、贮存设施环境污染防治措施、环境应急物资和设备、贮存危险废物清单(含种类名称、危险特性、环评批文)、监制单位等信息。



#### 1.设置位置

贮存设施内部分区,固定于每一种危险废物存放区域的墙面、栅栏内部等位置。无法或不便于平面固定、确需采用立式的,可选择立式可移动支架,不得破坏防渗区域。顶端距离地面 200cm 处。

#### 2.规格参数

- (1) 尺寸: 75cm×45cm。三角形警示标志边长 42cm, 外檐 2.5cm。
- (2) 颜色与字体:固定于墙面或栅栏内部的,与平面固定式贮存设施警示标志牌一致。 采用立式可移动支架的,警示标志牌主板字体及颜色与平面固定式贮存设施警示标志牌 一致,支架颜色为黄色。
- (3) 材料: 采用 5mm 铝板,不锈钢边框 2cm 压边。

#### 3.公开内容

包括废物名称、废物代码、主要成分、危险特性、环境污染防治措施、环境应急物资和设备、监制单位等信息。

#### 1. 设置位置

采用立式固定方式固定在危险废物产生单位厂区门口醒目位置,公开栏顶端距离地面 200cm 处。

- 2. 规格参数
  - (1) 尺寸: 底板 120cm×80cm。
- (2)颜色与字体:公开栏底板背景颜色为蓝色,文字颜色为白色,所有文字字体为黑体。
- (3) 材料: 底板采用 5mm 铝板。

#### 3.公开内容

包括企业名称、地址、法人代表及电话、环保负责人及电话、危险废物产生规模、贮存 设施建筑面积和容积、贮存设施数量、危险废物名称、危险废物代码、环评批文、产生 来源、环境污染防治措施、厂区平面示意图、监督举报途径、监制单位等信息。



#### 1.设置位置

识别标签包括粘贴式和系挂式。粘贴式危险废物标签粘贴于适合粘贴的危险废物储存容器、包装物上,系挂式危险废物标签适合系挂于不易粘贴牢固或不方便粘贴但相对方便系挂的危险废物储存容器、包装物上。

#### 2.规格参数

- (1) 尺寸: 粘贴式标签 20cm×20cm, 系挂式标签 10cm×10cm。
- (2) 颜色与字体: 底色为醒目的桔黄色,文字颜色为黑色,字体为黑体。
- (3) 材料: 粘贴式标签为不干胶印刷品,系挂式标签为印刷品外加防水塑料袋或塑封。 3.内容填报
- (1) 主要成分: 指危险废物中主要有害物质名称。
- (2) 化学名称:指危险废物名称及八位码,应与企业环评文件、管理计划、月度申报等的危险废物名称保持一致。
- (3) 危险情况:指《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)附录 A 所列危险废物类别,包括爆炸性、有毒、易燃、有害、助燃、腐蚀性、刺激性、石棉。
- (4) 安全措施: 根据危险情况,填写安全防护措施,避免事故发生。
- (5) 危险类别:根据危险情况,在对应标志右下角文字前打"√"。

以上标志需设置在醒目处,且标志牌应保持清晰、完整,当发现形象随坏,颜色污染或有变化、褪色等不符合要求的情况,应及时维修或者更换,检查时间至少每年一次。有多种危险废物的单位应根据情况设置分区提示标志,标明危险废物特征和贮存量。

以上固废全部做到妥善处置,实现了无害化。

# 5 风险防范措施

# (1) 总图布置和建筑安全防范措施

在厂区总平面布置方面,将会严格执行相关规范要求,合理布置生产车间设备平面布局,所有建、构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距,防止在火灾或爆炸时相互影响;生产车间与辅助车间之间的防火间距确保符合《建筑设计防火规范》的标准和要求。严格按工艺处理物料特性,对厂区进行危险区域划分;按《安全标志》规定在装置区设置有关的安全标志。

