

无锡先优包装材料有限公司
“食品用铝箔容器的制造项目”
竣工环境保护验收监测报告汇编

建设单位: 无锡先优包装材料有限公司

编制单位: 橙志(上海)环保技术有限公司

2021年3月

无锡先优包装材料有限公司
“食品用铝箔容器的制造项目”
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位: 无锡先优包装材料有限公司

编制单位: 橙志(上海)环保技术有限公司

2021年3月

建设项目竣工环境保护验收资料清单

- 1、环评审批意见
- 2、建设项目竣工环境保护验收监测报告表
- 3、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 4、营业执照
- 5、验收监测期间工况补充资料
- 6、企业环保设施投入一览表
- 7、排污口标识牌照片
- 8、附图
- 9、监测报告
- 10、水电用量证明
- 11、全文公示截图

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	食品用铝箔容器的制造项目				
建设单位名称	无锡先优包装材料有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	无锡市锡山经济技术开发区蓉裕路 58 号				
主要产品名称	食品用铝箔容器、彩印铝箔				
设计生产能力	年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张				
实际生产能力	年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张				
建设项目环评审批时间	2014.10.10	开工建设时间	2015.1		
调试时间	2020.9	验收现场监测时间	2021.2.1-2021.2.2		
环评报告表审批部门	锡山经济技术开发区安全环保局	环评报告表编制单位	无锡市锡山区环境科学研究有限公司		
验收监测单位	无锡经纬计量检验检测有限公司				
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	500	环保投资总概算（万元）	1.5	比例	0.3%
实际总投资（万元）	500	实际环保总概算（万元）	1.5	比例	0.3%
验收监测依据	<p>《中华人民共和国环境保护法》，(2015 年 1 月 1 日起施行)；</p> <p>《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日修正版）；</p> <p>《中华人民共和国水污染防治法》，（2016 年 6 月 27 日第二次修订，2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 658 号，2017 年 10 月）；</p> <p>《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日修订并实施）；</p> <p>《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起实施）；</p>				

	<p>《关于印发（江苏省排污口设置及规范化整治管理办法）的通知》，苏环控[97]122号；</p> <p>《关于发布（建设项目竣工环境保护验收暂行办法）的公告》（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知（苏环办[2018]34号）》；</p> <p>《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71号）；</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2号，2006年8月）；</p> <p>《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（生态环境部，环办环评函[2020]688号）；</p> <p>《无锡先优包装材料有限公司食品用铝箔容器的制造项目环境影响报告表》，2014年10月；</p> <p>锡山经济技术开发区安全环保局对《无锡先优包装材料有限公司食品用铝箔容器的制造项目环境影响报告表》的审批意见（锡开安环复[2014]68号）。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1.废水

本次验收项目废水接管锡山污水处理厂，最终排入新兴塘九里河。废水接管要求执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准，TP、NH₃-N、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。

表 1.1 污水排放标准限值表单位：mg/L (pH 为无量纲)

类别	执行标准	污染物指标	标准限值 mg/L
废水接管标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级	pH 值	6-9 (无量纲)
		COD	500
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 等级	NH ₃ -N	45
		TN	70
		TP	8

2.废气

本次验收项目无废气产生。

3.噪声

本次验收项目夜间不生产，昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。本次验收项目厂界噪声排放标准见表 1.2。

表 1.2 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值
				昼间
厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65

表二、工程建设内容

1、工程建设内容：

无锡先优包装材料有限公司成立于 2009 年 2 月 13 日，主要经营范围为食品用铝箔容器的制造、销售，铝箔的切割加工、销售等。公司原位于锡山经济开发区芙蓉工业园 22 号，2014 年 6 月，搬迁至无锡市锡山经济技术开发区蓉裕路 58 号租用无锡市宏达汽车减震器有限公司厂房 1800m²，从事食品用铝箔容器、彩印铝箔的制造，形成本项目，产能为：年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张。

《食品用铝箔容器的制造项目》环评表于 2014 年 10 月 10 日通过锡山经济技术开发区安全环保局审批【锡开安环复[2014]68 号】。公司于 2015 年 1 月购置和安装设备，建成后由于经营不良没有订单，所以一直处于停产状态，2020 年 9 月开始重新启动生产。目前公司“食品用铝箔容器的制造项目”生产能力已达到设计生产能力的 100%，具备“三同时”验收监测条件。

本次验收范围与环评、批复范围基本一致。

公司具体地理位置、周围环境概况、平面布置见附图，工程建设情况见表 2.1，建设内容见表 2.2，原辅材料用量见表 2.3，主要生产设备情况见表 2.4。

表 2.1 项目建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	锡山经济技术开发区管理委员会
2	环评	由无锡市锡山区环境科学研究所有限公司于 2014 年 10 月编制完成
3	环评批复	2014 年 10 月由锡山经济技术开发区安全环保局审批通过
4	初步设计	年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张
5	本次验收项目建设规模	年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张
6	企业开工建设时间及竣工时间	企业于 2015 年 1 月开工，2020 年 9 月竣工
7	现场探勘时工程实际建设情况	环保设施与主体工程同时建设并投入运行，目前已经达到设计生产能力的 100%。

表 2.2 验收项目建设内容表

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	产量占比
生产车间	食品用铝箔容器	3000 万个/年	3000 万个/年	100%
	彩印铝箔	200 万张/年	200 万张/年	

表 2.3 主要原辅材料消耗一览表

序号	原材料名称	“环评”消耗量	实际消耗量	年运行时数 (h)
1	铝箔	300 吨/年	300 吨/年	2400
2	彩印铝箔	200 万张/年	200 万张/年	
3	橄榄油	0.15 吨/年	0.15 吨/年	

表 2.4 主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	增减量(台/套)
1	车床	1	1	0
2	钻床	1	1	0
3	铣床	1	1	0
4	磨床	1	2	+1
5	空压机	1	2	+1
6	冲床	9	13	+4
7	送料机	9	13	+4
8	横切机	2	4	+2

2、水量平衡

企业自来水实际用量为 352t/a，主要为职工生活用水。企业生活污水 282t/a 经化粪池预处理后接入锡山污水处理厂集中处理，处理达标后尾水排入新兴塘九里河。验收监测期间水消耗量见附件，水量平衡图见图 2.1。

表 2.5 自来水消耗一览表

序号	名称	单位	项目环评消耗量	项目实际消耗量
1	自来水	t/a	450	352

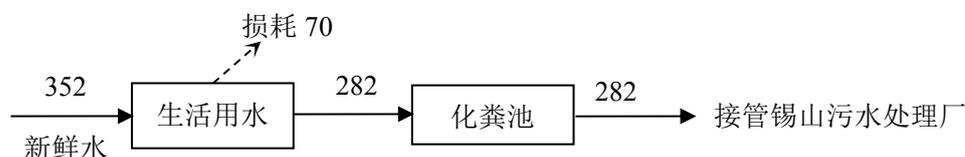


图 2.1 实际水平衡图 (单位: t/a)

3、主要工艺流程及产物环节

(1) 食品用铝箔容器工艺流程:

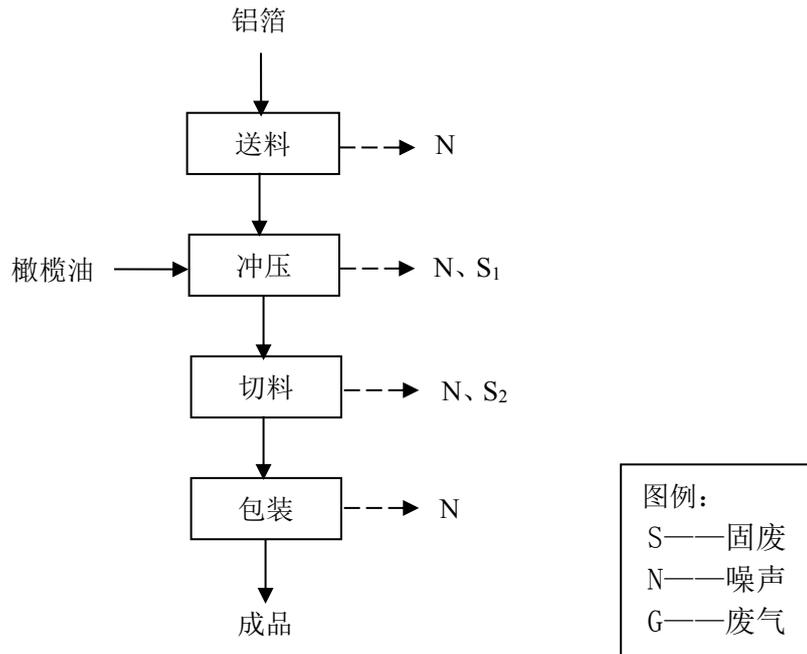


图 2.2 食品用铝箔容器生产工艺流程图

工艺说明：

送料：将外购的片状铝箔放入送料机内，由送料机输送至冲床内加工。本工序产生噪声 N。

冲床：使用冲床将铝箔冲压成客户需要的规格。本项目冲床使用可食用橄榄油作为润滑油，生产过程中橄榄油沾染在铝箔上被消耗掉，需定期添加，无废油产生。本工序产生噪声 N、铝箔边料 S₁。

切料：使用横切机将冲压成型的铝箔按客户需求切割成不同规格。本工序产生噪声 N、铝箔边料 S₂。

包装：使用塑料包装袋，手工将切割好的铝箔进行包装即得到成品，无污染物产生。

(2) **模具修整：**本项目冲床使用外购模具，自身不生产。冲床模具出现损坏时使用车床、铣床、钻床、磨床进行修整，模具损坏率低，修整次数极少，且工艺简单，无需添加皂化液等。模具修整仅产生铁屑 S₃。

(3) **彩印铝箔：**本项目仅将外购的彩印铝箔再包装后重新出售，无加工工艺，无污染物产生。

4、变动情况分析

生产设备的变化及其环境影响分析：实际购置与环评申报数量相比，磨床增加

1 台、空压机增加 1 台、冲床增加 4 台、送料机增加 4 台、横切机增加 2 台，总计增加 12 台，此类设备工作中产生的污染物基本相同，为一般固体废弃物（铝箔边料、铁屑）、设备噪声。一般固体废弃物（铝箔边料、铁屑）由物资部门回收。本次厂界噪声验收监测结果达标，且厂界四周无声环境敏感保护目标，新增设备噪声不会对声环境增加不利影响。

综上所述，根据环办环评函[2020]688 号文《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》中的内容，以上变化不属于重大变动。

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

(1) 废水

厂区已实施“雨污分流”。员工生活污水经化粪池预处理后接入锡山污水处理厂处理。厂区设有1个污水接管口和1个雨水排放口。

全厂废水排放情况如下。

表 3.1 全厂废水排放情况

来源	污染物种类	排放规律	环评排放量 (t/a)	实际排放量 (t/a)	治理设施	排放去向	监测点位设置
生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	450	352	化粪池	接管锡山污水处理厂	污水接管口 WS-001
雨水	COD、SS	间歇	/	/	/	/	/

(2) 废气

本次验收项目无废气产生。

(3) 噪声

企业工作制度为8小时单班制，本次验收项目噪声源主要为空压机、车床、钻床、铣床等设备。通过厂房隔声、距离衰减、设备合理布置等降低噪声。

(4) 固废

本次验收项目产生的固体废物有铁屑、铝箔边角料、生活垃圾等。固体废物的处理处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。本次验收项目已妥善处理好各类固废，本次验收项目固体废物处置情况详见表 3.2。

表 3.2 固体废物处置情况统计表

序号	固废名称	废物类别	废物类别	废物代码	产生量 t/a		处置方式	
					环评	实际	环评及批复要求	实际建设
1	铁屑	一般固废	99	/	0.02	0.02	相关单位回收利用	相关单位回收利用
2	铝箔边角料		99	/	5	5		
3	生活垃圾	一般固废	99	-	9	9	环卫清运	环卫清运