主要生产装置区布置在车间厂房内,对人身造成危险的运转设备配备安全罩。在楼板操作及检修平台有孔洞的地方设有盖板。根据火灾危险性等级和防火、防爆要求,建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求进行设计。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)的要求。并按照《建筑灭火器配置设计规范》(GB 50140-2005)和《火灾自动报警系统设计规范》(GB 50116-2013)设置了消防系统,配备必要的消防器材。

各建筑物根据《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010)要求采取相应的防雷设施。工作人员配备必要的个人防护用品。

#### (2) 火灾消防安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火,防爆要求,建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求。凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)的要求。厂区消防用水与厂内生产。生活用水管网系统合并,在厂内按照规范要求配置消火栓及消防水炮,厂内不设消防站,由当地消防中队负责消防工作。

火灾报警系统:全厂采用电话报警,报警至当地消防中队。

# (3) 安全生产管理系统

项目投产后,公司应在安全生产方面制订一系列的安全生产管理制度,健全安全生产责任制,建立各岗位的安全操作规程,技术规程,设置了安全生产管理机构,成立企业安全生产领导小组和配备专职安全生产管理人员。制订规章制度的主要有:安全教育和培训制度、劳动防护用品和保健品发放管理制度、安全检修制度、安全设施和设备管理制度、安全检查和隐患整改制度、危险化学品安全管理制度、作业场所职业工生管理制度、事故管理制度。

#### (4) 泄漏事故的防范

企业用到液态原辅料时,物料泄漏事故防范是生产和储运过程中最重要的环节; 发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明:设备失灵和人为的 操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真的管理和操 作人员的责任心是减少泄漏事故的关键。本项目生产装置发生泄漏后,通过围堰,防 止有害液体进入外环境。

- ①公司应加强危险化学物品运输车辆的管理,严格遵守危险品运输管理规定,制定运输方案,避开敏感区域,运输过程交通事故的发生。
- ②为了避免因贮罐或容器破损造成环境污染,在贮存区必须分别设置围堰,避免 泄漏对水体的污染。
- ③危险品物质的保管和使用部门,应建立严格的管理和规章制度,原料装御、使用时,全过程应有人在现场监督,一旦发生事故,立即采取防范措施如有不合格,必须进行整改。
- ④发现物料贮存及输送容器、设备发生泄漏等异常情况时,岗位操作人员应及时 向当班班长及调度汇报。相关负责人到场,由当班班长或岗位主操作人员成临时指挥 组。相关负责人到场后,由车间职能部门、公司主管领导组成抢险指挥组,指挥抢险 救援工作,视情况需要及时向有关部门求援。
- ⑤在每年的雷雨季节到来之前,对贮存区的防雷、防静电的接地装置进行检测检查,
  - ⑥每天到仓库检查,对有关情况及时处理,并作好记录。

# 6 排污口规范化整治

按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》【苏环控(97)122号】要求,本项目排污口须进行规范化整治:

- ①本项目新增 7 个 15 米高的排气筒(1-11#、1-16#、1-17#、2-16#、2-17#、2-18#、2-19#),排气筒附近应树立环保图形标志牌。
- ②对于固体废弃物,本项目依托现有危险固废暂存点,堆放场地或贮存设施必须达到"四防"(防风、防雨、防晒、防渗漏)措施,明确渗漏收集措施,贮存(堆放)处进路口应设置标志牌。