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 建设项目环评报告表的主要结论

无锡先优包装材料有限公司食品用铝箔容器的制造项目符合国家产业政策，厂址符合城市发展总体规划，选址合理。项目施工期与运营期采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，对周围环境的影响较小，项目建设不会改变区域环境功能；项目满足总量控制要求，环境风险可以接受。因此，在项目建设过程中有效落实各项污染防治措施的基础上，并充分考虑环评提出的建议后，从环境保护角度分析，该项目的建设可行。

(2) 审批部门审批决定

你单位报送的由无锡市锡山区环境科学研究所有限公司编制的《食品用铝箔容器的制造项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）、与其相关文件均悉。经研究，审批意见如下：

同意你单位投资 500 万元，由锡山经济技术开发区芙蓉工业园 22 号搬迁至锡山经济技术开发区蓉裕路 58 号，租用无锡市宏达汽车减震器有限公司空置厂房，进行食品用铝箔容器的制造项目，本项目具有设计年产食品用铝箔容器 3000 万个、彩印铝箔 200 万张的能力。该环境影响报告表可以作为项目环境管理的依据。本意见仅从环保角度作出审批，其他相关要求请报规划、安全、国土等职能部门审核，并经投资主管部门同意以后方可建设。在具体实施过程中，结合现行政策法规要求，强化循环经济理念，提高清洁生产水平，环保上落实以下措施：

一、限于所报工艺及规模。主要设备限于报告表所申报种类及数量。

二、合理车间布局，采取有效隔声降噪措施，确保达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中厂界外声环境功能区 3 类标准，昼间噪声 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

三、实施“清污分流、雨污分流”。生活污水经化粪池处理后，达到（GB8978-1996）《污水综合排放标准》中表 4 三级标准和（CJ343-2010）《污水排入城镇下水道水质标准》中要求，排入统一污水管网，接管无锡市锡山区污水处

理厂处理。

四、本项目生活废水（360t/a）接管至无锡市锡山区污水处理厂，水污染物接管考核量及尾水排放量如下：

水污染物接管考核量为：COD0.1152t/a、ss0.0864t/a、氨氮 0.0126t/a、总磷 1.8×10^{-3} t/a、总氮 0.0173t/a；

水污染物尾水外排量为 COD0.018t/a、SS 3.6×10^{-3} t/a、氨氮 2.88×10^{-3} t/a、总磷 1.8×10^{-4} t/a、总氮 5.4×10^{-3} t/a。

五、各类固废分类收集，妥善处理，做好综合利用工作。生活垃圾由环卫统一清运。

六、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范化设置各类排污口。

七、项目建成后报锡山经济技术开发区安全环保局备案，建设期的环境管理工作由锡山经济开发区环保办公室负责。

表五、验收监测质量保证及质量控制

1. 监测质控结果表

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

表 5.1 废水检测分析质量控制表

污染物	样品数 (个)	平行样			加标回收样			标样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)
pH 值	8	2	25	100	—	—	—	—	—
COD _{Cr}	8	2	25	100	—	—	—	2	100
氨氮	8	2	25	100	2	25	100	2	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100	2	100
总氮	8	2	25	100	2	25	100	2	100

表 5.2 噪声检测分析质量控制表

校准时间	声校准器型号	标准噪声值 (dB(A))	监测前校准值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))	检测后校准值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))
2月1日	AWA6221B	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2月2日	AWA6221B	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

2.监测分析方法

本项目监测布点、采样及分析测试方法都选用目前适用的国家和行业标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。

本项目验收水质监测分析方法见表 5.3，噪声监测分析方法见表 5.4，监测仪器型号及编号见表 5.5。

表 5.3 水质监测分析方法

监测项目	监测分析方法	方法来源
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局 (2002) 3.1.6 (2)
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T11901-1989
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009

表 5.4 噪声监测分析方法

监测项目	监测分析方法	方法来源
厂界噪声	多功能声级计	GB 12348-2008

表 5.5 监测仪器型号

名称	型号
便携式 PH	6010M
多功能声级计	AWA5688
气象仪	NK-5500
声校准器	AWA6221B

表六、验收监测内容

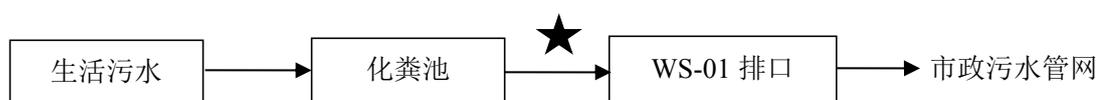
(1) 废水

监测内容见下表：

表 6.1 废水监测点位、项目、频次

监测点位	监测项目	监测频次
污水接管口 WS-001	pH、SS、COD、氨氮、TP、TN	连续 2 天，每天监测 4 次
雨水排放口	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次

注：雨水排口无水未测。



★：废水监测点位

图 6.1 排水走向及监测点位图

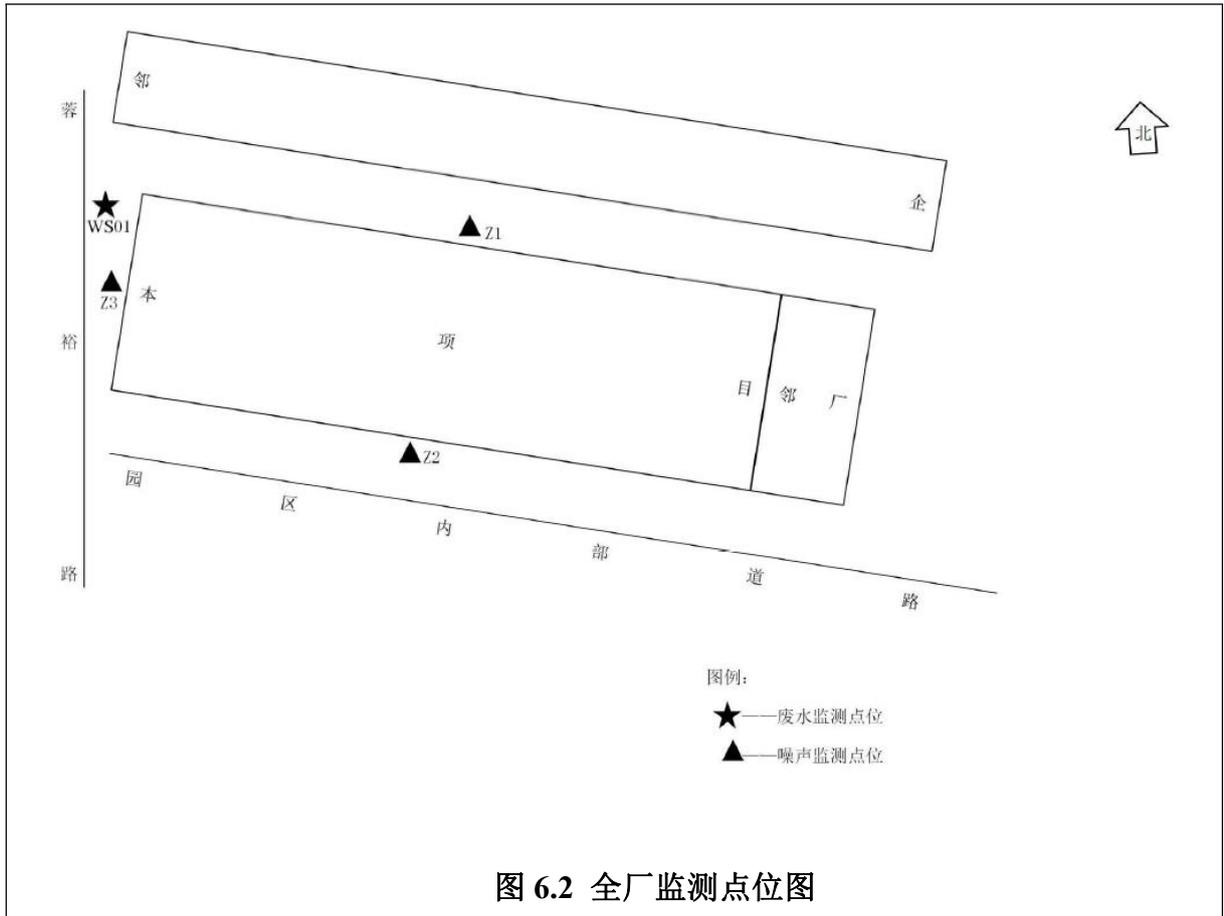
(2) 噪声

该项目噪声监测点位、项目及频次见表 6.2。

表 6.2 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周布置 3 个检测点 (▲1~▲3)	等效 (A) 声级	连续 2 天， 昼间监测 1 次