# 7 环保投资费用估算及"三同时"验收内容

表 8-11 建设项目环保设施"三同时"验收一览表

项目名称    松下能源(无锡)有限公司年扩产锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目									
 类别		污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、 处理能力等)	处理效果、执行标准或 拟达要求	投资额 (万元)	完成 时间		
	有组织	负极练合、碾 压、分切、封 止	颗粒物	设备配套吸风口收集(收集效率 98%),采用滤筒式除尘器 后(处理效率 95%)通过 15 米高 1-9#排气筒排放					
		封口、电解液 注入	非甲烷总烃	设备配套吸风口收集(收集效率 95%),采用二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过 15 米高 2-12#排气筒排放					
		涂防锈油	非甲烷总烃	由集气罩收集(收集效率 95%),采用二级活性炭吸附 处理(处理效率 90%)后通过 15 米高 2-10#排气筒排放	颗粒物、非甲烷总烃达到 《电池工业污染物排放标		与项 目同 设		
废气		有组织	气 有组织	封口、激光印 字、擦拭	颗粒物、非 甲烷总烃	由集气罩收集(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活 性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过15米高2-16#排 气筒排放	准》(GB30484-2013) 表 5 中大气污染物排放限 值要求	120	计时工时产 用同施同投使
			涂布、激光印字、擦拭	颗粒物、非 甲烷总烃	设备配套吸风口或集气罩收集 (收集效率 95%),采用过滤 棉+二级活性炭吸附处理(处 理效率 90%)后通过 15 米高 2-17#排气筒排放				
		涂硅胶、激光 印字、擦拭	颗粒物、非 甲烷总烃	设备配套吸风口或集气罩收集 (收集效率 95%),采用过滤 棉+二级活性炭吸附处理(处 理效率 90%)后通过 15 米高					

				2 10月桂层坯井井			
				2-18#排气筒排放 设备配套吸风口或集气罩收集			
		激光印字、移 印、擦拭	颗粒物、非 甲烷总烃	(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过 15 米高2-19#排气筒排放			
		实验室	非甲烷总烃	配套吸风口收集(收集效率 95%),采用二级活性炭吸附 处理(处理效率 90%)后通过 15 米高 2-13#排气筒排放			
		涂着干燥		配套吸风口收集(收集效率 100%),采用冲激式除尘+二 级水喷淋+二级生物处理(颗 粒物处理效率 90%、非甲烷总 烃处理效率 99%)后通过 15 米高 1-7#排气筒排放			
	无组织	A 栋(封口、 涂硅胶、印 字)	颗粒物、非 甲烷总烃		颗粒物、非甲烷总烃达到 《电池工业污染物排放标 准》(GB30484-2013)		
		C 栋 ( 负极练 合、碾压、分 切、封止、涂 防锈油、印 字)	颗粒物、非 甲烷总烃	车间通风排放	表 6 中企业边界大气污染物浓度限值 ,厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性 有机物无组织排放控制标		
		D 栋(封口、 电解液注入、 实验室)	非甲烷总烃		准》(GB37822-2019) 表 A.1 中厂区内无组织排 放限值要求		
废	水	蒸汽冷凝水	COD, SS	作为清下水接管雨水管网排放	《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 2 中直接排放限值	/	
噪	声	构成机、成型 泵、空压机		左间隔声	达到《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的 3 类 标准	/	
固废		负极板原 负极板度 负极板废 不良电池(原 池)	変板料 弃极板 妄锂离子电	相关单位回收利用	零排放	10	
			浅头         浸泡液         内手套抹布	委托资质单位处置 委托无锡市工业废物安全处置			
		废活性炭		有限公司处置			
		室内干式集尘	机回收粉尘	相关单位回收利用			

	废过滤棉				
	废电解液	委托无锡中天固废处置有限公			
	废有机溶剂	司处置			
	实验室废包装材料	<b>禾</b> 打 <b>大</b> 次 氏 总 <b></b>			
	实验室废料	- 委托有资质单位处置 -			
	废包装材料	相关单位回收利用			
	<b>南西沙</b> 古泰田	委托无锡圣涌环保科技有限公			
	<b>废电池、电容器</b>	司处置			
绿化	/ /		/	依托周 边绿化	
事故应急措施	设置安全标志、配备灭火器等		/	/ / / / / / / / / / / / / / / / / / /	
环境管理(结构、	由企业环保专员负责环境管理工作,监测委托相关单位		/	,	
监测能力)	进行		/	_ ′	
排污口规范化设置					
(流量计、在线监	雨污分流、利用	厂区原有雨污水管网	/	/	
测仪等)					
"以新带老"措施	无				/
总量平衡具体	京長と対	,			
方案	废气污染物排放总量在无锡市高新区范围内平衡				/
区域解决问题					/
卫生防护距离设置	本项目卫生防护距离推荐值为 A 栋生产车间外 100 米、C 栋生产车间外 100 米、D 栋生产车间外 50 米包络线范围。				/
合计	/				/
				· · · · · ·	