(3) 全厂监测点位图



表七、验收监测结果

1.验收监测期间生产工况记录:

无锡先优包装材料有限公司在监测期间,产量达到核准产量的100%,满足建设项目环保“三同时”竣工验收监测条件。全厂员工30人,8小时单班制,工作天数300天/年。生产工况检查表见表7.1(数据来源见附件)。

表 7.1 生产工况检查表

序号	产品名称	设计年生产能力	实际年生产能力	验收监测工况	
				2月1日	2月2日
1	食品用铝箔容器	3000万个/年	3000万个/年	10万个	10万个
2	彩印铝箔	200万张/年	200万张/年	0.6万张	0.7万张

2.验收监测结果:

(1) 水质监测数据

表 7.2 污水接管口 WS-001 水质监测数据

采样点	采样时间	采样频次	监测项目					单位:mg/L	
			pH	COD _{cr}	SS	NH ₃ -N	TP	TN	
污水接管口 WS-001	2021.2.1	第一次	6.98	98	30	9.25	1.54	10.6	
		第二次	6.9	101	33	10.8	1.65	11.8	
		第三次	6.93	103	39	11.8	1.77	12.2	
		第四次	6.91	101	35	9.87	1.72	11.4	
		日均值 或范围	6.9-6.98	101	34	10.43	1.67	11.5	
	2021.2.2	第一次	6.88	103	27	8.45	1.38	9.77	
		第二次	6.91	107	30	10.4	1.4	10.6	
		第三次	6.9	109	37	9.4	1.41	11.3	
		第四次	6.89	105	32	8.87	1.43	10.2	
		日均值 或范围	6.88-6.91	106	32	9.28	1.41	10.47	
	标准限值		6-9	500	400	45	8	70	
	评价		合格	合格	合格	合格	合格	合格	

由上表可见,企业污水接管口pH(无量纲)、COD、SS排放浓度低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准,氨氮、总磷、总氮排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A等级标准。

企业雨水排放口无水未测。

(2) 厂界噪声监测数据

表 7.3 噪声监测结果及评价 (单位: dB(A))

监测日期	测点编号		N1	N2	N3
2021.2.1	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	60.7	63.7	62.4
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65
	评价		达标	达标	达标
2021.2.2	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	63	62.5	59.8
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65
	评价		达标	达标	达标

以上监测结果表明：验收监测期间，本次验收项目各厂界噪声检测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准，夜间不生产。

3. 污染物总量核算

根据本次验收监测结果对企业废水污染物总量进行核算，废水总量核算表见表7.4，污染物排放总量与控制指标对照表见表7.5。由表中可以看出，排入污水处理厂的废水量、COD、SS、氨氮、总氮、总磷的年排放总量指标均满足环评中核定的总量控制要求。

表 7.4 水污染物排放总量核算

排放口	污染物类别	排放浓度 (mg/L)		全厂废水排放量(吨/年)	按实际负荷年排放量 (吨)
		范围	平均值		
污水接管口 WS-001	COD	98-109	103	352	0.0363
	SS	27-39	33		0.0116
	氨氮	8.45-11.8	9.9		0.0035
	总磷	1.38-1.77	1.54		0.0005
	总氮	9.77-12.2	11		0.0039

表 7.5 污染物排放总量与控制指标对照表

类别	项目	实际排放总量 (吨/年)	总量控制指标 (吨/年)	是否达到总量控制指标
废水	废水量	352	360	符合总量控制要求
	COD	0.0363	0.1152	
	SS	0.0116	0.0864	
	氨氮	0.0035	0.0126	
	总磷	0.0005	0.0018	
	总氮	0.0039	0.0173	

4. 固体废物验收调查结果与评价

项目固体废物主要为本次验收项目固体废物主要为铁屑、铝箔边角料、生活垃圾等。固废实际调查情况见表 7.6。

表 7.6 本次验收项目固废实际调查情况表

固废名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)		贮存情况	风险防控措施	处置利用方式	
			环评	实际			环评及批复要求	实际建设
铁屑	一般固废	99	0.02	0.02	/	/	回收单位回收利用	回收单位回收利用
铝箔边角料		99	5	5	/	/		
生活垃圾	一般固废	99	9	9	/	/	环卫清运	环卫清运

以上调查结果表明：

①本次验收项目固体废物产生情况与环评一致，无变化。

②本次验收项目一般固废分别收集堆放于固定场所，贮存场所满足《建设项目危险废物环境影响评价指南》中“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求。

③本次验收项目一般工业固体废物收集堆放于固定场所，贮存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求，无危险废物和生活垃圾混入，不露天堆放，且贮存场所按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》设置固体废物堆放场的环境保护图形标志。

④本次验收项目一般固体废物均合理利用处置，其中一般固废由回收单位回收利用，生活垃圾由环卫部门统一清运填埋。

综上，本次验收项目固体废物的产生、贮存、转移、利用处置等均达到竣工环境保护验收要求。

5.环评批复落实情况

表 7.7 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	执行情况
1	限于所报工艺及规模。主要设备限于报告表所申报种类及数量。	本次验收项目申报设备、工艺及规模符合环评核定量。
2	实施“清污分流、雨污分流”。生活污水经化粪池处理后，达到《GB8978-1996》《污水综合排放标准》中表 4 三级标准	生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道

	和 (CJ343-2010)《污水排入城镇下水道水质标准》中要求,排入统一污水管网,接管无锡市锡山区污水处理厂处理。	水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中标准后,接入锡山污水处理厂集中处理。该项目只设置一个污水排放口。
3	合理车间布局,采取有效隔声降噪措施,确保达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中厂界外声环境功能区 3 类标准,昼间噪声≤65dB (A),夜间噪声≤55dB (A)。	已选用低噪声设备,合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施,厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类排放标准。
4	各类固废分类收集,妥善处理,做好综合利用工作。生活垃圾由环卫统一清运。	本次验收项目一般固废(铁屑、铝箔边角料)由物资部门回收,生活垃圾由环卫清运。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范化设置各类排污口。	已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997))122 号)的要求规范化设置各类排污口和标识。
6	本项目生活废水(360t/a)接管至无锡市锡山区污水处理厂,水污染物接管考核量及尾水排放量如下: 水污染物接管考核量为:COD0.1152t/a、ss0.0864t/a、氨氮 0.0126t/a、总磷 1.8×10^{-3} t/a、总氮 0.0173t/a; 水污染物尾水外排量为 COD0.018t/a、SS 3.6×10^{-3} t/a、氨氮 2.88×10^{-3} t/a、总磷 1.8×10^{-4} t/a、总氮 5.4×10^{-3} t/a。	根据验收监测报告,本次验收项目污染物排放考核量未超过“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值,符合验收条件。

表八、验收结论

(1) 废水

本次验收项目排水系统实施雨污分流。全厂污水主要为员工生活污水，生活污水经化粪池处理后接入锡山污水处理厂处理，验收监测结果表明：污水接管口 COD、SS 排放浓度和 pH 值均低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度均低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准限制要求。

雨水排放口无水未测。

(2) 废气

本次验收项目无生产废气产生。

(3) 噪声

本次验收项目 2021 年 2 月 1 日~2021 年 2 月 2 日验收监测期间，厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准，夜间不生产。

(4) 固（液）体废物

本次验收项目固体废物贮存及处理管理检查已参照一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改公告(环境保护部公告 2013 年第 36 号)。

(5) 总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：企业废水污染物排放总量均符合环评批复总量控制要求，固体废物零排放。

(6) 废水排放口、噪声排放口等已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》[苏环控（97）122 号]要求建设。