# 九、结论和建议

# 1 结论

### 1.1 项目概况

松下能源(无锡)有限公司(以下简称松下能源)是 2008年 10月由"无锡松下电池有限公司"更名而来,公司位于无锡国家高新技术产业开发区 59号地块,由松下电器(中国)有限公司独资,主要从事电池、镍氢电池、组合电池等二次电池、充电器及配件的开发、生产和销售、并提供售后服务。

公司现已投资十期项目,目前厂内产能为镍氢电池 1.2 亿个/年,锂离子二次电池 (角型锂离子电池) 89858 千个/年,锂离子电池组 4702 千个/年,锂电圆筒电池 8244 万个/年。

随着市场需求不断增加,松下能源拟投资 1.2 亿元人民币引进哈龙收缩机等进口设备 2 台套,源泉混炼设备等国产设备 8 台套,同时扩建设备用房进行电力增容,开展《年扩产 3600 万个锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目》。项目内容包括: 1、对现有锂电圆筒电池进行扩产; 2、对现有镍氢电池、锂电池、锂电圆筒电池和锂离子电池组生产项目进行技术改造; 3、增设设备用房进行电力增容; 4、新增配套实验室; 5、公司现有九期《镍氢电池负极板涂着技改项目》由于市场需求原因未建设投产,本项目对其再次对其技改后重新进行建设。

# 1.2 产业政策符合性分析

本项目属于 C3841 锂离子电池制造,本项目属于《鼓励外商投资产业目录》(2019 年版)中的: (二十一)电气机械和器材制造业 269.高技术绿色电池制造: 动力镍氢电池、锌镍蓄电池、钠盐电池、锌银蓄锂离子电池、太阳能电池、燃料电池等。不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》(苏经信产业[2013]183 号)中限制类和淘汰类;不属于《江苏省转型发展投资指导目录》(苏发改投资发(2012)1654 号)和《无锡市转型发展投资指导目录》(锡发改资(2013)5号)、《无锡新区转型发展投资指导目录》(锡新管经发[2013]56号)中的限制类和淘汰类;参照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》,本项目属于第一类"鼓励类"第十九条轻工中 13条"锂二硫化铁、锂亚硫酰氯等新型锂原电池;锂离子电池、氢镍电池、新型结构(双极性、铅布水平、卷绕式、管式等)密封铅蓄电池、铅碳电池、

超级电池、燃料电池、锂/氟化碳电池等新型电池和超级电容器",符合国家产业政策。

# 1.3 选址及规划符合性分析

本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块。根据《市政府关于无锡新区高新区 A 区控制性详细规划新区一高新 A 区一A 北一高浪渡管理单元动态更新的批复》,该地块为工业用地,该区域已编制了环境影响评价和环境保护规划,具备污染集中控制条件,符合当地区域发展规划,其选址是可行的。

本项目位于太湖流域三级保护区,符合《江苏省太湖水污染防治条例(2018年修订)》及《太湖流域管理条例(2011年)》中的相关要求,且本项目不涉及及《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)及《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发[2020]1号)中无锡市范围内的生态红线区域。

# 1.4 与"三线一单"相符性分析

- (1)生态红线:本项目位于无锡国家高新技术产业开发区 59 号地块,项目选址不涉及无锡市范围内的国家级或省级陆域生态保护红线区域,符合《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74 号)以及《江苏省生态空间管控区域规划(苏政发[2020]1 号)》中的相关要求。
- (2)环境质量底线:项目所在地大气环境为环境空气质量功能二类地区,根据《2019年度无锡市环境状况公报》,无锡市区基本污染物臭氧、细颗粒物等基本污染物未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 中二级标准要求,项目所在地属于不达标区。无锡市已经完成了《无锡市大气环境质量限期达标规划》的审批,根据"规划"内容,无锡市环境空气质量 2025年可实现全面达标。建设项目周边主要水体为江南运河,江南运河新城水处理厂下游 1000米监测断面 COD、SS、氨氮、总磷监测值能满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)Ⅳ类标准要求。项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类声环境功能区噪声要求。本项目无生产废水产生,生活污水和废气经处理后达标排放,固废均得到合理处置,噪声对周边影响较小,不会突破项目所在地环境质量底线。因此项目的建设符合环境质量底线标准。
- (3)资源利用上线:本项目所使用的能源主要为水、电能,物耗以及能耗水平较低,不会超过资源利用上线。
  - (4) 环境准入负面清单:根据《无锡国家高新技术产业开发区发展规划环境影响