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。建议通过环保“三同时”监工验收，并提出以下建议：

加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物长期稳定达标排放。

编号 320205000201710270124



锡山市场监管
政务微信



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320205684948731X (1/1)

名称 无锡先优包装材料有限公司
类型 有限责任公司
住所 无锡市锡山经济技术开发区蓉裕路58号
法定代表人 黄金根
注册资本 1077万元整
成立日期 2009年02月13日
营业期限 2009年02月13日至*****
经营范围 食品用铝箔容器的制造、销售；铝箔的切割加工、销售；铝箔制品、橡塑制品、纸制品、包装材料（不含危险品）的销售；道路普通货物运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



2017年 10月 27日

企业信用信息公示系统网址：www.jsgsj.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 工况补充资料

验收监测期间工况补充资料

全厂公司员工 30 人，单班制生产，每天 8 小时单班制，工作天数 300 天/年。

1、产品产量

表 1 产品生产情况一览表

序号	产品名称	设计年生产能力	实际年生产能力	验收监测工况	
				2月1日	2月2日
1	食品用铝箔容器	3000 万个/年	3000 万个/年	10 万个	10 万个
2	彩印铝箔	200 万张/年	200 万张/年	0.6 万张	0.7 万张

2、原材料及能源消耗量

表 2 本次验收主要原辅材料消耗一览表

序号	原材料名称	“环评”消耗量	实际消耗量	日消耗	
				2月1日	2月2日
1	铝箔	300 吨/年	300 吨/年	1 吨	1 吨
2	彩印铝箔	200 万张/年	200 万张/年	0.6 万张	0.7 万张
3	橄榄油	0.15 吨/年	0.15 吨/年	0.0005 吨	0.0005 吨

表 3 能源消耗量情况一览表

名称	单位	环评审批量	实际消耗量
自来水	t/a	450	352
电	kWh/a	100000	95972

3、主要生产设备

表 4 生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)
1	车床	1	1	0
2	钻床	1	1	0
3	铣床	1	1	0
4	磨床	1	2	+1
5	空压机	1	2	+1
6	冲床	9	13	+4
7	送料机	9	13	+4
8	横切机	2	4	+2

公司名称：无锡先优包装材料有限公司

年 月 日

建设项目变动环境影响分析报告

我公司《食品用铝箔容器的制造项目》环评表委托无锡市锡山区环境科学研究所有限公司编制，于2014年10月10日通过锡山经济技术开发区安全环保局审批，审批文号为锡开安环复[2014]68号，目前处于本公司处于“三同时”竣工验收阶段。

生产设备的变化：

表1 生产设备变化情况一览表

序号	设备名称	环评数量(台/套)	实际数量(台/套)	增减量(台/套)
1	车床	1	1	0
2	钻床	1	1	0
3	铣床	1	1	0
4	磨床	1	2	+1
5	空压机	1	2	+1
6	冲床	9	13	+4
7	送料机	9	13	+4
8	横切机	2	4	+2

生产设备的变化及其环境影响分析：实际购置与环评申报数量相比，磨床增加1台、空压机增加1台、冲床增加4台、送料机增加4台、横切机增加2台，总计增加12台，此类设备工作中产生的污染物基本相同，为一般固体废弃物（铝箔边料、铁屑）、设备噪声。一般固体废弃物（铝箔边料、铁屑）由物资部门回收。本次厂界噪声验收监测结果达标，且厂界四周无声环境敏感保护目标，新增设备噪声不会对声环境增加不利影响。

综上所述，根据环办环评函[2020]688号文《关于印发<污染影响

类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》中的内容，以上变化不属于重大变动。

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

无锡先优包装材料有限公司

2021年3月

附件

环保设施投入清单

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	投资额(万元)
废水	生活污水	COD、SS、氨氮等	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准,《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A等级标准	1.5
固废		固废	固废堆场	零排放	0
绿化			/		0
总计			/		1.5

无锡先优包装材料有限公司

用水、用电情况证明

月份	用水量（吨）	用电量（度）
2020年11月	32	8050
2020年12月	30	8395
2021年1月	26	7548

无锡先优包装材料有限公司

2021年2月