跟踪评价报告书》中高新区环境准入负面清单一览表,本项目符合高新区环境准入负面清单要求。

综上所述,本项目符合"三线一单"相关环保要求。

### 1.5 清洁生产

从本项目原材料、产品和污染物产生指标等方面综合而言,本项目的生产工艺较成熟,排污量较小;生产上采用清洁能源电;各类污染物得到妥善处置,符合清洁生产的原则要求,体现了循环经济理念。

# 1.6 环保措施分析

- (1)废水环保措施:本项目仅有蒸汽冷凝水 7920t/a 达到《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)表 2 中直接排放限值后作为清下水接管雨水管网排放,无其他废水排放。
  - (2) 废气治理环保措施:

本项目锂电圆筒电池生产负极练合、负极碾压、负极分切、封止过程中产生的颗粒物由设备配套吸风口收集(收集效率 98%),经风管引风,依托现有一套室内滤筒式除尘器(1-9#)处理(处理效率 95%)后,通过现有 15m 高排气筒(1-9#)排放。

封口、电解液注入过程中产生的非甲烷总烃由设备配套吸风口收集(收集效率95%),采用二级活性炭吸附处理(处理效率90%)后通过现有15米高排气筒(2-12#)排放。

涂防锈油过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集(收集效率 95%),采用二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后,通过现有 15 米高排气筒(2-10#)排放。

锂离子二次电池生产封口、激光印字以及锂电圆筒电池激光印字过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由集气罩收集(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后分别通过 15 米高排气筒(2-16#)排放。

锂离子电池组生产涂硅胶过程中产生的非甲烷总烃由设备配套吸风口收集(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过 15 米高排气筒(2-18#)排放;移印过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过 15 米高排气筒(2-19#)排放。

镍氢电池涂着干燥过程中产生的颗粒物和非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集

(收集效率 100%),采用冲激式除尘器+二级水喷淋+二级生物处理装置处理(颗粒物处理效率 90%、非甲烷总烃处理效率 99%)后通过 15 米高排气筒(1-7#)排放;涂布过程中产生非甲烷总烃由设备配套的吸风口收集(收集效率 95%),采用过滤棉+二级活性炭处理后通过 15 米高排气筒(2-17#)排放;激光印字过程中产生的颗粒物由集气罩收集,采用过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后分别通过 15 米高排气筒(2-17#~2-19#)排放。

实验室试验过程中产生的非甲烷总烃由实验室配套的吸风口收集(收集效率 95%),采用二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后通过 15 米高排气筒(2-13#)排放。

电池擦拭过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集(收集效率 95%),分别采用 4 套过滤棉+二级活性炭吸附处理(处理效率 90%)后分别通过 15 米高排气筒(2-16#~2-19#)排放。

以上各工序产生有组织排放颗粒物、非甲烷总烃均达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 5 中大气污染物排放限值要求。

生产过程中未被捕集的颗粒物和非甲烷总烃经车间通风后呈无组织排放,无组织排放颗粒物、非甲烷总烃达到《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 6 中企业边界大气污染物浓度限值。通过加强生产车间管理,规范操作,加强车间通风,制定严格的规章制度等措施,减少有机废气无组织排放,厂区内无组织排放源排放的非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 无组织特别排放限值: NMHC≤6mg/m³(监控点处 1h 平均浓度)、NMHC≤20mg/m³(监控点处任意一次浓度值)。

本次评价给出卫生防护距离推荐值为 A 栋生产车间外 100 米、C 栋生产车间外 100 米、D 栋生产车间外 50 米范围,该范围内无居民点、学校、医院等敏感环境敏感目标。

(3) 固废环保措施按"减量化、资源化、无害化"的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理;一般废物综合利用处置;废活性炭、废电解液、沾染化学品的手套抹布等危险废物须委托有资质单位处置,实施转移前必须向环保行政管理部门申报转移手续。厂内危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《江苏

省固体废物污染环境防治条例》的有关要求

(4)噪声环保措施分析:选用低噪声设备,合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类排放标准。

#### 1.7 总量控制方案

大气污染物: (原项目) (有组织) 颗粒物 $\leq$ 1.4959 吨/年、镍及其化合物 $\leq$ 0.135 吨/年、钴及其化合物 $\leq$ 0.011 吨/年、非甲烷总烃 $\leq$ 7.454 吨/年、甲苯 $\leq$ 0.591 吨/年、NMP $\leq$ 5.969 吨/年、乙醇 $\leq$ 0.2 吨/年、醋酸雾 $\leq$ 0.424 吨/年、硫化氢 $\leq$ 0.06 吨/年、氨 $\leq$ 0.1 吨/年; (无组织) 颗粒物 $\leq$ 0.015 吨/年、非甲烷总烃 $\leq$ 0.178 吨/年、NMP $\leq$ 0.3 吨/年。

(本项目) (有组织) 颗粒物≤0.06 吨/年、非甲烷总烃≤0.6452 吨/年; (无组织) 颗粒物≤0.0282 吨/年、非甲烷总烃≤0.1786 吨/年。

(全厂) (有组织) 颗粒物≤1.5019 吨/年、镍及其化合物≤0.1148 吨/年、钴及其化合物≤0.0094 吨/年、非甲烷总烃≤7.8992 吨/年、甲苯≤0.591 吨/年、NMP≤5.969 吨/年、醋酸雾≤0.424 吨/年、硫化氢≤0.06 吨/年、氨≤0.1 吨/年; (无组织) 颗粒物≤0.0492 吨/年、非甲烷总烃≤0.3566 吨/年、NMP≤0.3 吨/年。

水污染物(新城水处理厂接管考核量): (原项目)废水排放量 $\leq$ 182261 吨/年、COD $\leq$ 9.113 吨/年、SS $\leq$ 7.237 吨/年、氨氮 $\leq$ 1.809 吨/年、总磷 $\leq$ 0.1085 吨/年、总氮  $\leq$ 2.373 吨/年; (本项目)0; (全厂)废水排放量 $\leq$ 178697 吨/年、COD $\leq$ 8.9349 吨/年、SS $\leq$ 7.1479 吨/年、氨氮 $\leq$ 1.7870 吨/年、总磷 $\leq$ 0.1072 吨/年、总氮 $\leq$ 2.3231 吨/年。

水污染物(直排考核量): (原项目)废水排放量 $\leq$ 26297 吨/年、COD $\leq$ 0.99 吨/年、SS $\leq$ 0.31 吨/年、总镍 $\leq$ 0.001 吨/年; (本项目)0; (全厂)废水排放量 $\leq$ 26297 吨/年、COD $\leq$ 0.99 吨/年、SS $\leq$ 0.31 吨/年、总镍 $\leq$ 0.001 吨/年。

固体废物:全部综合利用或安全处置。

综上所述,松下能源(无锡)有限公司年扩产锂电圆筒电池及现有项目技术改造项目符合国家产业政策,厂址符合城市发展总体规划,选址合理。项目施工期与运营期采取的污染防治措施有效可行;产生的废气、废水、固废能够达标排放,对周围环境的影响较小,项目建设不会改变区域环境功能;项目满足总量控制要求,环境风险可以接受。因此,在项目建设过程中有效落实各项污染防治措施的基础上,并充分考

# 虑环评提出的建议后,从环境保护角度分析,该项目的建设可行。 2 建议 1、建设单位要严格执行"三同时",切实做到环保治理设施与主体工程同时设计、 同时施工、同时投产使用。 2、项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式,完善管理制度,强化企业 职工的环保意识。 3、生产过程中严格执行操作规程,做好生产设备运行期间的维护保养工作。